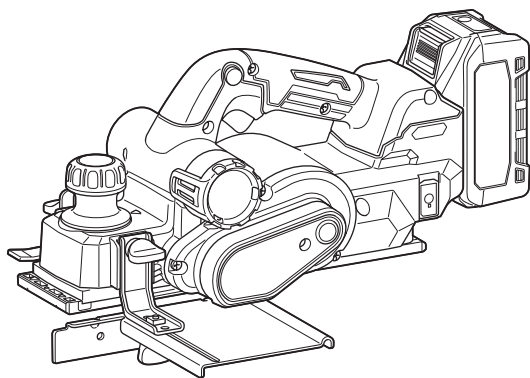




牧田®

使用說明書

充電式鉋刀機 KP001G



使用前請閱讀。

規格

型號：	KP001G
刨削寬度	82 mm
刨削深度	4 mm
切槽深度	25 mm
無負載轉速	15,000 min ⁻¹ (rpm)
全長（含 BL4040）	385 mm
額定電壓	D.C. 36 V - 40 V（最大）
淨重	3.7 - 4.9 kg

- 生產者保留變更規格不另行通知之權利。
- 規格和電池組可能因銷往國家之不同而異。
- 重量可能有所不同，視附件（包含電池組）而定。上表顯示符合EPTA-Procedure 01/2014的最輕及最重組合。

適用的電池組與充電器

電池組	BL4020* / BL4025* / BL4040* / BL4050F / BL4080F *：推薦的電池
充電器	DC40RA / DC40RB / DC40RC

- 上述某些電池組與充電器可能會因居住地區而無法使用。

⚠警告：務必使用上述的電池組與充電器。使用任何其他電池組與充電器可能會導致人員受傷和／或火災。

符號

以下顯示本設備可能使用的符號。在使用工具前，請務必理解其涵義。



請仔細閱讀使用說明書。



請佩帶護目鏡。



僅用於歐盟國家
由於本設備中存有危險組件，廢棄電氣與電子設備、蓄電池與電池可能會對環境與人體健康產生負面影響。請勿將電氣與電子器具或電池和家庭廢棄物一同處理！根據針對廢棄電氣與電子設備、蓄電池與電池及廢棄蓄電池與電池制訂的歐洲指令及其對本國法律的修改版，應依照環境保護法規個別存放廢棄電氣設備、電池與蓄電池，並將其送至都市垃圾獨立回收點。
這類設備會在設備上以打叉的滑輪垃圾桶作為符號標示。

用途

本工具用於對木材進行刨削加工。

噪音

典型A加權噪音級別（根據EN62841-2-14測定）：

聲壓級（ L_{pA} ）：87 dB (A)

聲功率級別（ L_{WA} ）：98 dB (A)

不確定度（K）：3 dB (A)

注：聲明的噪音值係根據標準測試方法測定，可用於相互比較工具。

注：聲明的噪音值亦可用於暴露的初步評估。

警告： 請佩帶護耳罩。

警告： 實際使用電動工具時的噪音值，可能因使用方法（尤其是處理的工件種類）而不同於聲明的噪音值。

警告： 請務必基於預測的實際使用條件（考慮操作周期的所有方面，如工具關閉時間、怠速運行時間和啟動時間）採取安全措施保護操作人員。

振動

振動總值（三軸矢量和）（根據EN62841-2-14測定）：

工作模式：表面磨削

振動值（ a_h ）：4.3 m/s²

不確定度（K）：1.5 m/s²

注：聲明的總振動值係根據標準測試方法測定，可用於相互比較工具。

注：聲明的總振動值亦可用於暴露的初步評估。

警告： 實際使用電動工具時的振動值，可能因使用方法（尤其是處理的工件種類）而不同於聲明的振動值。

警告： 請務必基於預測的實際使用條件（考慮操作周期的所有方面，如工具關閉時間、怠速運行時間和啟動時間）採取安全措施保護操作人員。

EC符合性聲明

僅用於歐洲國家

本使用說明書的附錄A包含了EC符合性聲明。

安全警告

一般電動工具安全警告

警告： 請通讀本電動工具附帶的所有安全警告、安全事項、插圖和規格。未按照以下列舉安全事項而使用或操作可能導致觸電、火災和／或嚴重傷害。

妥善保存所有的警告和安全事項說明以備將來參考。

在該警告中的「電動工具」是指電網電源供電（接電源線）的電動工具或電池驅動（充電式）的電動工具。

工作場地安全

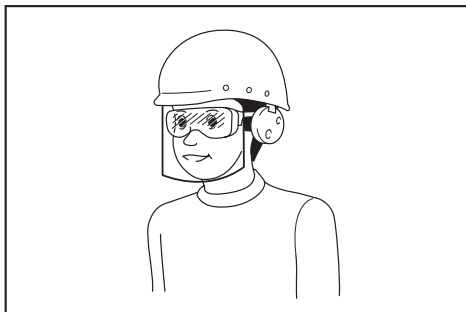
1. 保持工作場地清潔和明亮。混亂和黑暗的場所會引發事故。
2. 請勿在易爆環境，如有易燃液體、氣體或粉塵的環境下操作電動工具。電動工具產生的火花會點燃粉塵或氣體。
3. 操縱電動工具時不可讓兒童和旁觀者接近。操作時分心會使你無法正常控制機器。

電氣安全

1. 電動工具插頭必須與插座匹配。絕不能以任何方式改裝插頭。需接地的電動工具不能使用任何轉換插頭。使用未經改裝的插頭和與之匹配的插座將減少觸電危險。
2. 工作時，身體不可接觸到接地的金屬體，例如鐵管、散熱器、火爐和冷凍機。如果身體接地會增加觸電危險。
3. 不得將電動工具暴露在雨中或潮濕環境中。若有水進入電動工具將增加觸電危險。
4. 不得腳踏導線。不可拖著導線移行工具或拉導線拔出插頭。還須避免使導線觸及高熱物體、油脂、尖銳邊緣或運動部件。受損或纏繞的導線會增加觸電危險。
5. 當在戶外使用電動工具時，一定要採用戶外專用的延長導線。採用戶外專用的延長導線能減少觸電的危險。
6. 如必須在潮濕的環境中使用電動工具，請使用殘餘電流裝置（RCD）保護電源。使用RCD保護電源能減少觸電的危險。
7. 電動工具會產生對使用者無害的電磁場（EMF）。不過，對心律調整器使用者及其他類似醫療器材的使用者而言，請務必先聯絡器材製造商及／或醫師以瞭解相關建議，再操作此類電動工具。

人身安全

1. 保持警覺，當操作電動工具時關注所從事的操作並保持清醒。請勿在疲勞時或受到藥物、酒精或治療影響時操作電動工具。在操作電動工具期間分心可能會導致嚴重人身傷害。
2. 使用安全裝置。始終佩帶護目鏡。安全裝置，如適當條件下的防塵面具、防滑安全鞋、安全帽、防護耳罩等設備能減少人身傷害。
3. 避免意外起動。在將工具接上電源和／或電池組以及拿起或搬動電動工具之前，確保開關處於關閉位置。搬運工具時手指放在已接通電源的開關上或開關處於接通時插入插頭可能會引發事故。
4. 在電動工具接通之前，取下所有調節鑰匙或扳手。遺留在電動工具旋轉零件上的扳手或鑰匙會導致人身傷害。
5. 操作時手不要伸得太長。使用時請雙腳站穩，時刻保持平衡。這樣在意外情況下能很好地控制電動工具。
6. 注意衣裝。不要穿寬鬆衣服或佩帶飾品。勿使頭髮和衣服靠近運動部件。寬鬆衣服、佩飾或長發易卷入運動部件。
7. 如果提供了與排屑裝置、集塵設備連接用的裝置，則確保他們連接完好且使用得當。使用集塵設備可減少因碎屑引起的危險。
8. 切勿因頻繁使用本工具而自認熟練導致您大意輕忽工具的安全原則。一時的疏忽隨即會造成人員重傷。
9. 使用電動工具時，請務必配戴護目鏡，以防眼睛受到傷害。護目鏡需符合美國 ANSI Z87.1 標準、歐洲 EN 166 標準或澳洲／紐西蘭 AS/NZS 1336 標準。若於澳洲／紐西蘭地區，法定需配戴面罩以保護臉部。



雇主有責任監督工具操作者和其他鄰近工作區域的人員穿戴合適的安全保護裝備。

電動工具使用和注意事項

1. 使用電動工具時請勿用蠻力。根據用途使用適當的電動工具。選擇具有適當設計額定值的電動工具會使妳工作更有效、更安全。
2. 如果開關無法接通或關閉工具電源，則不可使用該電動工具。不能用開關來控制的電動工具是危險的且必須進行修理。
3. 在進行任何調整、更換配件或存放電動工具之前，請將插頭從電源上拔下，並且／或將可拆式電池組從工具上取下。此類防護性安全措施可減少電動工具突然起動的危險。
4. 將閒置的電動工具存放在小孩不能拿到之處，並且不要讓不熟悉電動工具或對這些說明不了解的人操作電動工具。電動工具在未經訓練的用戶手中是危險的。
5. 保養電動工具及配件。檢查運動部件的安裝誤差或卡滯情形、零件損壞和影響電動工具運轉的其他情況。如有損壞，電動工具必須在使用之前修理好。許多事故由保養不良的電動工具引發。
6. 保持切削刀片的鋒利和清潔。保養良好的有鋒利切削刃的刀具不易被卡住而且容易控制。
7. 按照使用說明書，根據作業條件和作業特點來使用電動工具、附件和工具的刀頭等。將電動工具用於那些與要求不符的操作可能會導致危險情況。
8. 手柄及握把表面務必保持乾燥清潔，不沾油脂。如手柄及握把表面油滑，將無法在非預期的情況下安全操控工具。
9. 使用此工具時，請勿穿戴可能會捲入的布質工作手套。布質工作手套捲入移動零件中，會導致嚴重的人身傷害。

用電池驅動的電動工具的使用和注意事項

1. 僅使用製造商指定的充電器進行充電。使用適用於某一類型電池組的充電器給其他電池組充電可能會引起火災。
2. 僅使用專門設計的電池組給電動工具供電。使用任何其他電池組可能會造成人身傷害及火災。
3. 不使用電池組時請將其遠離紙夾、硬幣、鑰匙、釘子、螺絲或其他小型金屬物體放置。這些物體可能會使電池端子短路。短接電池端子可能會引起燃燒或起火。
4. 使用過度時，電池中可能溢出液體；請避免接觸。如果意外接觸到電池漏液，請用水沖洗。如果液體接觸到眼睛，請就醫。電池漏液可能會導致過敏發炎或灼傷。

5. 請勿使用損壞或經修改過的電池組或工具。損壞或經修改過的電池可能會出現無法預料的運作情形，而引發火災、爆炸或人員受傷風險。
6. 請勿將電池組或工具暴露於火源或高溫環境。暴露於火源或 130 °C 以上的高溫可能會發生爆炸。
7. 請遵守所有充電說明，並勿於說明中指定之溫度範圍外進行電池組或工具充電。以錯誤的方式或於指定之溫度範圍外進行充電，可能會損壞電池，並增加火災風險。
14. 運轉中的工具不可離手放置。僅可採用手持方式操作工具。
15. 更換刀片或刀筒上的零件時，務必整組更換刀筒兩側的零件。否則，兩邊不平衡會造成振動並縮短工具的使用壽命。
16. 請僅使用本說明書中指定的Makita（牧田）刀片。
17. 務必使用和您的作業原料以及作業類型相符的防塵面罩／呼吸器。
18. 請在穩定的情況下操作工具。在不穩定的情況下進行操作可能會造成工具損壞或人員受傷。

維修

1. 將你的電動工具送交專業維修人員修理，必須使用相同的備件進行更換。這樣將確保所維修的電動工具的安全性。
2. 請勿維修損壞的電池組。僅可由製造商或授權的維修商維修電池組。
3. 上潤滑油及更換附件時請遵循本說明書指示。

充電式鉋刀機安全警告

1. 待刀具完全停止後，方可放下工具。因為暴露在外的刀具可能會接觸放置位置的表面，導致工具失控或嚴重人身傷害。
2. 使用夾鉗或其他實用的方法將工件固定並支撐在穩定的平台上。用手握住工件或將工件抵在身側，可能會導致工件不穩，使工具失去控制。
3. 工作場地不可留有破布、衣裳、導線及索線等等。
4. 避免切割釘子。操作之前請檢查工件上是否有釘子並將其清除。
5. 請僅使用鋒利的刀片。請小心操作刀片。
6. 操作前務必檢查刀片安裝螺栓是否緊固。
7. 請務必用雙手握緊工具。
8. 勿使您的手靠近旋轉部件。
9. 在實際的工件上使用工具之前，請讓工具空轉片刻。請注意，振動或搖擺可能表示刀片安裝不良或失衡。
10. 打開開關前，請確保刀片未與工件接觸。
11. 切割前，請等待直至刀片達到全速。
12. 在調整切割深度前，請務必關閉工具電源並等待刀片完全停止。
13. 絕不能用手指挖掘碎片斜槽上的積塞木屑。刨削潮濕木材時，斜槽內容易堆積木屑。請用木棒將其清除。

妥善保存這些手冊。

警告： 請勿為圖方便或因對產品足夠熟悉（因重複的使用）而不嚴格遵循產品的安全規則。

使用不當或不遵循本說明書中的安全規則會導致嚴重的人身傷害。

電池組的重要安全須知

1. 使用電池組之前，請閱讀（1）充電器、（2）電池和（3）使用電池的產品上的所有指示說明和注意標識。
2. 請勿拆解或改裝電池組。以免引發火災、過熱或爆炸。
3. 如果工具運行時間極短，請立即停止使用。否則可能會導致過熱、起火甚至爆炸。
4. 如果電解液進入眼睛，請立即用清水沖洗並就醫。這種情況可能會導致失明。
5. 請勿短接電池組：
 - (1) 請勿用任何導電材料觸碰電池端子。
 - (2) 避免將電池組與釘子、硬幣等金屬物品存放在同一容器中。
 - (3) 請勿將電池組置於水中或使其淋雨。電池短路會產生較大的電流、導致過熱並可能引起起火甚至擊穿。
6. 請勿在溫度可能達到或超過 50 °C 的場所存放或使用工具和電池組。
7. 請勿焚燒電池組，即使其已嚴重損壞或徹底磨損。電池組會在火中爆炸。
8. 請勿釘牢、切割、輾壓、丟擲、摔落電池組，或使電池組撞擊硬物。這類行為可能會引發火災、過熱或爆炸。
9. 請勿使用損壞的電池。
10. 本工具附帶的鋰離子電池需符合危險品法規要求。
第三方或轉運代理在進行商業運輸時，應遵循包裝和標識方面的特殊要求。

有關運輸項目的準備作業，諮詢危險品方面的專業人士。同時，請遵守可能更詳盡的國家法規。

請使用膠帶保護且勿遮掩表面的聯絡資訊，並牢固封裝電池，使電池在包裝內不可動。

11. 廢棄電池須移出工具並安全地棄置。關於如何處理廢棄的電池，請遵循當地法規。
12. 電池僅可用於 **Makita**（牧田）規定產品。將電池裝入非相容產品中可能會導致起火、過熱、爆炸或電解液滲漏情形。
13. 若工具長期間不使用，電池須從工具移出。
14. 使用期間和之後，電池組可能會發燙，因而造成燙傷或低溫灼傷。處理發燙的電池組時，請多加小心。
15. 使用後請勿立即觸碰工具的端子，因為端子溫度極高，足以造成燙傷。
16. 請勿讓碎屑或塵土卡在電池組的端子、孔洞和溝槽。否則可能會造成工具或電池組過熱、起火、爆炸及故障，導致燙傷或人員受傷。
17. 除非工具支援在高電壓電氣線路附近使用，否則請勿在高電壓電氣線路附近使用電池組。以免造成工具或電池組失常或故障。
18. 將電池置於孩童無法觸及之處。

妥善保存這些手冊。



小心：請僅使用原裝**Makita**（牧田）電池。使用非原裝**Makita**（牧田）電池或經過改裝的電池可能會導致電池爆炸，從而造成火災、人身傷害或物品受損。同時也會導致牧田工具和充電器的牧田保修服務失效。

保持電池最大使用壽命的提示

1. 要在電池組完全放電前對其充電。當發現工具動力不足時，一定要停止使用工具並對電池組進行充電。
2. 切勿對已經充滿的電池組再次充電。過度充電會縮短電池的使用壽命。
3. 要在室溫為 **10 °C – 40 °C** 的條件下對電池組充電。請在充電前使處於發熱狀態的電池組冷卻。
4. 不使用電池組時，請將其從工具或充電器取下。
5. 如果電池組長時間（超過六個月）未使用，請給其充電。

無線設備重要安全須知

1. 請勿拆解或改裝無線設備。
2. 將無線設備置於孩童無法觸及之處。若不慎吞入，請立即就醫。
3. 無線設備僅可與 **Makita**（牧田）工具聯用。
4. 不得將無線設備暴露在下雨或潮濕環境中。
5. 請勿在溫度超過 **50 °C** 的環境中使用無線設備。
6. 請勿在心臟節律器等醫療器材附近操作無線設備。
7. 請勿在自動化裝置附近操作無線設備。否則，自動化裝置可能會發生故障或錯誤。
8. 請勿在高溫或會產生靜電或電氣雜訊的地方操作無線設備。
9. 無線設備會產生對使用者無害的電磁場（EMF）。
10. 無線設備為精密儀器。小心勿將其摔落或遭到撞擊。
11. 請勿用手或金屬材料直接觸碰無線設備端子。
12. 安裝無線設備時，請務必取下產品上的電池。
13. 請避免在灰塵與水會落入插槽的地方，開啟插槽蓋。請隨時保持插槽入口清潔。
14. 請務必以正確方向插入無線設備。
15. 按下無線設備上的無線啟動按鈕時，請勿過度用力及／或以尖銳物體按壓按鈕。
16. 操作時請務必關閉插槽蓋。
17. 工具通電時，請勿將無線設備從插槽移開。否則會造成無線設備故障。
18. 請勿將無線設備上的貼紙撕下。
19. 請勿於無線設備上貼附任何貼紙。
20. 請勿將無線設備放置於會產生靜電或電氣雜訊的地方。
21. 請勿將無線設備放置於高溫環境下，如日曬下的車內。
22. 請勿將無線設備放置於佈滿灰塵，或是會產生腐蝕性氣體的地方。
23. 溫度變化快速可能會使無線設備沾附水氣。水氣完全乾燥前，請勿使用無線設備。
24. 清潔無線設備時，請以柔軟的乾布輕輕擦拭。請勿使用苯、稀釋劑、導熱膏等類似物擦拭。

25. 存放無線設備時，請將其置於隨附或無靜電容器中。
26. 請勿將任何非 Makita（牧田）無線設備的裝置插入工具插槽內。
27. 插槽蓋損壞後，請勿使用工具。水、灰塵及塵土若進入插槽，可能會造成故障。
28. 非必要時請勿拉動及／或扭轉插槽蓋。若蓋子從工具上脫落，請將其歸位。
29. 若插槽蓋遺失或損壞，請將其更換。

妥善保存這些手冊。

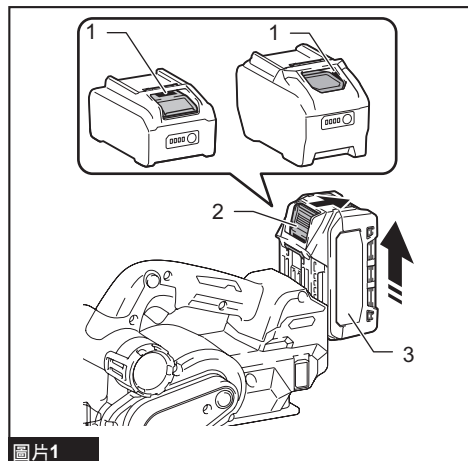
功能描述

⚠️ 小心：調節或檢查工具功能之前，請務必關閉工具電源開關並取下電池組。

安裝或拆卸電池組

⚠️ 小心：安裝或拆卸電池組前，請務必關閉工具電源。

⚠️ 小心：安裝或拆卸電池組時請握緊工具和電池組。未握緊工具和電池組可能會導致它們從您的手中滑落，損壞工具和電池組，造成人身傷害。



圖片1

► 1. 紅色指示器 2. 按鈕 3. 電池組

拆卸電池組時，要在滑動電池組前側按鈕的同時將其從工具中抽出。

安裝電池組時，將電池組舌片對準外殼上的槽溝，並將其滑入定位。將其插到底，直到聽見喀嗒聲鎖入定位為止。如果您能看見圖中所示的紅色指示器，則表示尚未完全鎖定。

⚠️ 小心：務必將電池組完全插入，直至看不見紅色指示器為止。否則其可能會意外從工具中脫落出來從而造成自身或他人受傷。

⚠️ 小心：請勿過度用力安裝電池組。如果電池組滑動不平滑，可能是插入不當。

工具／電池組保護系統

本工具設有工具／電池組保護系統。此系統可自動切斷馬達電源，以延長工具和電池使用壽命。若本工具或電池組在操作期間處於下列環境，將自動停止運轉：

過載保護

以會導致異常高電流的方式操作工具／電池時，本工具會自動停止。在此情況下，請關閉工具電源並停止會導致工具過載的操作方式。之後再開啟工具電源，重新啟動工具。

過熱保護

工具／電池過熱時，工具會自動停止。在此情況下，請先讓工具／電池冷卻，再重新啟動工具。

過放電保護

電池剩餘電量不足時，本工具自動停止運轉。此時，請取出工具中的電池並予以充電。

其他原因保護

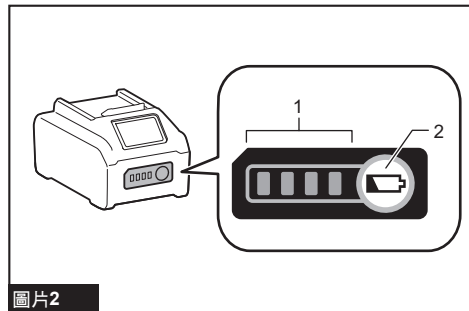
保護系統也設計用於防止可能損壞工具的其他原因，並可讓工具自動停止運轉。當工具暫時停止或停止運作時，請執行所有下列步驟以解決原因。

1. 關閉工具電源並重新開啟，以重新啟動。
2. 對電池進行充電，或更換為已充電的電池。
3. 等待工具和電池冷卻。

如果恢復保護系統運作後，情況沒有任何改善，請洽詢當地 Makita（牧田）維修服務中心。

顯示電池的剩餘電量

按下電池組上的檢查按鈕顯示剩餘電池電量。指示燈將亮起數秒。



圖片2

► 1. 指示燈 2. 檢查按鈕

指示燈			剩餘電量
亮起	關閉	閃爍	
■ ■ ■ ■			75%至100%
■ ■ ■ □			50%至75%
■ ■ □ □			25%至50%
■ □ □ □			0%至25%
▨ □ □ □			請對電池進行充電。
■ ■ □ □ ↑ ↓ □ □ ■ ■			電池可能存在故障。

注：根據使用條件和環境溫度，指示電量可能於實際電量有稍許不同。

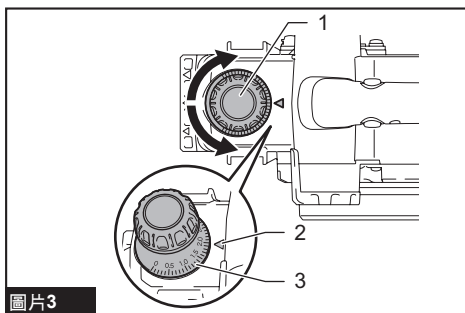
注：電池保護系統運作時，第一個（最左側）指示燈將閃爍。

調整切割深度

⚠️ 小心： 在調整切割深度前，請務必關閉工具電源並等待刀片完全停止。

注：轉動深度調整旋鈕時，務必用另一隻手緊握把手。

轉動工具前方的深度調整旋鈕，即可調整切割深度。轉動旋鈕，將指針對準深度刻度上所需的切割深度。



圖片3

► 1. 深度調整旋鈕 2. 指針 3. 深度刻度

開關動作

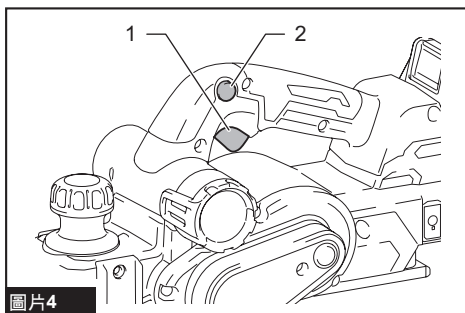
⚠️ 警告： 將電池組插入工具之前，請務必確認扳機開關是否能扣動自如，釋放後能夠返回至「OFF」（關閉）位置。

⚠️ 警告： 切勿透過用膠帶封住保護鎖按鈕或其他方法來使其無法工作。保護鎖按鈕無法工作的開關會導致工具意外運行和嚴重的人身傷害。

⚠️ 警告： 若工具可在僅扣動開關扳機而未按下保護鎖按鈕的情況下運行，請不要使用工具。使用需要維修的開關會導致工具意外運行和嚴重的人身傷害。在繼續使用工具前，請將其返回至Makita（牧田）維修服務中心進行修復。

注意： 請勿在未按下保護鎖按鈕時用力扣動開關扳機。否則會導致開關破裂。

為避免意外扣動開關扳機，本工具配備保護鎖按鈕。若要啟動工具，只需按住保護鎖按鈕，然後扣動開關扳機。釋放開關扳機即可停止。



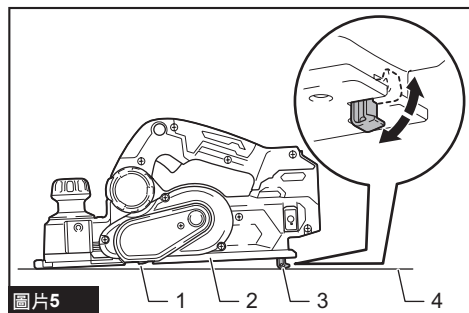
圖片4

► 1. 開關扳機 2. 保護鎖按鈕

支腳

將工具從工作表面抬起時，支腳會從後底座彈出，以免刨刀片直接接觸工件。可避免刨刀片不使用時意外受損。

將工具底座放在工作表面上時，支腳會彈回後底座。



圖片5

► 1. 刨刀片 2. 後刨板 3. 支腳 4. 工作表面

防止意外重啟功能

若在扣動開關扳機的同時安裝電池組，工具不會啟動。若要啟動本工具，請釋放開關扳機，然後按下保護鎖按鈕同時拉動開關扳機。

電子功能

本工具配備以下方便操作的電子功能。

電閘

本工具配備電閘。若工具在鬆開開關扳機後持續無法快速停止，請將工具送至當地 Makita（牧田）維修服務中心進行維修。

柔啟動功能

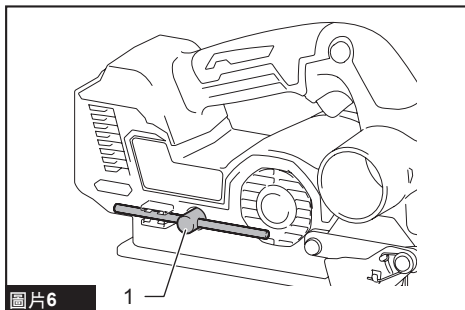
柔啟動功能可將啟動震動減至最小，並流暢地啟動工具。

組裝

⚠小心： 在對工具進行任何裝配操作之前，請務必關閉工具電源開關並取下電池組。

存放套筒扳手

不使用時，請如圖所示存放套筒扳手，以防遺失。



圖片6

► 1. 套筒扳手

拆卸及安裝刨刀片

⚠小心： 將刨刀片安裝至工具時，請小心旋緊刀片安裝螺栓。請務必檢查並確保其已確實鎖緊。鬆動的安裝螺栓會導致危險。

⚠小心： 操作刨刀片時請特別小心。拆卸和安裝刨刀片時，請使用手套或布片保護您的手指或手掌。

⚠小心： 請僅使用隨附的 Makita（牧田）扳手安裝和拆卸刨刀片。否則可能會導致安裝螺栓的過度鎖緊或鎖緊不足。這樣可能會造成人身傷害。

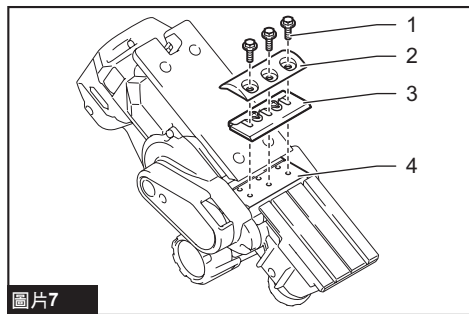
注意： 若要安裝刨刀片，請清除刀筒或刨刀片上的所有碎屑或異物。請使用相同尺寸和重量的刨刀片，否則將會產生刀筒振盪／振動，導致較差的刨削效果，甚至損壞工具。

對於使用傳統刨刀片的工具

注： 刀筒中已裝配一組刨刀片。安裝每個刨刀片時請重複以下程序。

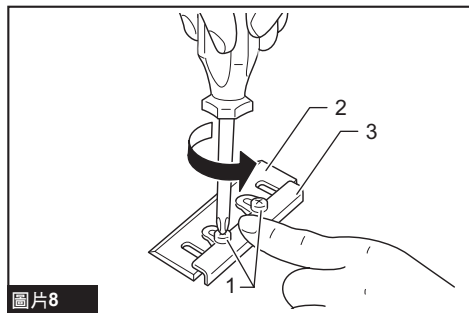
拆卸傳統刨刀片

1. 使用隨附的套筒扳手，將刀筒上的安裝螺栓鬆開。
2. 將刀筒板及傳統刨刀片（含調整板）一同拆下。



圖片7

- 1. 安裝螺栓 2. 刀筒板 3. 傳統刀片（含調整板） 4. 刀筒
3. 鬆開傳統刨刀片的螺絲，然後取下調整板。

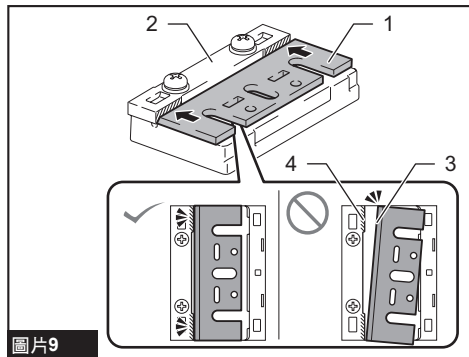


圖片8

- 1. 螺絲 2. 傳統刨刀片 3. 調整板

安裝傳統刨刀片

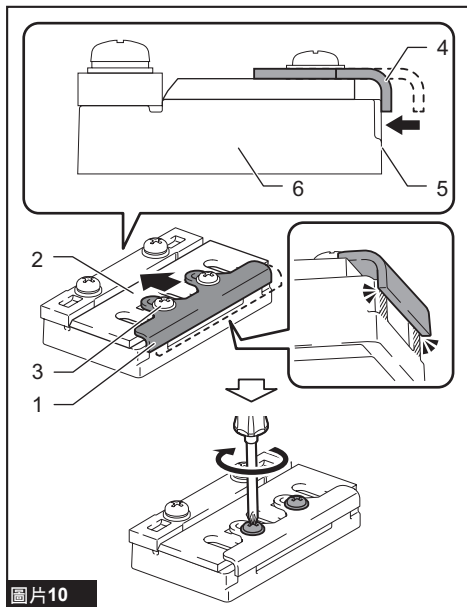
1. 將傳統刨刀片安裝至刀片規上，使其切削刃水平對齊刀片規上的導引牆。



圖片9

- 1. 傳統刨刀片 2. 刀片規 3. 切削刃 4. 導引牆

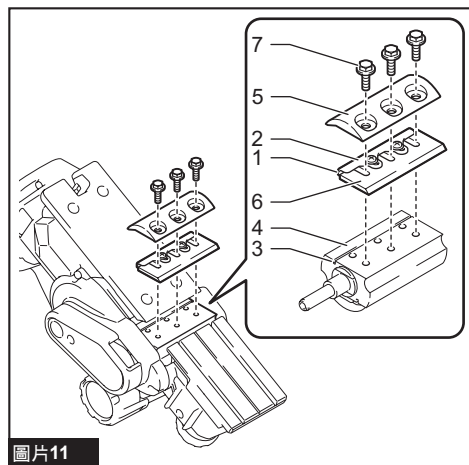
2. 將調整板置於傳統刨刀片上，然後稍微旋緊螺絲。
3. 將調整板向前推，直到其定位導件完全貼合在刀片規的後側牆上。
4. 維持調整板的位置，並旋緊螺絲以將其固定到定位。



圖片10

- 1. 調整板 2. 傳統刨刀片 3. 螺絲 4. 定位導件 5. 後側牆 6. 刀片規
5. 清除刀筒和傳統刨刀片上的所有木屑和異物。
 6. 將調整板的定位導件滑入刀筒的導軌凹槽中，然後將刀筒板放在傳統刨刀片（含調整板）上。

7. 使用套筒扳手均衡並交替地旋緊所有安裝螺栓。



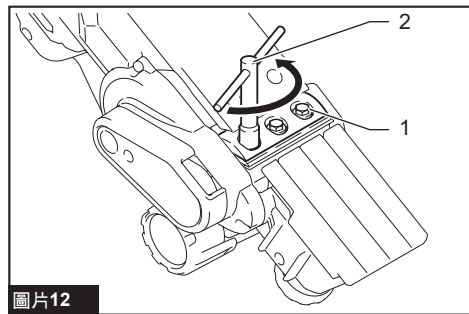
► 1. 定位導件 2. 調整板 3. 導軌凹槽 4. 刀筒 5. 刀筒板 6. 傳統刨刀片 7. 安裝螺栓

對於使用微型刨刀片的工具

注：刀筒中已裝配一組刨刀片。安裝每個刨刀片時請重複以下程序。

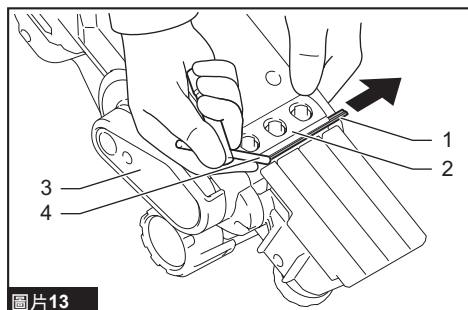
拆卸微型刨刀片

1. 使用隨附的套筒扳手，將安裝螺栓鬆開一圈。



► 1. 安裝螺栓 2. 套筒扳手

2. 從皮帶蓋側將微型刨刀片的一端向外推出，即可將刨刀片從刀筒滑出。



圖片13

► 1. 微型刨刀片 2. 刀筒 3. 皮帶蓋 4. 套筒扳手的 T 字把手

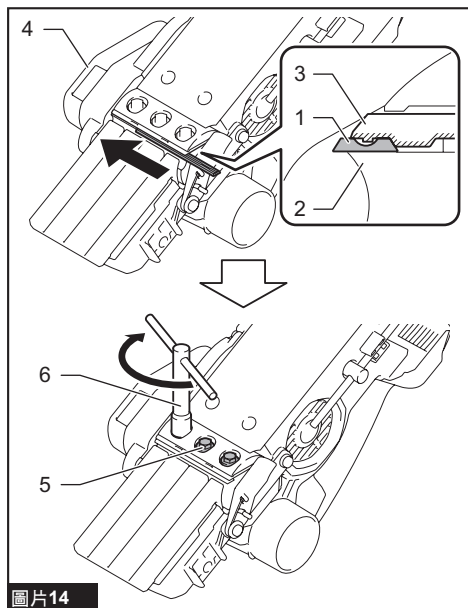
注：使用套筒扳手的 T 字把手將微型刨刀片滑出，使操作和維護時更加安全。

安裝微型刨刀片

1. 清除刀筒和微型刨刀片上的所有木屑和異物。

2. 從皮帶蓋對側將微型刨刀片的一端向內推動，使刀片沿著刀筒和固定板之間滑動。

3. 使用套筒扳手均衡並交替地旋緊所有安裝螺栓。



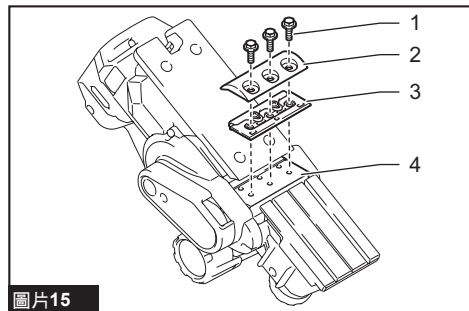
圖片14

► 1. 微型刨刀片 2. 刀筒 3. 固定板 4. 皮帶蓋 5. 安裝螺栓 6. 套筒扳手

微型刨刀片校正

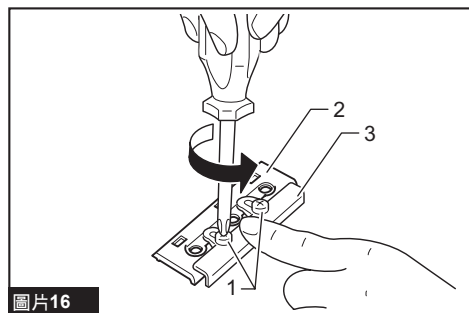
定期在刨刀片上進行校正程序，才可達到最佳工作效率。

1. 使用隨附的套筒扳手，將安裝螺栓鬆開一圈。
2. 從皮帶蓋側將微型刨刀片的一端向外推出，即可將刨刀片從刀筒滑出。
3. 使用套筒扳手，將刀筒上的安裝螺栓鬆開。
4. 將刀筒板及固定板（含調整板）一同從刀筒拆下。



圖片15

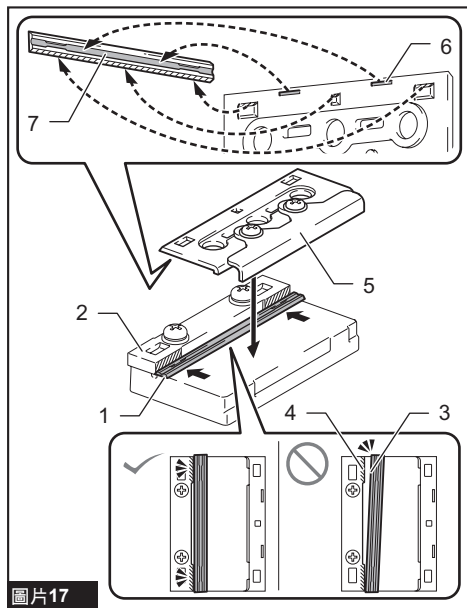
- 1. 安裝螺栓 2. 刀筒板 3. 固定板（含調整板） 4. 刀筒
5. 將固定板上的螺絲鬆開一圈，將調整板拆開。



圖片16

- 1. 螺絲 2. 固定板 3. 調整板
6. 清除固定板（含調整板）及微型刨刀片上的所有木屑和異物。
 7. 將微型刨刀片安裝至刀片規上，使其切削刃水平對齊刀片規上的導引牆。

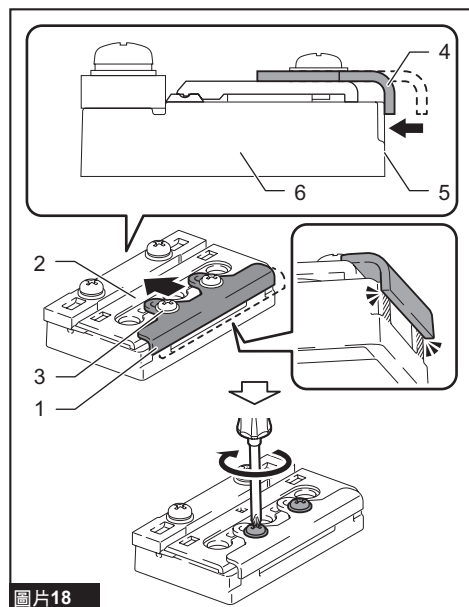
8. 將固定板（含調整板）置於微型刨刀片上，使固定板上的導軌凸起與微型刨刀片上的導軌凹槽對齊。



圖片17

- 1. 微型刨刀片 2. 刀片規 3. 切削刃 4. 導引牆 5. 固定板（含調整板） 6. 導軌凸起 7. 導軌凹槽
9. 將調整板向前推，直到其定位導件完全貼合在刀片規的後側牆上。

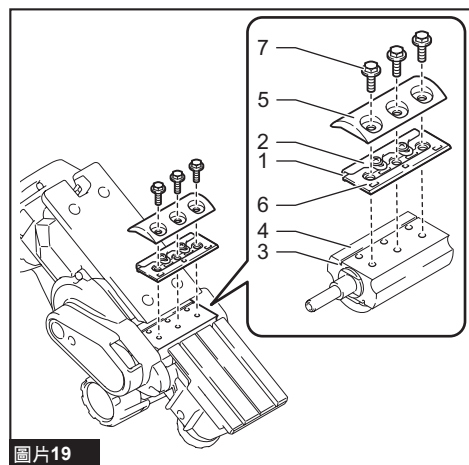
10. 維持調整板的位置，並旋緊螺絲以將其固定到定位。



圖片18

- 1. 調整板 2. 固定板 3. 螺絲 4. 定位導件
5. 後側牆 6. 刀片規

11. 將調整板的定位導件滑入刀筒的導軌凹槽中，然後將刀筒板放在固定板（含調整板）上。

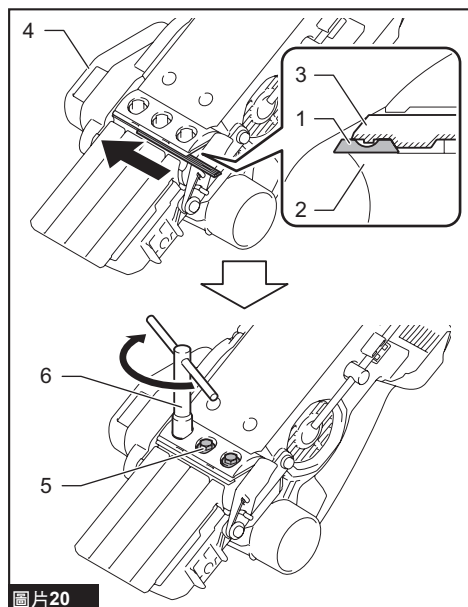


圖片19

- 1. 定位導件 2. 調整板 3. 導軌凹槽 4. 刀筒
5. 刀筒板 6. 固定板 7. 安裝螺栓

12. 稍微鬆開安裝螺栓，從皮帶蓋對側將微型刨刀片的一端向內推動，使刀片沿著刀筒和固定板之間滑動。

13. 使用套筒扳手均衡並交替地旋緊所有安裝螺栓。



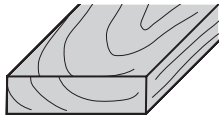
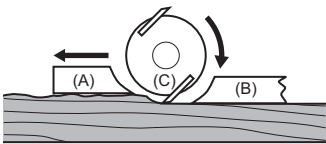
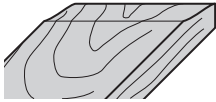
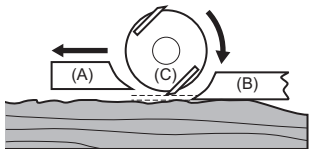
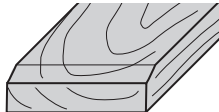
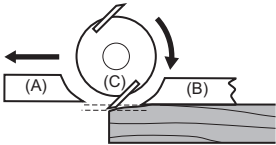
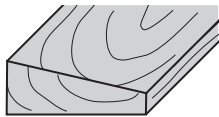
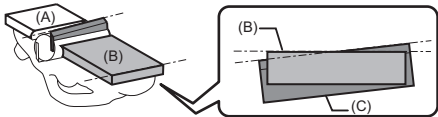
圖片20

- 1. 微型刨刀片 2. 刀筒 3. 固定板 4. 皮帶蓋
5. 安裝螺栓 6. 套筒扳手

刨刀片設定

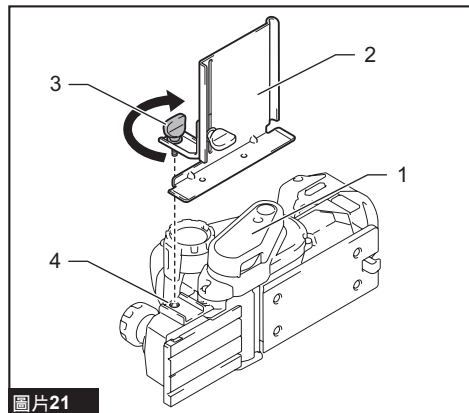
刨刀片須正確牢固設定，否則會使刨削面粗糙而不平。

正確安裝刨刀片，使切削刃呈直角、與後基線呈現絕對水平，並與平面底部完全平行。請詳閱表格中的範例，瞭解正確的設定內容。

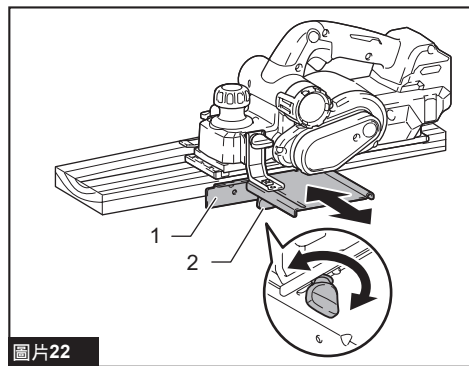
刨削面	刀片調整	原因
正確的調整 		切削刃與後基線持平，並與平面底部完全平行。
前端有凹陷 		切削刃低於後基線。
尾端有凹陷 		切削刃超過後基線。
表面為斜面 		切削刃未與平面底部平行。
(A)：前刨板（可移動） (B)：後刨板（固定） (C)：刨刀片		

安裝導板尺

1. 將工具倒放，並使皮帶蓋朝上。
2. 用指旋螺絲將導板尺固定至工具頭側的安裝孔，將其安裝至定位。



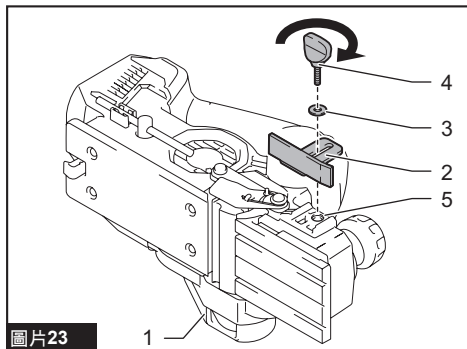
- 1. 皮帶蓋 2. 導板尺 3. 指旋螺絲 4. 安裝孔
3. 將邊緣護板滑入和滑出至所需的刨削寬度，然後旋緊指旋螺絲，將其固定至所需位置。



- 1. 邊緣護板 2. 指旋螺絲

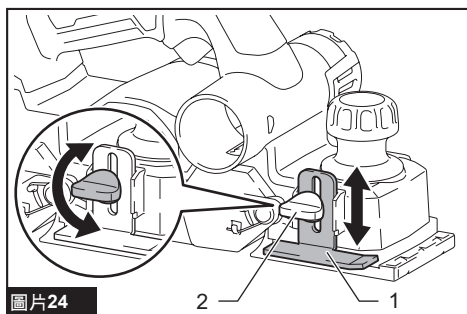
安裝深度導板

1. 將工具倒放，並使皮帶蓋朝下。
2. 用墊圈和指旋螺絲將深度導板固定至工具頭側的安裝孔，將其安裝至定位。



- 1. 皮帶蓋 2. 深度導板 3. 墊圈 4. 指旋螺絲 5. 安裝孔

3. 將深度導板上下滑動至所需的刨削深度，然後旋緊指旋螺絲，將其固定至所需位置。

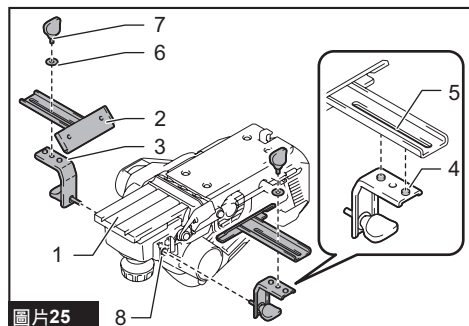


- 1. 深度導板 2. 指旋螺絲

安裝斜刨削尺

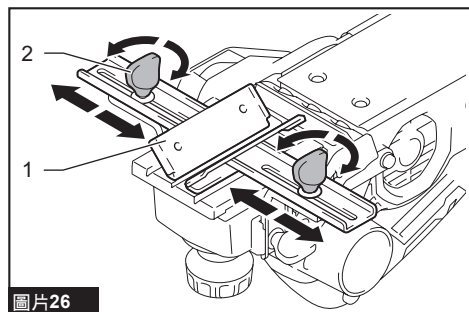
選購配件

1. 將工具倒放，並使前刨板朝上。
2. 將邊緣護板安裝至安裝臂上，將安裝臂上的突起部位與邊緣護板上的導溝對齊，並使用墊圈和指旋螺絲將其固定。
3. 用指旋螺絲將斜刨削尺（邊緣護板和安裝臂組）固定至工具頭兩側的安裝孔，將其安裝至定位。



- 1. 前刨板 2. 邊緣護板 3. 安裝臂 4. 凸出部分 5. 導溝 6. 墊圈 7. 指旋螺絲 8. 安裝孔

4. 將邊緣護板滑入和滑出至所需的斜刨削範圍，然後旋緊指旋螺絲，將其固定至所需位置。

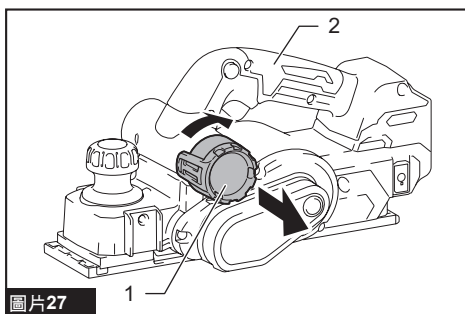


- 1. 邊緣護板 2. 指旋螺絲

蒐集灰塵和木屑

灰塵和木屑可能會從左右兩側的排屑口排出。用防塵裝置覆蓋所需集塵方向對向側的排屑口。

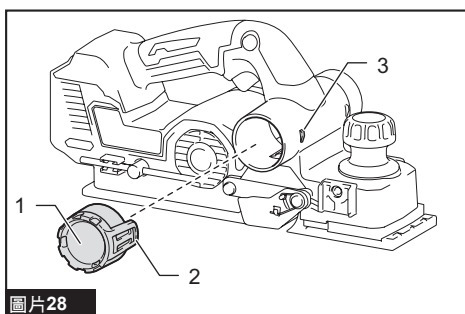
若要將防塵裝置從排屑口拆下，請將防塵裝置向把手輕輕轉動，即可鬆開鎖定，然後將其拉開。



圖片27

- 1. 防塵裝置 2. 把手

若要安裝，將防塵裝置直接插入任一開口，並使防塵裝置的鎖定槽對齊開口上的導板突出部分，直到其鎖定至定位。



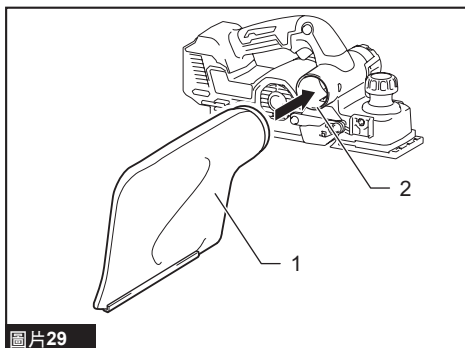
圖片28

- 1. 防塵裝置 2. 鎖定槽 3. 導板突出部分

集塵袋

選購配件

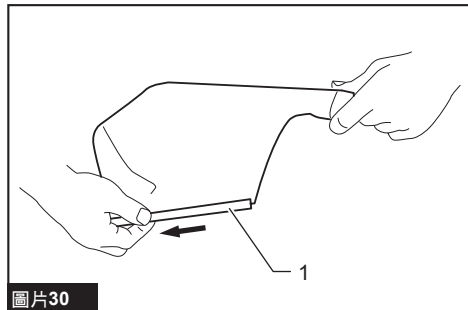
將集塵袋安裝至任一排屑口，並將其確實推到底。確保集塵袋確實固定在錐形開口上，以免其在操作過程中鬆脫。



圖片29

- 1. 集塵袋 2. 排屑口

集塵袋約半滿時，請從工具上取下集塵袋並拉出扣件。清空集塵袋。輕輕拍打集塵袋以去除附著在內部的粉塵微粒，以免阻礙集塵。



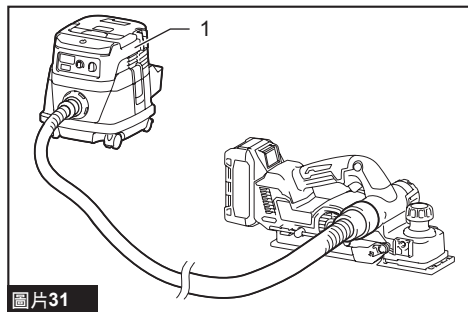
圖片30

► 1. 扣件

注：如果將 Makita（牧田）吸塵器連接至本工具，則可以進行效率更高、更加清潔的操作。

連接吸塵器

若欲使刨削過程乾淨整潔，可將 Makita（牧田）吸塵器連接至本工具。如圖所示，將吸塵器的軟管連接至任一排屑口。



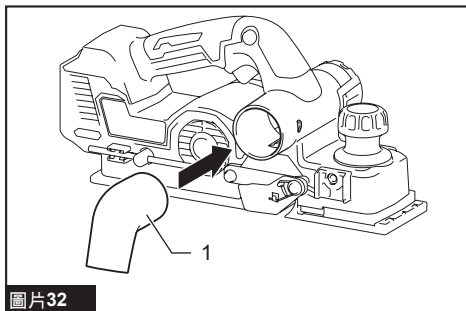
圖片31

► 1. 吸塵器

彎管

選購配件

使用集塵裝置彎管，將集塵氣流凝聚在所需角度，以取得更清潔的工作環境。將彎管安裝至任一排屑口，並將其確實推到底。



圖片32

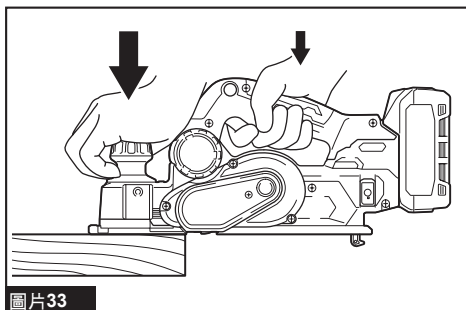
► 1. 彎管

操作

⚠️ 小心：操作本工具時，請用一隻手牢牢抓住開關把手上的工具，另一隻手緊握深度調整旋鈕。

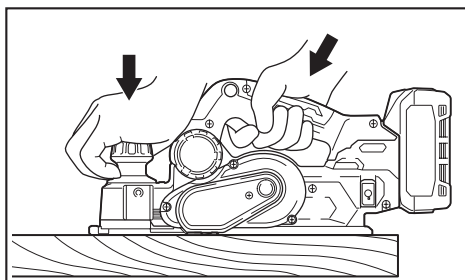
刨削操作

1. 請用雙手將工具握緊，一隻手握住開關把手，另一隻手握住深度調整旋鈕。
2. 將工具前刨板平放在工件表面上，且不使刨刀片接觸任何物品。
3. 啟動工具，等待其達到全速。
4. 將工具輕輕往前移動，在啟動時對深度調整旋鈕稍微多施加向下壓力，使整個刨板維持水平，並與工件表面齊平。



圖片33

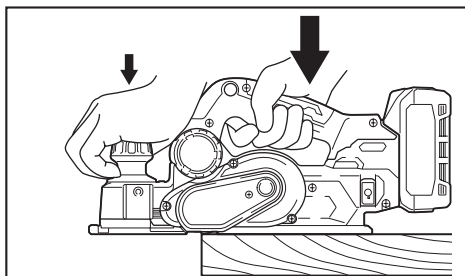
5. 在操作過程期間，請留意在工件表面上均勻地施加壓力，並將工具穩定向前推。



圖片34

注：當前後刨板接觸工件表面時，請使開關把手和深度調整旋鈕的手部壓力保持平衡。

6. 由於前刨板會從工件表面掉下，因此在開關把手上施加更大的控制力，以免在每次刨削結束時刨削過頭。



圖片35

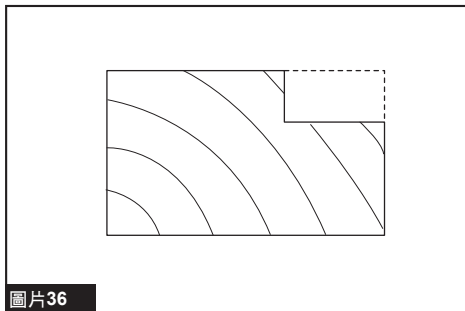
注：如果將工件固定在稍微向前傾的位置，在操作過程中就能減輕握住工具的壓力，使刨削更加容易。

注：請依照所需表面刨削效果來調整切割速度和深度。

如需粗略刨削，請在工件上設定夠深的切割深度。

如需整潔精細刨削，請以較淺的切割深度慢慢推動工具，並重複此操作數次。

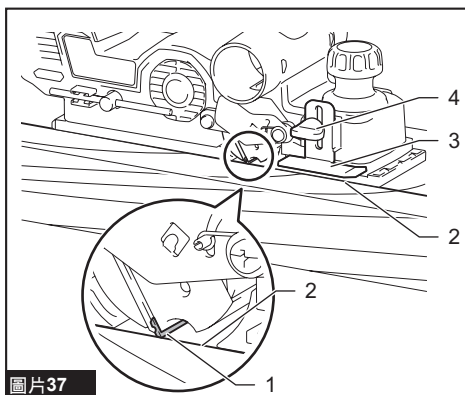
切槽



圖片36

使用導板尺，可刨削出如圖所示的梯狀切割效果。

1. 將導板尺和深度導板安裝在工具中，並使用墊圈和指旋螺絲將其固定。
2. 將深度導板調整至切槽深度，並使用指旋螺絲將其固定至定位。
3. 在工件上畫一條切割線，並使刀刃對齊切割線。

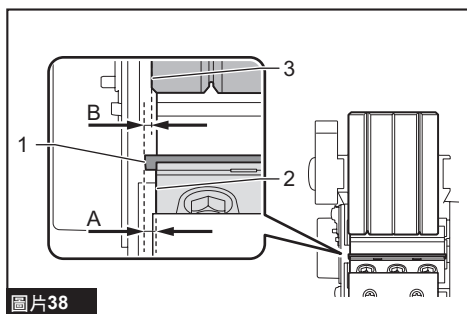


圖片37

- 1. 刀刃 2. 切割線 3. 深度導板 4. 指旋螺絲

注：務必確保從刀筒末端伸出的刀刃長度為 1.6 mm – 1.8 以進行切槽程序。（請參閱下圖中的「A」。）

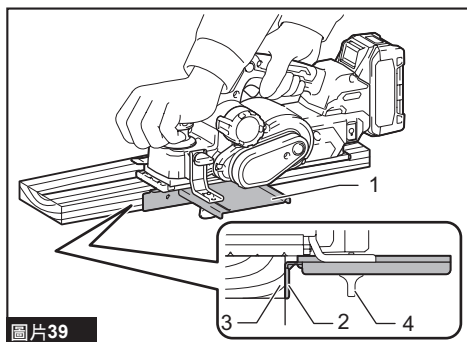
* 您可選擇讓刀片末端從前刨板的側末端伸出 0.2 mm - 0.4 mm。（請參閱下圖中的「B」。）



圖片38

► 1. 刀刃 2. 刀筒側末端 3. 前刨板側末端

4. 將導板尺的邊緣護板向內滑動，直到其與工件的側壁接觸。然後使用指旋螺絲將其固定至定位。

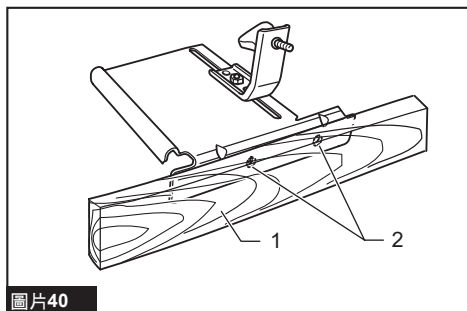


圖片39

► 1. 導板尺 2. 邊緣護板 3. 側壁 4. 指旋螺絲

5. 移動工具使整個邊緣護板沿著工件側壁滑動，以進行刨削操作。

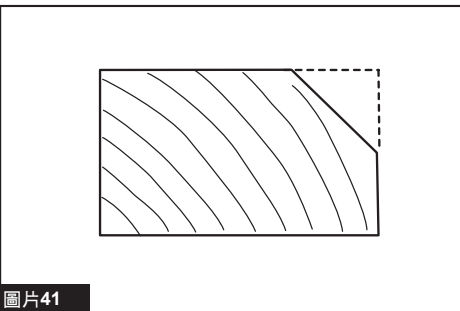
注： 將額外木片固定在導板的安裝孔洞上，即可延長導板的接觸長度。



圖片40

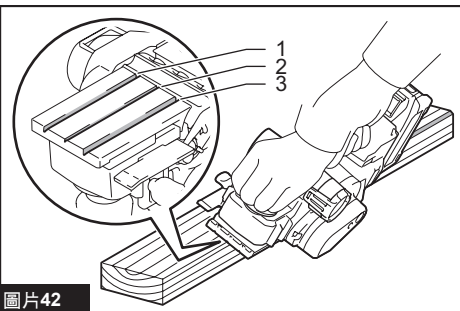
► 1. 額外木片 2. 安裝孔洞

斜刨削



圖片41

如圖所示，利用前刨板上的「V」形槽進行斜刨削。移動工具使前刨板上三個「V」形槽之一與工件的角落邊緣對齊，以進行刨削操作。



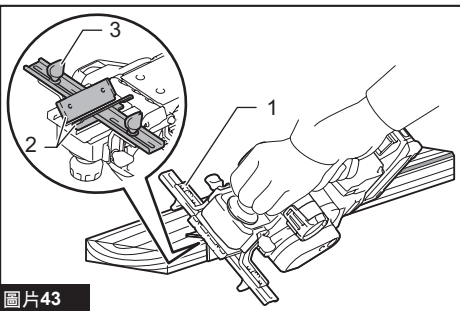
圖片42

► 1. V形槽（中量斜刨削） 2. V形槽（輕量斜刨削） 3. V形槽（大量斜刨削）

使用斜刨削尺

選購配件

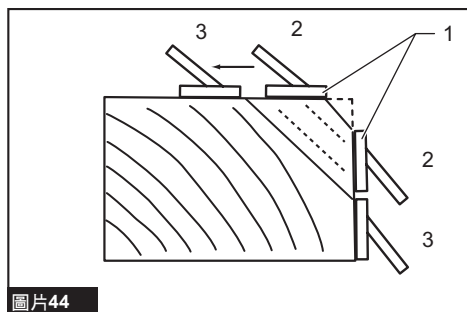
1. 將斜刨削尺的邊緣護板向內滑動，直到其與工件的角牆接觸。
2. 使用指旋螺絲將邊緣護板固定至定位。
3. 移動工具使整個邊緣護板沿著工件角牆滑動，以進行刨削操作。



圖片43

► 1. 斜刨削尺 2. 邊緣護板 3. 指旋螺絲

注：如圖所示，若要進行大量斜刨削，從輕量斜刨削到大量斜刨削需刨削多次。



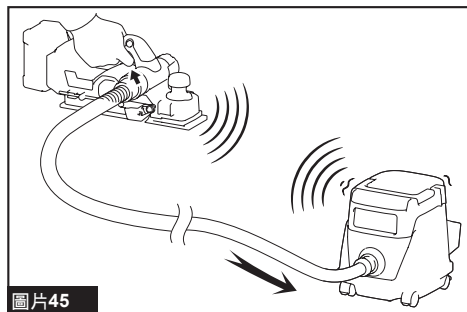
圖片44

- 1. 斜刨削尺的邊緣 2. 輕量斜刨削 3. 大量斜刨削

無線啟動功能

無線啟動功能的作用

無線啟動功能可讓操作俐落又舒適。將支援的吸塵器連接工具，即可在操作工具開關的同時自動運作吸塵器。



圖片45

若要使用無線啟動功能，請準備下列項目：

- 無線設備（選購配件）
- 支援無線啟動功能的吸塵器

無線啟動功能設定概觀如下。詳細程序請參閱各節。

1. 安裝無線設備
2. 吸塵器工具註冊
3. 起動無線啟動功能

安裝無線設備

選購配件

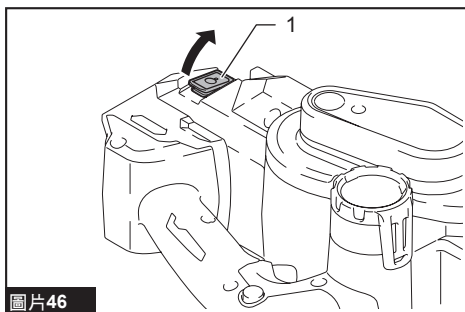
⚠小心： 安裝無線設備時，請將工具置於穩定的平面上。

注意： 安裝無線設備前，請清潔工具上的灰塵與塵土。灰塵與塵土若進入無線設備插槽，可能會造成故障。

注意： 為避免靜電引發故障，請在拿取無線設備前，觸碰如工具金屬部位等的靜電放電材料。

注意： 安裝時，請確認無線設備是否以正確方向插入，且蓋子是否完全關閉。

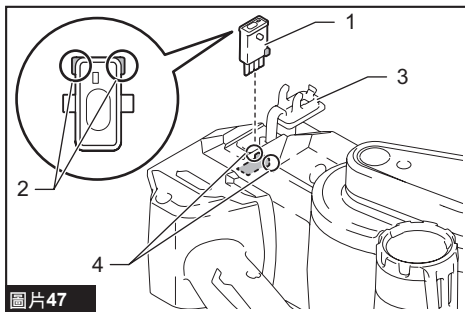
1. 如圖所示，打開工具上的蓋子。



圖片46

- 1. 蓋子

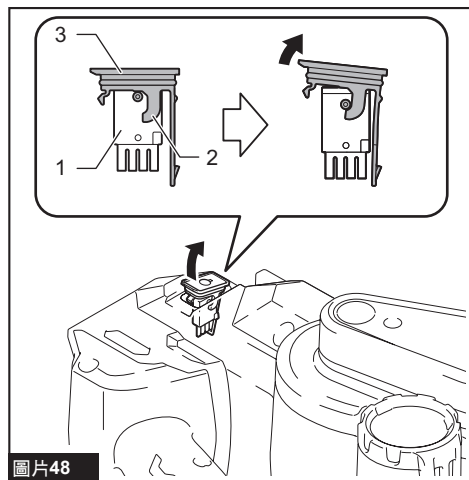
2. 將無線設備插入插槽中，並關上蓋子。插入無線設備時，請將凸出部分對齊插槽上的凹入部位。



圖片47

- 1. 無線設備 2. 凸出部分 3. 蓋子 4. 凹入部位

取下無線設備時，請緩慢地打開蓋子。蓋子後方的鉤環會在您拉動蓋子時，將無線設備抬起。



圖片48

► 1. 無線設備 2. 鉤環 3. 蓋子

取下無線設備後，請將其置於隨附或無靜電容器中。

注意：取下無線設備時，請務必使用蓋子後方的鉤環。若鉤環未鉤住無線設備，請完全關閉蓋子後再緩慢開啟。

吸塵器工具註冊

注：若要進行工具註冊，需使用支援無線啟動功能的 Makita（牧田）吸塵器。

注：請於工具註冊開始前，將無線設備安裝至工具。

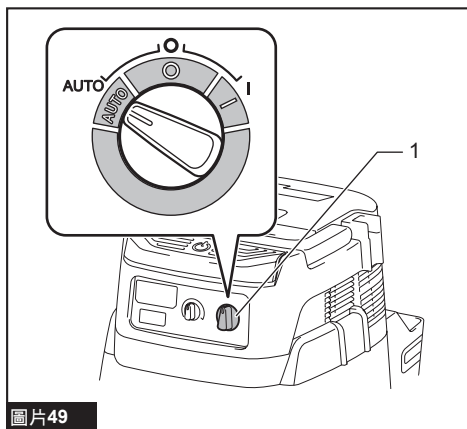
注：工具註冊期間，請勿拉動開關扳機或啟動吸塵器上的電源開關。

注：亦請參閱吸塵器使用說明書。

若要在操作工具開關的同時啟動吸塵器，請事先完成工具註冊。

1. 請將電池裝入吸塵器及工具。

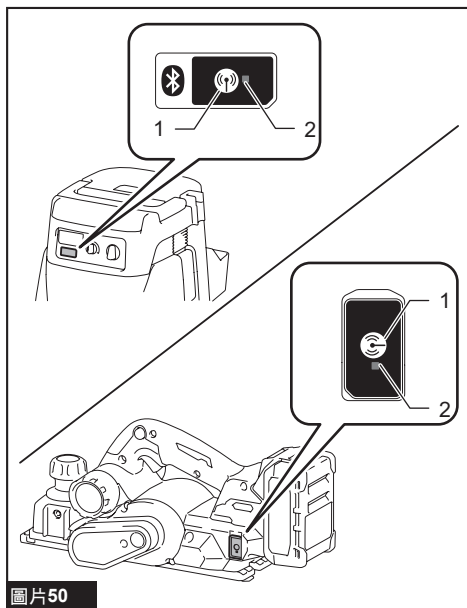
2. 將吸塵器上的待機開關設至「AUTO」。



圖片49

► 1. 待機開關

3. 按下吸塵器上的無線啟動按鈕 3 秒，直到無線啟動指示燈閃綠燈為止。接著以相同方式按下工具上的無線啟動按鈕。



圖片50

► 1. 無線啟動按鈕 2. 無線啟動指示燈

若吸塵器與工具成功連結，無線啟動指示燈將亮綠燈 2 秒，接著開始閃爍藍燈。

注：無線啟動指示燈會於 20 秒後停止閃爍綠燈。吸塵器上的無線啟動指示燈閃爍時，請按下工具上的無線啟動按鈕。若無線啟動指示燈未閃爍綠燈，請短暫按下無線啟動按鈕並再次將其按住。

注：一台吸塵器若要進行兩項以上的工具註冊，請逐一將其完成。

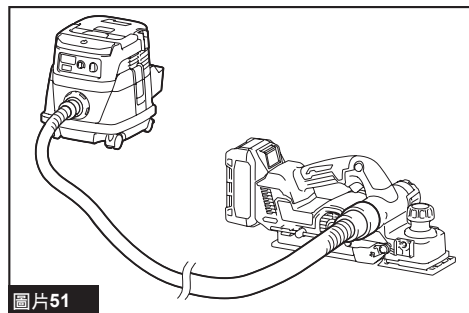
起動無線啟動功能

注：請於無線啟動前完成吸塵器工具註冊。

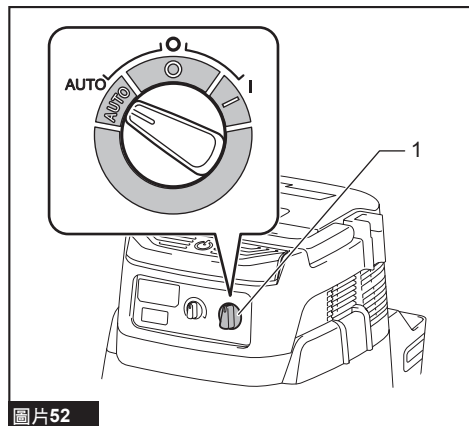
注：亦請參閱吸塵器使用說明書。

工具於吸塵器註冊後，吸塵器將在操作工具開關的同時自動運作。

1. 將無線設備安裝至工具。
2. 將吸塵器軟管與工具連接。

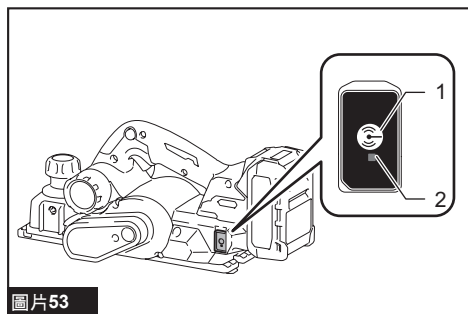


3. 將吸塵器上的待機開關設至「AUTO」。



- 1. 待機開關

4. 短暫按下工具上的無線啟動按鈕。無線啟動指示燈將閃爍藍燈。



- 1. 無線啟動按鈕 2. 無線啟動指示燈

5. 啟動工具。檢查工具運轉時，吸塵器是否運作。

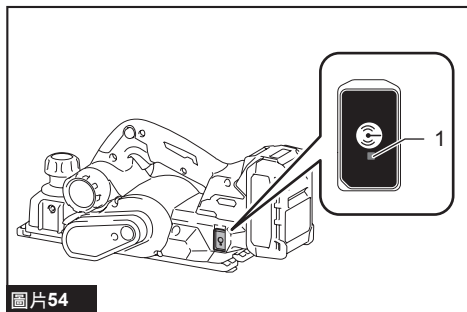
若要終止吸塵器無線啟動功能，請按下工具上的無線啟動按鈕。

注：若 2 小時未操作，工具上的無線啟動指示燈將停止閃爍藍燈。若發生此情況，將吸塵器上的待機開關設至「AUTO」，並再按一次工具上的無線啟動按鈕。

注：吸塵器會延遲起動／停止。吸塵器偵測到工具開關操作時，會發生延遲。

注：無線設備的傳輸距離會視地點及周遭環境而定。

注：一台吸塵器註冊兩台以上工具時，即使未啟動工具，吸塵器也會因另一位使用者正在使用無線啟動功能而開始運作。



► 1. 無線啟動指示燈

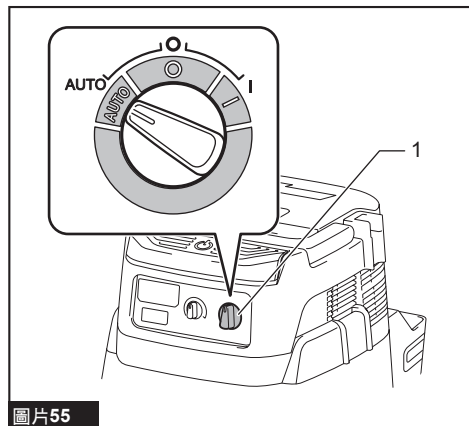
無線啟動指示燈會顯示無線啟動指功能狀態。指示燈狀態含義請參閱下表。

狀態	無線啟動指示燈				說明
	顏色	■ 點亮	▣ 閃爍	長度	
待機	藍色	▣		2 小時	吸塵器無線啟動功能可使用。若 2 小時未進行任何操作，指示燈將自動熄滅。
		■		工具運作時。	吸塵器無線啟動功能可使用，且工具正在運作。
工具註冊	綠色	▣		20 秒	準備進行工具註冊。等待透過吸塵器進行註冊。
		■		2 秒	工具註冊已完成。無線啟動指示燈將開始閃爍藍燈。
取消工具註冊	紅色	▣		20 秒	準備取消工具註冊。等待透過吸塵器進行取消。
		■		2 秒	工具註冊取消已完成。無線啟動指示燈將開始閃爍藍燈。
其他	紅色	■		3 秒	已供電至無線設備，正在起動無線啟動功能。
	熄滅	-		-	吸塵器無線啟動功能已停止。

取消吸塵器工具註冊

取消吸塵器工具註冊時，請執行下列步驟。

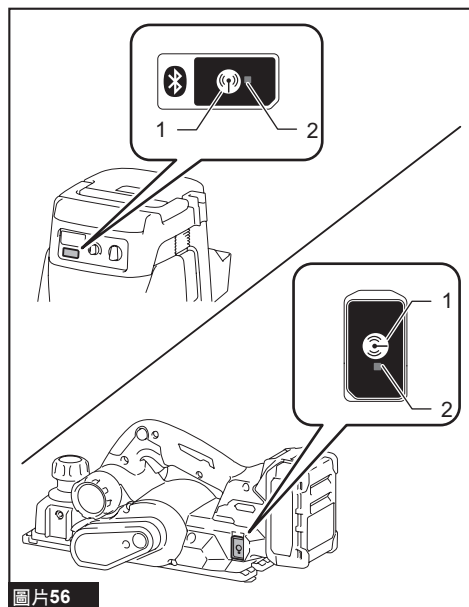
1. 請將電池裝入吸塵器及工具。
2. 將吸塵器上的待機開關設至「AUTO」。



圖片55

- 1. 待機開關

3. 按下吸塵器上的無線啟動按鈕 6 秒。無線啟動指示燈會閃爍綠燈，接著便為紅燈。隨後，以相同方式按下工具上的無線啟動按鈕。



圖片56

- 1. 無線啟動按鈕 2. 無線啟動指示燈

若取消成功，無線啟動指示燈將亮紅燈 2 秒，接著開始閃爍藍燈。

注：無線啟動指示燈會於 20 秒後停止閃爍紅燈。吸塵器上的無線啟動指示燈閃爍時，請按下工具上的無線啟動按鈕。若無線啟動指示燈未閃爍紅燈，請短暫按下無線啟動按鈕並再次將其按住。

無線啟動功能疑難排解

請求維修之前先自行檢查。如果您發現本手冊中未作說明的問題，請勿拆解工具。應詢問 Makita（牧田）授權的維修服務中心。務必使用 Makita（牧田）的更換部件進行維修。

異常狀態	可能原因（故障）	糾正措施
無線啟動指示燈未亮起／閃爍。	無線設備未裝入工具中。 無線設備未正確裝入工具中。	請正確安裝無線設備。
	無線設備端子及／或插槽上有髒汙。	輕輕擦去無線設備端子上的灰塵與塵土，並清潔插槽。
	未按下工具上的無線啟動按鈕。	短暫按下工具上的無線啟動按鈕。
	吸塵器上的待機開關未設至「AUTO」。	將吸塵器上的待機開關設至「AUTO」。
	未通電	供電至工具及吸塵器。
無法成功完成工具註冊／取消工具註冊。	無線設備未裝入工具中。 無線設備未正確裝入工具中。	請正確安裝無線設備。
	無線設備端子及／或插槽上有髒汙。	輕輕擦去無線設備端子上的灰塵與塵土，並清潔插槽。
	吸塵器上的待機開關未設至「AUTO」。	將吸塵器上的待機開關設至「AUTO」。
	未通電	供電至工具及吸塵器。
	操作錯誤	短暫按下無線啟動按鈕，再次執行工具註冊／取消程序。
	工具及吸塵器彼此相距過遠（超出傳輸範圍）。	將工具及吸塵器互相靠近。最大傳輸距離約為 10 m，但仍會因環境而異。
	結束工具註冊／取消前； - 工具上的開關開啟，或； - 吸塵器上的電源按鈕開啟。	短暫按下無線啟動按鈕，再次執行工具註冊／取消程序。
	工具或吸塵器工具註冊程序尚未完成。	請同時進行工具及吸塵器的工具註冊程序。
	受到其他器具發出高強度無線電波的無線電干擾。	將工具及吸塵器遠離 Wi-Fi 裝置及微波爐等器具。

異常狀態	可能原因（故障）	糾正措施
吸塵器未在操作工具開關時運作。	無線設備未裝入工具中。 無線設備未正確裝入工具中。	請正確安裝無線設備。
	無線設備端子及／或插槽上有髒污。	輕輕擦去無線設備端子上的灰塵與塵土，並清潔插槽。
	未按下工具上的無線啟動按鈕。	短暫按下無線啟動按鈕，確認無線啟動指示燈閃爍藍燈。
	吸塵器上的待機開關未設至「AUTO」。	將吸塵器上的待機開關設至「AUTO」。
	吸塵器註冊 10 台以上工具。	再次執行工具註冊。 若吸塵器註冊 10 台以上工具，最先註冊的工具將自動取消。
	吸塵器清除所有註冊工具。	再次進行工具註冊。
	未通電	供電至工具及吸塵器。
	工具及吸塵器彼此相距過遠（超出傳輸範圍）。	將工具及吸塵器互相靠近。最大傳輸距離約為 10 m，但仍會因環境而異。
	受到其他器具發出高強度無線電波的無線電干擾。	將工具及吸塵器遠離 Wi-Fi 裝置及微波爐等器具。
工具未運轉時，吸塵器運作。	其他使用者正以其工具使用吸塵器無線啟動功能。	關閉其他工具的無線啟動按鈕，或取消其他工具的工具註冊。

保養

⚠️ 小心： 檢查或保養工具之前，請務必關閉工具電源開關並拆下電池組。

注意： 切勿使用汽油、苯、稀釋劑、酒精或類似物品清潔工具。否則可能會導致工具變色、變形或出現裂縫。

為了保證產品的安全與可靠性，任何維修或其他維修保養工作需由 Makita（牧田）授權的或工廠維修服務中心來進行。務必使用 Makita（牧田）的更換部件。

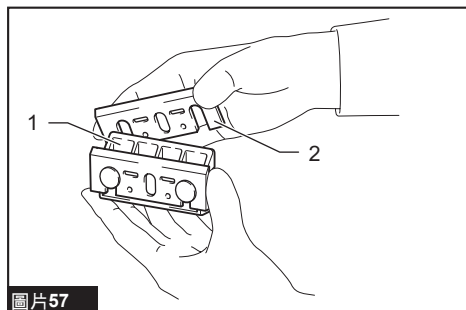
清潔排屑口

請定期清潔排屑口。
使用壓縮空氣清潔阻塞的排屑口。

研磨刀片

僅用於傳統刨刀片

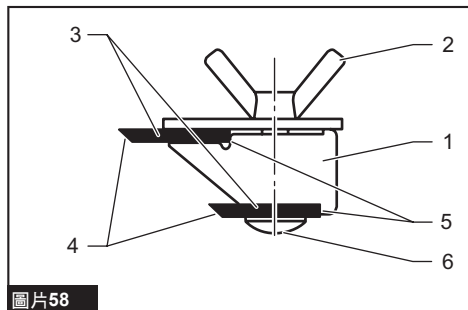
請務必保持刨刀片鋒利，以獲得最佳的操作性能。使用研磨固定架（選購配件）可安全有效地修整刨刀片邊緣。



圖片 57

► 1. 研磨固定架 2. 刀片

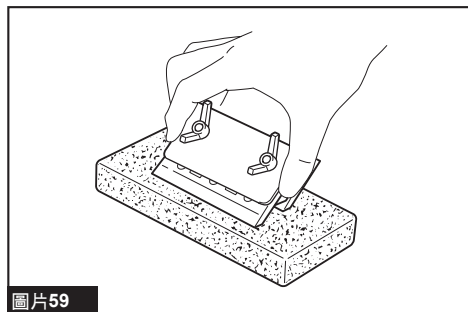
1. 鬆開研磨固定架中的兩個翼形螺母。
2. 將刨刀片的後端滑入安裝槽中到底，使待磨的切削刃朝下。



圖片58

- 1. 研磨固定架 2. 翼形螺母 3. 刀片 4. 切削刃 5. 安裝槽 6. 螺栓頭

3. 將翼形螺母鎖緊，將刨刀片固定至定位。
4. 研磨前將磨石浸沒在水中約 2 至 3 分鐘。
5. 緊握研磨固定架，將切削刃輕輕放在磨石表面上。
6. 前後移動研磨固定架來研磨切削刃。



圖片59

選購附件

⚠️ 小心： 這些附件或裝置建議使用於本說明書所指定的 **Makita（牧田）** 工具。如使用其他廠牌附件或裝置，可能導致傷人的危險。僅可將選購附件或裝置用於規定目的。

若需更多選購配件的詳細資訊，請諮詢當地的 **Makita（牧田）** 維修服務中心。

- 高速鋼製刨刀片
- 碳化鎢刨刀片（刀片使用壽命更長）
- 微型刨刀片
- 研磨固定架組件
- 刀片規組件
- 固定板組
- 導板尺組件
- 磨石
- 集塵袋組件
- 彎管
- 斜刨削尺組件
- 無線設備
- **Makita（牧田）** 原裝電池和充電器

注： 本列表中的一些部件可能作為標準配件包含於工具包裝內。規格可能因銷往國家之不同而異。

Makita Europe N.V. Jan-Baptist Vinkstraat 2,
3070 Kortenberg, Belgium

Makita Corporation 3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi 446-8502 Japan

www.makita.com

885951A121 ZHTW 20211101
