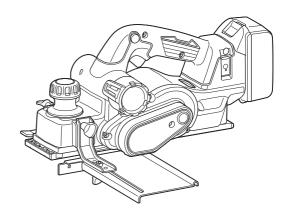
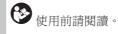


牧田®

使用說明書

充電式鉋刀機 DKP181





規格

型號:	DKP181
額定電壓	D.C. 18 V
刨削寬度	82 mm
刨削深度	3 mm
切槽深度	25 mm
無負載轉速	12,000 min ⁻¹ (rpm)
全長	366 mm
淨重	3.3 - 3.6 kg

- 生產者保留變更規格不另行通知之權利。
- 規格和電池組可能因銷往國家之不同而異。
- 重量可能有所不同,視附件(包含電池組)而定。上表顯示符合EPTA-Procedure 01/2014的最輕及最重組合。

適用的電池組與充電器

電池組	BL1815N / BL1820 / BL1820B / BL1830 / BL1830B / BL1840 / BL1840B / BL1850 / BL1850B / BL1860B
充電器	DC18RC / DC18RD / DC18RE / DC18SD / DC18SE / DC18SF / DC18SH

上述某些電池組與充電器可能會因居住地區而無法使用。

▲警告: 務必使用上述的電池組與充電器。使用任何其他電池組與充電器可能會導致人員受傷和/或火災。

符號

以下顯示本設備使用的符號。在使用工具前 請務必理解其含義。



請仔細閱讀使用說明書。



僅用於歐盟國家

請勿將電氣設備或電池組與 家庭普通廢棄物一同丟棄 請務必遵守歐洲關於廢棄電 子電器設備和關於電池與廢蓄池以及廢電池與廢蓄池 的指令,根據法律法規執 行。達到使用壽命的電如至 備與電池組必須分類回收至 符合環境保護規定的再循環 機構。

用途

本工具用於對木材進行刨削加工。

噪音

典型A加權噪音級別(根據EN62841-2-14

測定):

聲壓級(L_{pA}): 84 dB (A) 聲功率級別(L_{WA}): 95 dB (A) 不確定度(K): 3 dB (A)

注: 聲明的噪音值係根據標準測試方法測

定,可用於相互比較工具。

注: 聲明的噪音值亦可用於暴露的初步 評估。

▲警告: 請佩帶護耳罩。

▲警告: 實際使用電動工具時的噪音值,可能因使用方法(尤其是處理的工件種類)而不同於聲明的噪音值。

▲警告: 請務必基於預測的實際使用條件(考慮操作周期的所有方面,如工具關閉時間、怠速運行時間和啟動時間)採取安全措施保護操作人員。

振動

振動總值(三軸失量和)(根據EN62841-2-14測定):

工作模式: 表面磨削 振動值(a_h): 5.0 m/s^2 不確定度(K): 2.5 m/s^2

注: 聲明的總振動值係根據標準測試方法

測定,可用於相互比較工具。

注: 聲明的總振動值亦可用於暴露的初步

評估。

▲警告: 實際使用電動工具時的振動值,可能因使用方法(尤其是處理的工件種類)而不同於聲明的振動值。

▲警告: 請務必基於預測的實際使用條件(考慮操作周期的所有方面,如工具關閉時間、怠速運行時間和啟動時間)採取安全措施保護操作人員。

EC符合性聲明

僅用於歐洲國家

本使用說明書的附錄A包含了EC符合性 聲明。

安全警告

一般雷動工具安全警告

▲警告: 請通讀本電動工具附帶的所有 安全警告、安全事項、插圖和規格。未按 照以下列舉安全事項而使用或操作可能導 致觸電、火災和/或嚴重傷害。

妥善保存所有的警告和安全事項說明以備將來參考。

在該警告中的「電動工具」是指電網電源供電(接電源線)的電動工具或電池驅動(充電式)的電動工具。

工作場地安全

- 保持工作場地清潔和明亮。混亂和黑暗的場所會引發事故。
- 請勿在易爆環境,如有易燃液體、氣體 或粉塵的環境下操作電動工具。電動工 具產生的火花會點燃粉塵或氣體。
- 3. 操縱電動工具時不可讓兒童和旁觀者接 近。操作時分心會使你無法正常控制 機器。

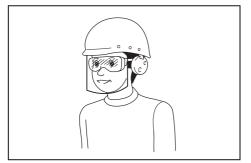
雷氣安全

- 電動工具插頭必須與插座匹配。絕不能以 任何方式改裝插頭。需接地的電動工具不 能使用任何轉換插頭。使用未經改裝的插 頭和與之匹配的插座將減少觸電危險。
- 2. 工作時,身體不可接觸到接地的金屬體,例如鐵管、散熱器、火爐和冷凍機。如果身體接地會增加觸電危險。
- 3. 不得將電動工具暴露在雨中或潮濕環境中。若有水進入電動工具將增加觸電 危險。
- 不得蹧踏導線。不可拖著導線移行工具或 拉導線拔出插頭。還須避免使導線觸及高 熱物體、油脂、尖銳邊緣或運動部件。受 損或纏繞的導線會增加觸電危險。
- 5. **當在戶外使用電動工具時,一定要採用** 戶外專用的延長導線。採用戶外專用的 延長導線能減少觸電的危險。
- 6. 如必須在潮濕的環境中使用電動工具,請使用殘餘電流裝置(RCD)保護電源。 使用RCD保護電源能減少觸電的危險。
- 7. 電動工具會產生對使用者無害的電磁場 (EMF)。不過,對心律調整器使用者及 其他類似醫療器材的使用者而言,請務 必先聯絡器材製造商及/或醫師以瞭解 相關建議,再操作此類電動工具。

人身安全

- 保持警覺,當操作電動工具時關注所從事的操作並保持清醒。請勿在疲勞時或受到藥物、酒精或治療影響時操作電動工具。在操作電動工具期間分心可能會導致嚴重人身傷害。
- 使用安全裝置。始終佩帶護目鏡。安全 裝置,如適當條件下的防塵面具、防滑 安全鞋、安全帽、防護耳罩等設備能減 少人身傷害。
- 3. 避免意外起動。在將工具接上電源和/ 或電池組以及拿起或搬動電動工具之 前,確保開關處於關閉位置。搬運工具 時手指放在已接通電源的開關上或開關 處於接通時插入插頭可能會引發事故。
- 4. 在電動工具接通之前,取下所有調節鑰 匙或扳手。遺留在電動工具旋轉零件上 的扳手或鑰匙會導致人身傷害。
- 操作時手不要伸得太長。使用時請雙腳 站穩,時刻保持平衡。這樣在意外情況 下能很好地控制電動工具。
- 6. 注意衣裝。不要穿寬鬆衣服或佩帶飾品。勿使頭髮和衣服靠近運動部件。寬 鬆衣服、佩飾或長發易卷入運動部件。

- 7. 如果提供了與排屑裝置、集塵設備連接 用的裝置,則確保他們連接完好且使用 得當。使用集塵設備可減少因碎屑引起 的危險。
- 切勿因頻繁使用本工具而自認熟練導致 您大意輕忽工具的安全原則。一時的疏 忽隨即會造成人員重傷。
- 9. 使用電動工具時,請務必配戴護目鏡, 以防眼睛受到傷害。護目鏡需符合美國 ANSI Z87.1 標準、歐洲 EN 166 標準或 澳洲/紐西蘭 AS/NZS 1336 標準。若 於澳洲/紐西蘭地區,法定需配戴面罩 以保護臉部。



雇主有責任監督工具操作者和其他鄰近 工作區域的人員穿戴合適的安全保護 裝備。

電動工具使用和注意事項

- 使用電動工具時請勿用蠻力。根據用途 使用適當的電動工具。選擇具有適當設 計額定值的電動工具會使妳工作更有 效、更安全。
- 2. 如果開關無法接通或關閉工具電源, 則不可使用該電動工具。不能用開關來 控制的電動工具是危險的且必須進行 修理。
- 3. 在進行任何調整、更換配件或存放電動工具之前,請將插頭從電源上拔下,並且/或將可拆式電池組從工具上取下。 此類防護性安全措施可減少電動工具突 然起動的危險。
- 將閒置的電動工具存放在小孩不能拿到 之處,並且不要讓不熟悉電動工具或 對這些說明不了解的人操作電動工具。 電動工具在未經訓練的用戶手中是危 險的。
- 5. 保養電動工具及配件。檢查運動部件的 安裝誤差或卡滯情形、零件損壞和影響 電動工具運轉的其他情況。如有損壞, 電動工具必須在使用之前修理好。許多 事故由保養不良的電動工具引發。

- 6. **保持切削刀具的鋒利和清潔。**保養良好的有鋒利切削刃的刀具不易被卡住而且容易控制。
- 7. 按照使用說明書,根據作業條件和作業 特點來使用電動工具、附件和工具的刀 頭等。將電動工具用於那些與要求不符 的操作可能會導致危險情況。
- 8. **手柄及握把表面務必保持乾燥清潔,不 沾油脂。**如手柄及握把表面油滑,將無 法在非預期的情況下安全操控工具。
- 9. 使用此工具時,請勿穿戴可能會捲入的 布質工作手套。布質工作手套捲入移動 零件中,會導致嚴重的人身傷害。

用電池驅動的電動工具的使用和注意事項

- 僅使用製造商指定的充電器進行充電。 使用適用於某一類型電池組的充電器給 其他電池組充電可能會引起火災。
- 僅使用專門設計的電池組給電動工具供電。使用任何其他電池組可能會造成人身傷害及火災。
- 3. 不使用電池組時請將其遠離紙夾、硬幣、鑰匙、釘子、螺絲或其他小型金屬物體放置。這些物體可能會使電池端子短路。短接電池端子可能會引起燃燒或起火。
- 使用過度時,電池中可能溢出液體;請避免接觸。如果意外接觸到電池漏液,請用水沖洗。如果液體接觸到眼睛,請就醫。電池漏液可能會導致過敏發炎或灼傷。
- 5. **請勿使用損壞或經修改過的電池組或工 具。**損壞或經修改過的電池可能會出現 無法預料的運作情形,而引發火災、爆 炸或人員受傷風險。
- 6. **請勿將電池組或工具暴露於火源或高溫環境。**暴露於火源或 130°C 以上的高溫可能會發生爆炸。
- 7. 請遵守所有充電說明,並勿於說明中指 定之溫度範圍外進行電池組或工具充 電。以錯誤的方式或於指定之溫度範圍 外進行充電,可能會損壞電池,並增加 火災風險。

維修

- 將你的電動工具送交專業維修人員修理,必須使用相同的備件進行更換。這樣將確保所維修的電動工具的安全性。
- 2. **請勿維修損壞的電池組。**僅可由製造商 或授權的維修商維修電池組。
- 上潤滑油及更換附件時請遵循本說明書 指示。

充電式鉋刀機安全警告

- 待刀具完全停止後,方可放下工具。因為 暴露在外的刀具可能會接觸放置位置的表 而,導致工具失控或嚴重人身傷害。
- 2. 使用夾鉗或其他實用的方法將工件固定 並支撐在穩定的平台上。用手握住工件 或將工件抵在身側,可能會導致工件不 穩,使工具失去控制。
- 工作場地不可留有破布、衣裳、導線及 索線等等。
- 避免切割釘子。操作之前請檢查工件上 是否有釘子並將其清除。
- 5. 請僅使用鋒利的刀片。請小心操作 刀片。
- 6. 操作前務必檢查刀片安裝螺栓是否 堅固。
- 7. 請務必用雙手握緊工具。
- 8. 勿使您的手靠近旋轉部件。
- 在實際的工件上使用工具之前,請讓工具空轉片刻。請注意,振動或搖擺可能表示刀片安裝不良或失衡。
- 打開開關前,請確保刀片未與工件接觸。
- 11. 切割前,請等待直至刀片達到全速。
- 12. 在調整切割深度前,請務必關閉工具電源並等待刀片完全停止。
- 13. 絕不能用手指挖掏碎片斜槽上的積塞木屑。刨削潮濕木材時,斜槽內容易堆積木屑。請用木棒將其清除。
- 14. 運轉中的工具不可離手放置。僅可採用 手持方式操作工具。
- 15. 更換刀片或刀筒上的零件時,務必整組 更換刀筒兩側的零件。否則,兩邊不平 衛會造成振動並縮短工具的使用壽命。
- 16. 請僅使用本說明書中指定的**Makita**(牧田)刀片。
- 17. 務必使用和您的作業原料以及作業類型 相符的防塵面罩/呼吸器。
- 18. 請在穩定的情況下操作工具。在不穩定的情況下進行操作可能會造成工具損壞或人員受傷。

妥善保存這些手冊。

▲警告: 請勿為圖方便或因對產品足夠 熟悉(因重複的使用)而不嚴格遵循產品的安全規則。

使用不當或不遵循本說明書中的安全規則 會導致嚴重的人身傷害。

電池組的重要安全須知

- 使用電池組之前,請閱讀(1)充電器、(2)電池和(3)使用電池的產品上的所有指示說明和注意標識。
- 2. 請勿拆解雷池組。
- 如果工具運行時間極短,請立即停止使用。否則可能會導致過熱、起火甚至 爆炸。
- 如果電解液進入眼睛,請立即用清水沖 洗並就醫。這種情況可能會導致失明。
- 5. 請勿短接電池組:
 - (1) 請勿用任何導電材料觸碰電池端子。
 - (2) 避免將電池組與釘子、硬幣等金屬 物品存放在同一容器中。
 - (3) 請勿將電池組置於水中或使其 淋雨。

電池短路會產生較大的電流、導致過熱 並可能引起起火甚至擊穿。

- 6. 請勿將工具和電池組存放於溫度可能達 到或超過**50**℃的場所。
- 7. 請勿焚燒電池組,即使其已嚴重損壞或 徹底磨損。電池組會在火中爆炸。
- 8. 小心勿跌落或撞擊雷池。
- 9. 請勿使用損壞的電池。
- 10. 本工具附帶的鋰離子電池需符合危險品 法規要求。

第三方或轉運代理在進行商業運輸時,應遵循包裝和標識方面的特殊要求。 有關運輸項目的準備作業,諮詢危險品 方面的專業人士。同時,請遵守可能更 詳盡的國家法規。

請使用膠帶保護且勿遮掩表面的聯絡資 訊,並牢固封裝電池,使電池在包裝內 不可動。

- 11. 廢棄電池須移出工具並安全地棄置。關於 如何處理廢棄的電池,請遵循當地法規。
- 12. **電池僅可用於 Makita (牧田) 規定產** 品。將電池裝入非相容產品中可能會導致 起火、過熱、爆炸或電解液滲漏情形。
- 13. 若工具長期間不使用,電池須從工具 移出。

妥善保存這些手冊。

▲小心: 請僅使用原裝Makita (牧田)電池。使用非原裝Makita (牧田)電池或經過改裝的電池可能會導致電池爆炸,從而造成火災、人身傷害或物品受損。同時也會導致牧田工具和充電器的牧田保修服務失效。

保持電池最大使用壽命的提示

- 要在電池組完全放電前對其充電。當發現工具動力不足時,一定要停止使用工具並對電池組進行充電。
- 切勿對已經充滿的電池組再次充電。過度充電會縮短電池的使用壽命。
- 要在室溫為10℃-40℃的條件下對電池 組充電。請在充電前使處於發熱狀態的 電池組冷卻。
- 4. 如果電池組長時間(超過六個月)未使 用,請給其充電。

無線設備重要安全須知

- 請勿拆解或改裝無線設備。
- 將無線設備置於孩童無法觸及之處。若 不慎吞入,請立即就醫。
- 3. 無線設備僅可與 Makita (牧田)工具聯用。
- 4. 不得將無線設備暴露在下雨或潮濕環境中。
- 5. 請勿在溫度超過 **50°C** 的環境中使用無線設備。
- 6. 請勿在心臟節律器等醫療器材附近操作 無線設備。
- 7. **請勿在自動化裝置附近操作無線設備。**否則,自動化裝置可能會發生故障或錯誤。
- 8. 請勿在高溫或會產生靜電或電氣雜訊的 地方操作無線設備。
- 9. 無線設備會產生對使用者無害的電磁場 (EMF)。
- 無線設備為精密儀器。小心勿將其摔落 或遭到撞擊。
- 11. 請勿用手或金屬材料直接觸碰無線設備端子。
- 12. 安裝無線設備時,請務必取下產品上的雷池。
- 13. 請避免在灰塵與水會落入插槽的地方,開 啟插槽蓋。請隨時保持插槽入口清潔。
- 14. 請務必以正確方向插入無線設備。
- 15. 按下無線設備上的無線啟動按鈕時,請勿 過度用力及/或以尖銳物體按壓按鈕。
- 16. 操作時請務必關閉插槽蓋。
- 17. 工具通電時,請勿將無線設備從插槽移 開。否則會造成無線設備故障。
- 18. 請勿將無線設備上的貼紙撕下。
- 19. 請勿於無線設備上貼附任何貼紙。
- 20. 請勿將無線設備放置於會產生靜電或電氣雜訊的地方。
- 21. 請勿將無線設備放置於高溫環境下,如 日曬下的車內。
- 22. 請勿將無線設備放置於佈滿灰塵,或是 會產生腐蝕性氣體的地方。

- 23. 溫度變化快速可能會使無線設備沾附水氣。 水氣完全乾燥前,請勿使用無線設備。
- 24. 清潔無線設備時,請以柔軟的乾布輕輕擦拭。請勿使用苯、稀釋劑、導熱膏等類似物擦拭。
- 25. 存放無線設備時,請將其置於隨附或無 靜雷容器中。
- 26. 請勿將任何非 **Makita**(牧田)無線設備 的裝置插入工具插槽內。
- **27. 插槽蓋損壞後,請勿使用工具。**水、灰塵 及塵十若進入插槽,可能會造成故障。
- 28. **非必要時請勿拉動及/或扭轉插槽蓋。** 若蓋子從工具上脫落,請將其歸位。
- 29. 若插槽蓋遺失或損壞,請將其更換。 妥善保存這些手冊。

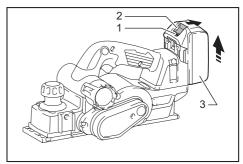
功能描述

▲小心: 調節或檢查工具功能之前,請務必關閉工具電源開關並取下電池組。

安裝或拆卸電池組

▲小心: 安裝或拆卸電池組前,請務必 關閉工具電源。

▲小心: 安裝或拆卸電池組時請握緊工 具和電池組。未握緊工具和電池組可能會 導致它們從您的手中滑落,損壞工具和電 池組,造成人身傷害。



▶ 1. 紅色指示燈 2. 按鈕 3. 電池組

拆卸電池組時,要在滑動電池組前側按鈕的 同時將其從工具中抽出。

安裝電池組時,將電池組舌片對準電池倉槽 溝,將其滑入。將其插到底直至聽到喀嗒聲 鎖定到位時為止。如果您尚能看見按鈕上側 的紅色指示燈,則說明還未完全鎖定。 ▲小心: 務必將電池組完全插入,直至紅色指示燈不亮為止。否則其可能會意外從工具中脫落出來從而造成自身或他人受傷。

▲小心: 請勿過度用力安裝電池組。如果電池組滑動不平滑,可能是插入不當。

工具/電池組保護系統

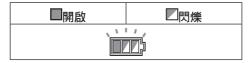
本工具設有工具/電池組保護系統。此系統可 自動切斷電機電源,以延長工具和電池使用壽 命。如本工具或電池出現以下情況,工具將會 自動停止操作。某些情況下,指示燈會亮起。

過載保護

以導致異常高電流的方式操作工具時,本工 具會自動停止。在此情況下,請關閉工具電 源,並停止會導致本工具過載的應用。之後 再打開工具電源,重新啟動工具。

過熱保護

工具過熱時,工具將自動停止運轉,且電池 指示燈閃爍約60秒。在這種情況下,請待工 具冷卻後再開啟工具電源。

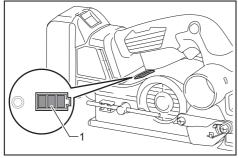


過放電保護

電池剩餘電量變低時,本工具自動停止運轉。如果即使在打開開關時本產品仍不運轉,請從工具上拆下電池並給電池充電。

顯示電池的剩餘電量

拉動開關扳機時,電池指示燈會顯示剩餘電 池電量。



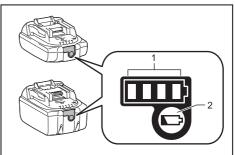
▶ 1. 電池指示燈

電池剩餘電量的顯示如下表所示。

電	剩餘					
			電池電量			
開啟	關閉	閃爍				
	20%至 50%					
	0%至 20%					
	請對電池 進行充電					

顯示電池的剩餘電量

僅適用于帶指示燈的電池組



▶ 1. 指示燈 2. 檢查按鈕

接下電池組上的檢查按鈕顯示剩餘電池電量。指示燈將亮起數秒。

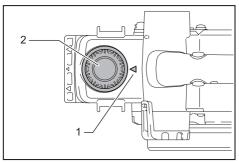
指示燈			剩餘電量
亮起	關閉	閃爍	
			75%至 100%
			50%至 75%
			25%至50%
			0%至25%
			請對電池進 行充電。
	† t		電池可 能存在 故障。

注: 根據使用條件和環境溫度,指示電量可能於實際電量有稍許不同。

調整切割深度

▲小心: 調整切割深度前,務必確認刀 片已完全停止。

只需旋轉工具前部的旋鈕,使指針指向所需 切割深度即可調整切割深度。



▶ 1. 指針 2. 旋鈕

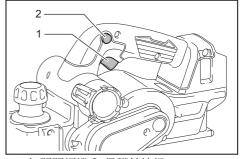
開關動作

▲警告:將電池組插入工具之前,請務 必確認扳機開關是否能扣動自如,釋放後 能夠退回至「OFF」(關閉)位置。

▲警告: 切勿透過用膠帶封住保護鎖按 鈕或其他方法來使其無法工作。保護鎖按 鈕無法工作的開關會導致工具意外運行和 嚴重的人身傷害。

▲警告: 若工具可在僅扣動開關扳機而 未按下保護鎖按鈕的情況下運行,請不要 使用工具。使用需要維修的開關會導致工 具意外運行和嚴重的人身傷害。在繼續使 用工具前,請將其返回至Makita(牧田) 維修服務中心進行修復。

為避免使用者不小心扣動開關扳機,此工具採用保護鎖按鈕。要啟動工具時,只需按下保護鎖按鈕,然後扣動開關扳機。釋放開關扳機便可停止工具。

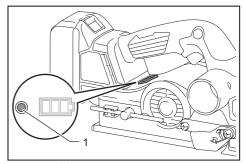


1. 開關扳機 2. 保護鎖按鈕

注意: 請勿在未按下保護鎖按鈕時用力 扣動開關扳機。否則會導致開關破裂。

自動變速功能

本工具設有「高速模式」和「高扭矩模式」。 本工具將根據工作負荷,自動變換操作模式。工 作負荷偏低時,工具將進入「高速模式」運轉, 以加快切割作業的速度。工作負荷偏高時,工具 將進入「高扭矩模式」運轉,以強化切割作業。



▶ 1. 模式指示燈

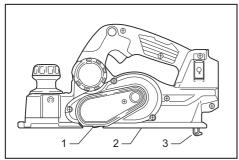
當工具以「高扭矩模式」運轉時,模式指示 燈亮綠燈。

若工具操作負荷過高,模式指示燈將閃爍綠 色。模式指示燈停止閃爍,接著若降低工具 負荷則會亮起或熄滅。

模式指示燈狀態			操作模式	
● 亮起	●亮起 ○熄滅 ○閃爍			
	高速模式			
	高扭 矩模式			
	超載警報			

支腳

完成切割操作後,抬起工具後側,支起後刨板上的支腳。這樣可防止刨刀片受損。



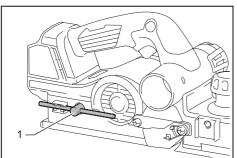
1. 刨刀片 2. 後刨板 3. 支腳

組裝

▲小心: 在對工具進行任何裝配操作之前,請務必關閉工具電源開關並取下電池組。

存放套筒扳手

不使用時,請如圖所示存放套筒扳手,以防遺失。



1. 套筒扳手

拆卸或安裝刨刀片

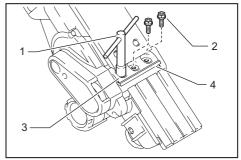
▲小心: 將刀片安裝至工具時,請小心鎖緊刀片安裝螺栓。請務必檢查並確保螺栓已確實鎖緊。鬆動的安裝螺栓會導致危險。

▲小心: 請小心處理刀片。拆卸或安裝刀片時,請使用手套或布片保護您的手指或手掌。

▲小心: 僅限使用隨附的 Makita (牧田) 扳 手安裝或拆卸刀片。否則可能會導致安裝螺栓的過 度鎖緊或鎖緊不足。這樣可能會造成人身傷害。 注意: 若要安裝刨刀片,請清除刀筒或刨刀片上的所有碎屑或異物。請使用相同尺寸和重量的刨刀片,否則將會產生刀筒振盪/振動,導致較差的刨削效果,甚至損壞工具。

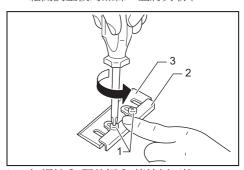
對於使用傳統刨刀片的工具

 若要拆卸工具上的傳統刨刀片,請使用 套筒扳手鬆開安裝螺栓。 刀筒板及含調整板的傳統刨刀片會一同 掉落。



▶ 1. 套筒扳手 2. 安裝螺栓 3. 刀筒板 4. 傳統刀片(含調整板)

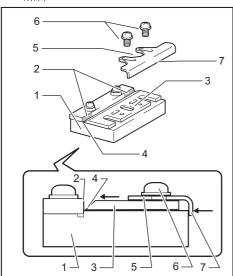
2. 鬆開調整板的螺絲,並將其取下。



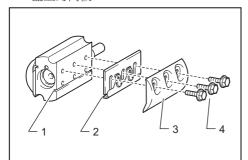
▶ 1. 螺絲 2. 調整板 3. 傳統刨刀片

- 若要安裝傳統刨刀片,將傳統刨刀片放 在刀片規上,使刀刃能與刀片規內緣完 全齊平。
- 將調整板放在傳統刨刀片上,然後壓入 調整板的後下部,使其與刀片規後側 齊平。

5. 壓入調整板時,鎖緊調整板上的兩支 螺絲。



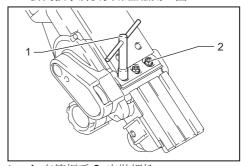
- ▶ 1. 刀片規 2. 刀片規內緣 3. 傳統刨刀片4. 刀刃(傳統刨刀片) 5. 調整板 6. 螺絲 7. 後下部
- 6. 清除刀筒和傳統刨刀片上的所有碎屑或 異物。
- 7. 將調整板的後下部滑入刀筒凹槽,然後 蓋上刀筒板。



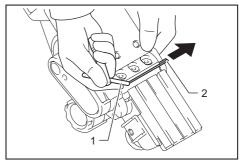
- ▶ **1.** 刀筒凹槽 **2.** 後下部 **3.** 刀筒板 **4.** 安裝螺栓
- 8. 使用套筒扳手均衡並交替地鎖緊所有安裝螺栓。
- 9. 安裝另一傳統刨刀片時,請重複上述程序。

對於使用微型刨刀片的工具

1. 若要拆卸工具上的微型刨刀片,請使用 套筒扳手將安裝螺栓鬆開一圈。



- ▶ 1. 套筒扳手 2. 安裝螺栓
- 從工具皮帶側滑動微型刨刀片並將其 取下。 使用套筒扳手的把手,會使操作更加容 易、安全。



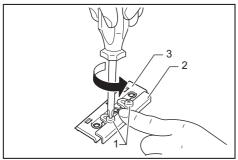
- ▶ 1. 套筒扳手的把手 2. 微型刨刀片
- 3. 若要安裝微型刨刀片,請清除刀筒和微型刨刀片上的所有碎屑或異物。
- 4. 將微型刨刀片從工具皮帶的相反側 滑入。
- 5. 使用套筒扳手均衡並交替地鎖緊所有安 裝螺栓。
- 6. 安裝另一微型刨刀片時,請重複上述 程序。

若要校準固定板和調整板之間的位置,請執行下列步驟。

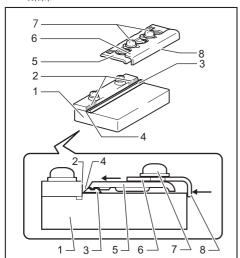
 使用套筒扳手將安裝螺栓鬆開一圈,先 從工具上取下微型刨刀片,再取下安裝 螺栓。

刀筒板及含調整板的固定板會一同掉落。

2. 將調整板上的螺絲鬆開一圈。

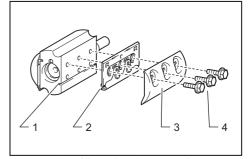


- ▶ 1. 螺絲 2. 調整板 3. 固定板
- 3. 清除含調整板的固定板及微型刨刀片上 的所有碎屑或異物。
- 4. 將微型刨刀片放在刀片規上,使刀刃能 與刀片規內緣完全齊平。
- 5. 放置含調整板的固定板,使固定板上的定位凸耳與微型刨刀片的剩餘部分對齊。
- 6. 壓入調整板的下半部,使其與刀片規後 側齊平。
- 7. 壓入調整板時,鎖緊調整板上的兩支 螺絲。



▶ 1. 刀片規 2. 刀片規內緣 3. 微型刨刀片4. 刀刃(微型刨刀片) 5. 固定板 6. 調整板 7. 螺絲 8. 後下部

8. 將調整板的後下部滑入刀筒凹槽。



- ▶ 1. 刀筒凹槽 2. 後下部 3. 刀筒板 4. 安 裝螺栓
- 9. 使用套筒扳手旋緊所有安裝螺栓。 接著,安裝微型刨刀片。

正確調整刨刀片

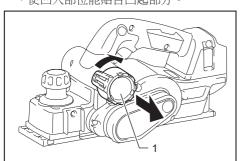
刀片如未調整適當,則無法在工件上呈現平滑而水平的刨削面。 安裝刀片後,其切割邊須處於絕對水平位置,即與後刨板平行。 下圖為正確及錯誤調整示例。

	E/1.N1	
刨削面	刀片調整	原因
正確的調整	(A) (B) (B)	雖然此側視圖 無法顯示實際情況,但刀鋒會與 後刨板完全平行
前端有凹陷	(A) (B)	兩片刀片的刀鋒 高於後刨板基線 的距離不夠。
尾端有凹陷	(A) (B) (B)	一片或兩片刀片 的刀鋒高於後刨 板基線過多。
表面為斜面	(A) (B) (B)	一片或兩片刀 片的刀鋒未與 後刨板基線保持 平行。
(A):前刨板(可移動	b)	

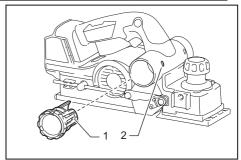
(A):前刨板(可移動) (B):後刨板(固定)

變更排屑方向

可將排屑方向變更為朝右或朝左。若要變更 方向,將止動器稍微向後轉動時將其拉出, 並將其安裝至排屑口另一側的兩個開口之 一,使凹入部位能貼合凸起部分。



1. 止動器

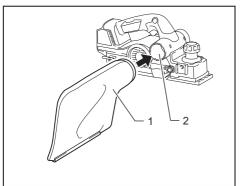


▶ 1. 凹入部位 2. 凸起部分

集塵袋

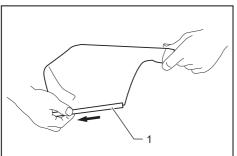
選購配件

將集塵袋裝至排屑口上。排屑口為錐形。裝 上集塵袋時,請確實將其推入排屑口底部, 以免集塵袋在運作期間脫落。



▶ 1. 集塵袋 2. 排層口

集塵袋約半滿時,請從工具上取下集塵袋並 拉出扣件。清空集塵袋。輕輕拍打集塵袋 以去除附著在內部的粉塵微粒,以免阻礙 集塵。

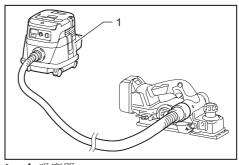


▶ 1. 扣件

注:如果將 Makita(牧田)吸塵器連接至本工具,則可以進行效率更高、更加清潔的操作。

連接吸塵器

若欲使刨削過程乾淨整潔,可將 Makita(牧田)吸塵器連接至本工具。如圖所示,將吸塵器的軟管連接至排層口。

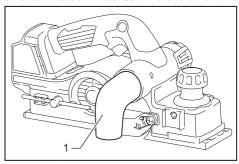


▶ 1. 吸塵器

彎管

選購配件

使用彎管可變更排屑方向,使執行作業時更加清潔。將彎管插入排屑口。若要拆卸,將其拉出即可。



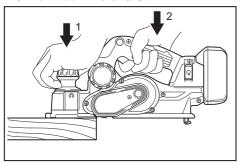
▶ 1. 彎管

操作

操作工具時,請用一隻手牢牢抓住旋鈕,另 一隻手緊握開關把手。

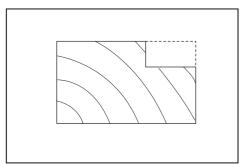
刨削操作

首先,將工具前刨板水平靠在工件表面上, 且不使刀片接觸任何物品。啟動工具並等 待刀片達到全速。然後緩緩地將工具向前推 動。開始刨削時向工具前部施加壓力,結束 刨削時向後部施加壓力。如果以固定方式傾 斜工件,會使刨削操作更加容易,因此可稍 微向下刨削。 切割速度與深度會決定刨削面的性質。工具 會保持一致的切割速度,因此不會因碎屑而 卡住。若要粗略切割,可增加切割深度;若 要獲得良好的刨削面,應該減小切割深度, 並使工具的前進速度更緩慢。



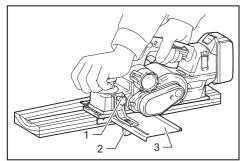
▶ 1. 開始 2. 結束

切槽



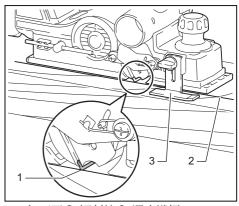
若要刨削如圖所示的梯狀切割效果,請使用 邊緣護板(導尺)。

將邊緣護板安裝至工具。使用墊圈和指旋螺絲 (A) 將其緊固。鬆開指旋螺絲 (B),並調整邊緣護板,直到其與工件側面接觸。然後將指旋螺絲 (B) 確實鎖緊。



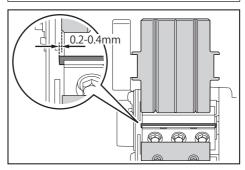
▶ 1. 螺絲 (A) 2. 螺絲 (B) 3. 邊緣護板

在工件上畫出一條切割線。對齊刀刃和切割線。 使用深度導板調整切槽深度。 刨削時,在邊緣護板與工件一側齊平的情 況下移動工具。否則可能會導致刨削面不 平整。

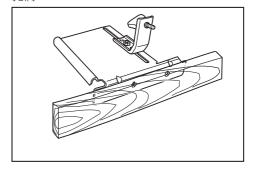


▶ 1. 刀刃 2. 切割線 3. 深度導板

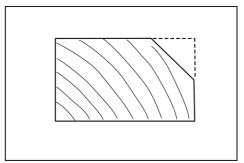
注意: 刀刃應稍微超出切槽外 (0.2 mm - 0.4 mm)。



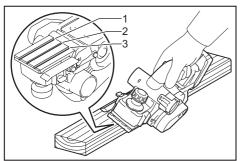
若需增加護板長度,再安裝一塊木片即可。 基於此目的,護板內提供有方便使用的 孔洞。



斜刨削



如圖所示,若要進行斜刨削時,請將前刨板 三個「V」形槽中的一個和工件邊緣對齊, 然後進行刨削。

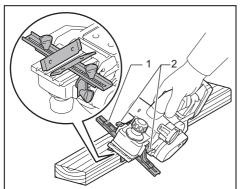


▶ 1. V 形槽(中量斜刨削) 2. V 形槽(輕量斜刨削) 3. V 形槽(大量斜刨削)

使用斜刨削尺(選購配件)可確保工具在斜 刨削時能更加穩定。

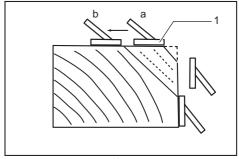
若要安裝斜刨削尺,請取下工具前方兩側的兩支螺絲。

然後將斜刨削尺安裝在工具的前刨板上,並 如圖用螺絲將其固定。



▶ 1. 斜刨削尺 2. 螺絲

進行大量斜刨削時,如圖所示放置斜刨削尺的邊緣,使其與工件接觸並進行多次刨削。

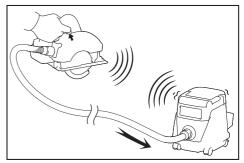


▶ 1. 斜刨削尺的邊緣

無線啟動功能

無線啟動功能的作用

無線啟動功能可讓操作俐落又舒適。將支援 的吸塵器連接工具,即可在操作工具開關的 同時自動運作吸塵器。



若要使用無線啟動功能,請準備下列項目:

- 無線設備(選購配件)
- 支援無線啟動功能的吸塵器

無線啟動功能設定概觀如下。詳細程序請參 閱各節。

- 1. 安裝無線設備
- 2. 吸塵器工具註冊
- 3. 起動無線啟動功能

安裝無線設備

選購配件

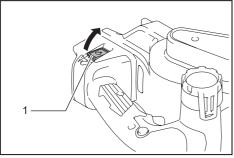
▲小心: 安裝無線設備時,請將工具置 於穩定的平面上。

注意: 安裝無線設備前,請清潔工具上 的灰塵與塵土。灰塵與塵土若進入無線設 備插槽,可能會造成故障。

注意: 為避免靜電引發故障,請在拿取 無線設備前,觸碰如工具金屬部位等的靜 雷放雷材料。

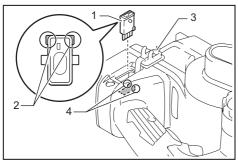
注意: 安裝時,請確認無線設備是否以 正確方向插入,且蓋子是否完全關閉。

1. 如圖所示,打開工具上的蓋子。



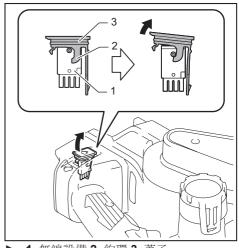
1. 蓋子

將無線設備插入插槽中, 並關上蓋子。 插入無線設備時,請將凸出部分對齊插槽上 的凹入部位。



1. 無線設備 2. 凸出部分 3. 蓋子 4. 凹 入部位

取下無線設備時,請緩慢地打開蓋子。蓋子 後方的鉤環會在您拉動蓋子時,將無線設備 抬起。



▶ 1. 無線設備 2. 鉤環 3. 蓋子

取下無線設備後,請將其置於隨附或無靜電 容器中。

注意: 取下無線設備時,請務必使用蓋 **子後方的鉤環。**若鉤環未鉤住無線設備, 請完全關閉蓋子後再緩慢開啟。

吸塵器工具註冊

注: 若要進行工具註冊,需使用支援無線 啟動功能的 Makita (牧田) 吸塵器。

注: 請於工具註冊開始前,將無線設備安 裝至丁且。

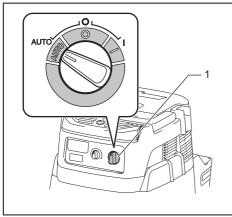
注: 工具註冊期間,請勿拉動開關扳機或 啟動吸塵器上的電源開關。

注: 亦請參閱吸塵器使用說明書。

若要在操作工具開關的同時啟動吸塵器,請 事先完成工具註冊。

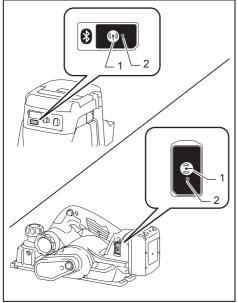
1. 請將電池裝入吸塵器及工具。

2. 將吸塵器上的待機開關設至「AUTO」。



▶ 1. 待機開關

3. 按下吸塵器上的無線啟動按鈕**3**秒,直 到無線啟動指示燈閃綠燈為止。接著以相同 方式按下工具上的無線啟動按鈕。



▶ 1. 無線啟動按鈕 2. 無線啟動指示燈

若吸塵器與工具成功連結,無線啟動指示燈 將亮綠燈 2 秒,接著開始閃爍藍燈。 注:無線啟動指示燈會於 20 秒後停止閃 爍綠燈。吸塵器上的無線啟動指示燈閃爍 時,請按下工具上的無線啟動按鈕。若無 線啟動指示燈未閃爍綠燈,請短暫按下無 線啟動按鈕並再次將其按住。

注: 一台吸塵器若要進行兩項以上的工具 註冊,請逐一將其完成。

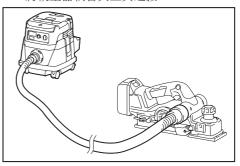
起動無線啟動功能

注: 請於無線啟動前完成吸塵器工具 註冊。

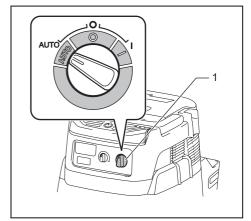
注: 亦請參閱吸塵器使用說明書。

工具於吸塵器註冊後,吸塵器將在操作工具開關的同時自動運作。

- 1. 將無線設備安裝至工具。
- 2. 將吸塵器軟管與工具連接。

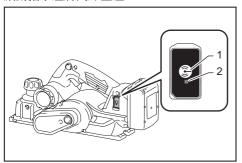


3. 將吸塵器上的待機開關設至「AUTO」。



1. 待機開關

4. 短暫按下工具上的無線啟動按鈕。無線 啟動指示燈將閃爍藍燈。



▶ 1. 無線啟動按鈕 2. 無線啟動指示燈

5. 拉動工具開關扳機。查看拉動開關扳機時,吸塵器是否運作。

若要終止吸塵器無線啟動功能,請按下工具上的無線啟動按鈕。

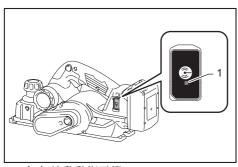
注: 若2小時未操作,工具上的無線啟動 指示燈將停止閃爍藍燈。若發生此情況, 將吸塵器上的待機開關設至「AUTO」, 並再按一次工具上的無線啟動按鈕。

注: 吸塵器會延遲起動/停止。吸塵器偵 測到工具開關操作時,會發生延遲。

注:無線設備的傳輸距離會視地點及周遭環境而定。

注: 一台吸塵器註冊兩台以上工具時,即 使未拉動開關扳機,吸塵器也會因另一位使 用者正在使用無線啟動功能而開始運作。

無線啟動指示燈狀態說明



▶ 1. 無線啟動指示燈

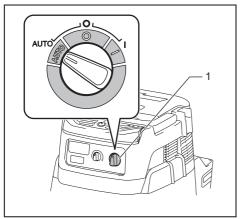
無線啟動指示燈會顯示無線啟動指功能狀態。指示燈狀態含義請參閱下表。

狀態		無線啟動指示燈			說明
	顏色	點亮	閃爍	長度	
待機	藍色			2小時	吸塵器無線啟動功能可使用。若 2 小時未進 行任何操作,指示燈將自動熄滅。
				工具運 作時。	吸塵器無線啟動功能可使用,且工具正在 運作。
工具註冊	綠色			20 秒	準備進行工具註冊。等待透過吸塵器進行註冊。
共武而				2秒	工具註冊已完成。無線啟動指示燈將開始閃爍藍燈。
取消工	紅色			20 秒	準備取消工具註冊。等待透過吸塵器進行取消。
具註冊				2秒	工具註冊取消已完成。無線啟動指示燈將開始閃爍藍燈。
其他	紅色			3秒	已供電至無線設備,正在起動無線啟動功能。
	熄滅	_	•	-	吸塵器無線啟動功能已停止。

取消吸塵器工具註冊

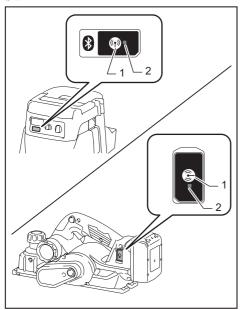
取消吸塵器工具註冊時,請執行下列步驟。

- 1. 請將電池裝入吸塵器及工具。
- **2.** 將吸塵器上的待機開關設至「AUTO」。



▶ 1. 待機開關

3. 按下吸塵器上的無線啟動按鈕 6 秒。無線啟動指示燈會閃爍綠燈,接著便為紅燈。隨後,以相同方式按下工具上的無線啟動按鈕。



▶ 1. 無線啟動按鈕 2. 無線啟動指示燈

若取消成功,無線啟動指示燈將亮紅燈 2 秒,接著開始閃爍藍燈。

注: 無線啟動指示燈會於 20 秒後停止閃 爍紅燈。吸塵器上的無線啟動指示燈閃爍 時,請按下工具上的無線啟動按鈕。若無 線啟動指示燈未閃爍紅燈,請短暫按下無 線啟動按鈕並再次將其按住。

無線啟動功能疑難排解

請求維修之前先自行檢查。如果您發現本手冊中未作說明的問題,請勿拆解工具。應詢問 Makita(牧田)授權的維修服務中心。務必使用Makita(牧田)的更換部件進行維修。

異常狀態	可能原因(故障)	糾正措施
無線啟動指示燈未亮起/閃爍。	無線設備未裝入工具中。 無線設備未正確裝入工 具中。	請正確安裝無線設備。
	無線設備端子及/或插槽上有髒汙。	輕輕擦去無線設備端子上的灰塵與 塵土,並清潔插槽。
	未按下工具上的無線啟動 按鈕。	短暫按下工具上的無線啟動按鈕。
	吸塵器上的待機開關未設至「AUTO」。	將吸塵器上的待機開關設至 「AUTO」。
	未通電	供電至工具及吸塵器。
無法成功完成工具註冊/取消工具註冊。	無線設備未裝入工具中。 無線設備未正確裝入工 具中。	請正確安裝無線設備。
	無線設備端子及/或插槽 上有髒汙。	輕輕擦去無線設備端子上的灰塵與 塵土,並清潔插槽。
	吸塵器上的待機開關未設 至「AUTO」。	將吸塵器上的待機開關設至 「AUTO」。
	未通電	供電至工具及吸塵器。
	操作錯誤	短暫按下無線啟動按鈕,再次執行 工具註冊/取消程序。
	工具及吸塵器彼此相距過遠(超出傳輸範圍)。	將工具及吸塵器互相靠近。最大傳輸距離約為 10 m,但仍會因環境而異。
	結束工具註冊/取消前; - 拉動工具上的開關扳 機,或; - 吸塵器上的電源按鈕	短暫按下無線啟動按鈕,再次執行 工具註冊/取消程序。
	開啟。	
	工具或吸塵器工具註冊程 序尚未完成。	請同時進行工具及吸塵器的工具註 冊程序。
	受到其他器具發出高強度 無線電波的無線電干擾。	將工具及吸塵器遠離 Wi-Fi 裝置及 微波爐等器具。

異常狀態	可能原因(故障)	糾正措施
吸塵器未在操作工具開關 時運作。	無線設備未裝入工具中。 無線設備未正確裝入工 具中。	請正確安裝無線設備。
	無線設備端子及/或插槽上有髒汙。	輕輕擦去無線設備端子上的灰塵與 塵土,並清潔插槽。
	未按下工具上的無線啟動 按鈕。	短暫按下無線啟動按鈕,確認無線 啟動指示燈閃爍藍燈。
	吸塵器上的待機開關未設至「AUTO」。	將吸塵器上的待機開關設至 「AUTO」。
	吸塵器註冊 10 台以上 工具。	再次執行工具註冊。 若吸塵器註冊 10 台以上工具,最 先註冊的工具將自動取消。
	吸塵器清除所有註冊 工具。	再次進行工具註冊。
	未通電	供電至工具及吸塵器。
	工具及吸塵器彼此相距過遠(超出傳輸範圍)。	將工具及吸塵器互相靠近。最大傳輸距離約為 10 m,但仍會因環境而異。
	受到其他器具發出高強度 無線電波的無線電干擾。	將工具及吸塵器遠離 Wi-Fi 裝置及 微波爐等器具。
吸塵器在尚未拉動工具開 關扳機時運作。	其他使用者正以其工具使 用吸塵器無線啟動功能。	關閉其他工具的無線啟動按鈕,或 取消其他工具的工具註冊。

保養

▲小心: 檢查或保養工具之前,請務必 關閉工具電源開關並拆下電池組。

注意: 切勿使用汽油、苯、稀釋劑、酒精或類似物品清潔工具。否則可能會導致工具變色、變形或出現裂縫。

為了保證產品的安全與可靠性,任何維修 或其他維修保養工作需由Makita(牧田)授 權的或工廠維修服務中心來進行。務必使用 Makita(牧田)的更換部件。

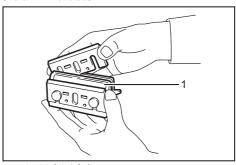
排屑口清潔

請定期清潔排屑口。 使用壓縮空氣清潔阻塞的排屑口。

研磨刀片

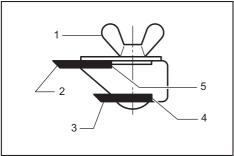
僅用於傳統刨刀片

請務必保持刀片鋒利,以獲得最佳的操作性 能。請使用研磨固定架磨除刀鋒上的缺口, 提高刀刃的鋒利度。



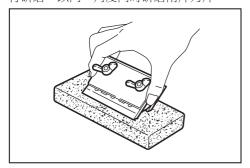
▶ 1. 研磨固定架

首先, 鬆開固定架上的兩個翼形螺母, 並插入刀片 (A) 和 (B), 使其接觸側面 (C) 和 (D)。然後鎖緊翼形螺母。



▶ 1. 翼形螺母 2. 刀片 (A) 3. 刀片 (B) 4. 側面 (C) 5. 側面 (D)

研磨前將磨石浸沒在水中約2至3分鐘。緊握固定架,使兩個刀片刀口斜面貼緊磨石進行研磨,以同一角度同時研磨兩片刀片。



選購附件

▲小心:這些附件或裝置專用於本說明 書所列的Makita(牧田)專用工具。如 使用其他廠牌附件或裝置,可能導致傷人 的危險。僅可將選購附件或裝置用於規定 目的。

若需更多選購配件的詳細資訊,請諮詢當地的 Makita (牧田)維修服務中心。

- 高速鋼製刨刀片
- 碳化鎢刨刀片(刀片使用壽命更長)
- 微型刨刀片
- 研磨固定架組件
- 刀片規
- 固定板組
- 邊緣護板(導尺)
- 磨石

- 集塵袋組件
- 變管
- 斜刨削尺組件
- 無線設備
- Makita (牧田) 原裝電池和充電器

注: 本列表中的一些部件可能作為標準配件包含於工具包裝內。規格可能因銷往國家之不同而異。

Jan-Baptist Vinkstraat 2, 3070 Kortenberg, Belgium Makita Europe N.V. 3-11-8, Sumiyoshi-cho, Makita Corporation

Anjo, Aichi 446-8502 Japan

www.makita.com

885743-128 ZHTW 20190821