



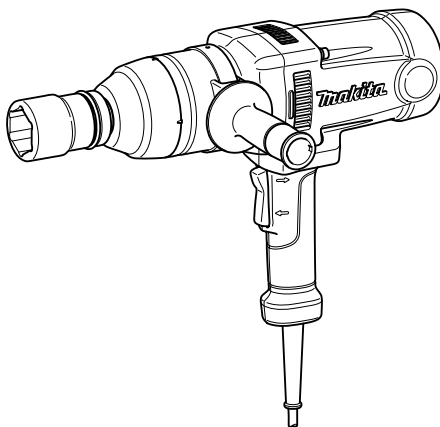
牧田®

牧田牌
专业电动工具

使用说明书

电动扳手

TW1000 型



006015

 双重绝缘

为了您的安全，使用前请仔细阅读本手册。
妥善保存该手册以备将来参考。

规格

型号		TW1000
能力	标准螺栓	M22 - M30
	抗高拉力螺栓	M22 - M24
方形传动螺杆		25.4 毫米
空载转速（转／分钟）		1,400
每分钟冲击数		1,500
最大紧固扭矩		1000 牛 · 米
总长		382 毫米
净重		8.4 公斤
安全级别		II / III

- 生产者保留变更规格不另行通知之权利。
- 注意：规格可能因销往国家之不同而异。

一般安全规则

GEA001-3

⚠ 警告：
阅读说明。 没有按照以下列举的说明而使用或操作将导致触电、着火和／或严重伤害。在所有以下列举的警告中术语“电动工具”指电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

保存这些说明

工作场地

1. 保持工作场地清洁和明亮。混乱和黑暗的场地会引发事故。
2. 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
3. 让儿童和旁观者离开后操纵电动工具。分心会使你放松控制。

电气安全

4. 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将减少触电危险。
5. 避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。如果你身体接地会增加触电危险。

6. 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加触电危险。
7. 不得滥用电线。绝不能用电线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。让电动工具远离热、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的电线会增加触电危险。
8. 当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的外接电线。适合户外使用的电线将减少触电危险。

人身安全

9. 保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。切勿在有疲倦，药物、酒精或治疗反应下操作电动工具。在操作电动工具期间精力分散会导致严重人身伤害。
10. 使用安全装置。始终配戴护目镜。安全装置，诸如适当条件下的防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
11. 避免突然起动。确保开关在插入插头时处于关断位置。手指放在已接通电源的开关上或开关处于接通时插入插头可能会导致危险。
12. 在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。
13. 手不要伸得太长。时刻注意脚下和身体平衡。这样在意外情况下能很好地控制电动工具。
14. 着装适当。不要穿宽松衣服或佩带饰品。让你的头发、衣服和袖子远离运动部件。宽松衣服、佩饰或长发可能会卷入运动部件。
15. 如果提供了与排屑装置、集尘设备连接用的装置，则确保他们连接完好且使用得当。使用这些装置可减少碎屑引起的危险。

电动工具使用和注意事项

16. 不要滥用电动工具，根据用途使用适当的电动工具。选用适当的设计额定值的电动工具会使你工作更有效、更安全。
17. 如果开关不能接通或关断工具电源，则不能使用该电动工具。不能用开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
18. 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或将电池盒脱开电源。这种防护性措施将减少电动工具突然起动的危险。
19. 将闲置电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不要让不熟悉电动工具或对这些说明不了解的人操作电动工具。电动工具在未经训练的用戶手中是危险的。
20. 保养电动工具。检查运动件的安装偏差或卡住、零件破损情况和影响电动工具运行的其他条件。如有损坏，电动工具必须在使用前修理好。许多事故由维护不良的电动工具引发。
21. 保持切削刀具锋利和清洁。保养良好的有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
22. 按照使用说明书以及打算使用的电动工具的特殊类型要求的方式，考虑作业条件和进行的作业来使用电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用作那些与要求不符的操作可能会导致危险情况。

维修

23. 将你的电动工具送交专业维修人员，必须使用同样的备件进行更换。这样将确保所维修的电动工具的安全性。
24. 上润滑油及更换附件时请遵循本说明书指示。
25. 手柄务必保持干燥、清洁、无油（脂）。

具体安全规则

GEB009-2

请勿因对本产品的熟悉或熟练使用（由以前的重复使用所获得的经验）而忽视对往复式电锯安全规则的严格遵循。不安全或不正确地使用本工具将导致严重的人身伤害。

1. 当进行该切割工具可能与隐藏的电线或其自身的导线相接触的操作时，请持握住工具的绝缘把手表面。与“火线”相接触会导致本工具暴露的金属部件“带电”，从而导致操作者触电。
2. 请佩戴耳罩。
3. 请在安装前仔细检查套筒是否有裂痕或损坏。
4. 请双手紧握工具。
5. 请务必始终站稳。
于高处使用工具时请确保下方无人。
6. 根据螺栓种类或尺寸的不同，适当的紧固扭矩可能有所不同。请使用扭矩扳手检查扭矩。
7. 请勿使工具连续运转30秒或以上。如果工具已经连续使用了 30 秒或更长时间，则请在下次操作之前让工具休息 90 秒。

请保留此说明书

⚠ 警告：

对本说明书中所陈述的安全规则的误用或疏忽可能导致严重人身伤害。

操作说明

△ 注意：

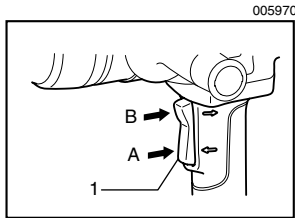
- 在调节或检查工具功能之前，请务必关闭工具电源开关并拔下电源插头。

开关动作

△ 注意：

- 接通工具电源前，请务必检查扳机开关是否工作正常并在释放时回到“OFF”（关）位置。
- 只有当工具完全停止后方可改变旋转方向，否则工具可能受损。

开关可反向操作实现顺时针或逆时针旋转。按压扳机开关的下部（A 侧）可进行顺时针方向旋转，或上部（B 侧）进行逆时针方向旋转。松开扳机开关工具即停止。



1. 扳机开关

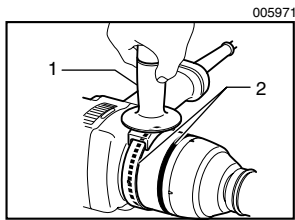
装配

△ 注意：

- 在工具上进行任何工作之前，请务必关闭工具电源开关并拔下电源插头。

安装侧把手（辅助手柄）

将侧把手装入锤子护盖上的凹槽，并牢牢固定。用于侧把手安装的凹槽共有两处。请根据您工作的实际要求将侧把手安装在适当位置。



1. 侧把手
2. 凹槽

选择正确的套筒

请务必根据螺栓和螺母选择正确尺寸的套筒。套筒尺寸不正确将导致紧固扭矩不正确或不统一和/或螺栓或螺母受损。

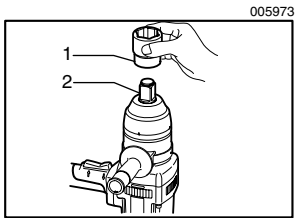
安装或拆卸套筒

△ 注意：

- 安装或拆卸套筒之前，请务必关闭工具电源开关并拔下电源插头。

无 O 型环和销的套筒

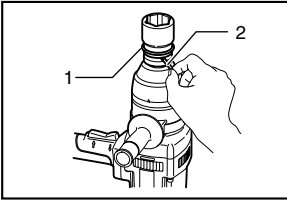
安装套筒时，将其按压在工具的砧座上直至完全就位。拆卸套筒时，只需将其拔下即可。



1. 套筒
2. 砧座

带 O 型环和销的套筒

005972



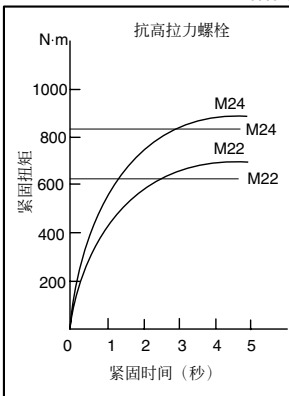
1. O 型环

2. 销

将 O 型环移出套筒凹槽，取下套筒上的销。将套筒置于砧座上，使套筒上的孔与砧座上的孔对齐。将销穿过套筒和砧座上的孔。然后将 O 型环移回到套筒凹槽内的原始位置使销固定。需拆下套筒时，请按安装的相反步骤进行。

操作

006018



适当的紧固扭矩可能会随着螺栓种类或尺寸、需紧固工件材料等的不同而不同。紧固扭矩和紧固时间的关系如图所示。

牢牢握住工具并将套筒置于螺栓或螺母上方。接通工具电源，按适当紧固时间进行紧固。

注：

- 使工具平直对准螺栓或螺母。
- 紧固扭矩过大可能损坏螺栓／螺母或套筒。开始工作前，请务必进行试运转以确定适用于螺栓或螺母的适当紧固时间。

紧固扭矩会受到包括下列因素在内的诸多因素的影响。紧固后请务必用扭矩扳手检查扭矩。

1. 电压

电压降会导致紧固扭矩减小。

2. 套筒

- 未使用正确尺寸的套筒会导致紧固扭矩减小。
- 已磨损的套筒（六角端或矩形端磨损）会导致紧固扭矩减小。

3. 螺栓

- 即使螺栓的扭矩系数和等级相同，适当的紧固扭矩同样会随着螺栓直径的不同而不同。
- 即使螺栓的直径相同，适当的紧固扭矩同样会随着扭矩系数、螺栓等级和螺栓长度的不同而不同。

4. 使用万向节或延伸杆会在某种程度上减少电动扳手的紧固力。可通过延长紧固时间进行弥补。

5. 握持工具的方式、待紧固位置的材质都会影响扭矩。

保养

△ 注意：

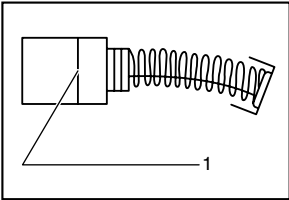
- 检查或保养工具之前，请务必关闭工具电源开关并拔下插头。
- 可以更换的零部件为电源线，且电源线应符合 245IEC66（YCW）标准的要求。（香港除外）

为确保产品的安全性和可靠性，产品应交由 Makita（牧田）授权的维修服务中心使用 Makita（牧田）牌更换部件进行修理及其他维护或调节。

更换碳刷

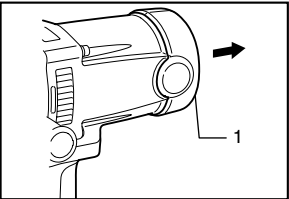
定期拆下碳刷进行检查。当碳刷用至界限磨损线时，需予以更换。碳刷需保持清洁，确保碳刷能自如地滑入碳刷夹中。两个碳刷需同时更换。只准使用同一型号的碳刷。

001145



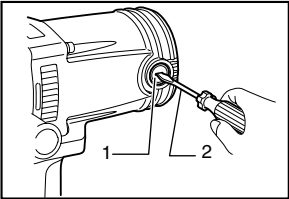
1. 界限磨损线

005974



1. 保护装置

005975



1. 碳刷夹盖子
2. 螺丝起子

选购附件

⚠ 注意：

- 这些选购附件或装置是专用于本说明书所列的 MAKITA（牧田）电动工具的。如使用其他厂牌零件或装置，可能导致伤人的危险。仅可将选购附件或装置用于规定目的。

如您需要帮助，了解更多关于这些选购附件的信息，请咨询当地的 MAKITA（牧田）维修中心。

- 延伸杆
- 侧把手
- 套筒
- 塑料携带箱

备忘录

[illegible]



备忘录

15 horizontal lines for notes.

备忘录

[illegible]

总 制 造 商 : 株式会社牧田

日本国爱知县安城市 住吉町 3-11-8

生 产 厂 : 冈崎工厂

日本国爱知县冈崎市 合欢木町字渡屿 22-1