



牧 田®

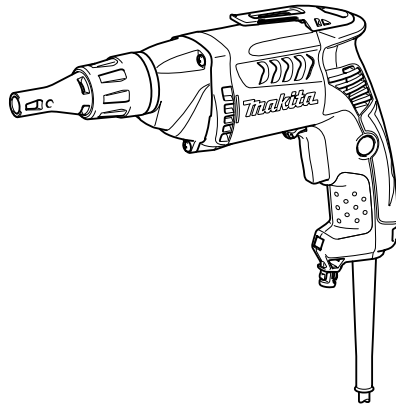
牧 田 牌
专业电动工具

使用说明书

电动螺丝刀 (起子机)

FS2200 型

FS2300 型



010101

 双重绝缘

⚠ 警告：

为了您的安全，使用之前请仔细阅读本手册。
请妥善保存该手册以备将来参考。

规格

型号		FS2200	FS2300
钻孔能力	自旋螺丝	6 毫米	6 毫米
	干墙螺丝	5 毫米	5 毫米
回转数 (/min)		0 - 2,500	0 - 2,500
长度		287 毫米	290 毫米
净重		1.6 公斤	1.6 公斤
安全等级		回/II	

- 生产者保留变更规格不另行通知之权利。
- 注：规格可能因销往国家之不同而异。
- 重量符合 EPTA-Procedure 01/2003

符号 END201-1

以下显示本手册使用的符号。在使用工具之前请务必理解其含义。

 阅读使用说明书。

 双重绝缘

用途 ENE033-1

本工具用于木材、金属和塑料钻螺丝。

电源 ENF002-1

本工具仅可连接至与铭牌上所示电压相同的电源，且仅可在单相交流电源下使用。本工具根据欧洲标准达到双重绝缘，因此也可用于不带接地线的插座。

一般安全规则

GEA001-3

⚠ 警告：
阅读说明。没有按照以下列举的说明而使用或操作将导致触电、着火和／或严重伤害。在所有以下列举的警告中术语“电动工具”指电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

保存这些说明

工作场地

1. 保持工作场地清洁和明亮。混乱和黑暗的场地会引发事故。
2. 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
3. 让儿童和旁观者离开后操纵电动工具。分心会使你放松控制。

电气安全

4. 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将减少触电危险。
5. 避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。如果你身体接地会增加触电危险。
6. 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加触电危险。
7. 不得滥用电线。绝不能用电线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。让电动工具远离热、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的电线会增加触电危险。
8. 当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的外接电线。适合户外使用的电线将减少触电危险。

人身安全

9. 保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。切勿在有疲倦，药物、酒精或治疗反应下操作电动工具。在操作电动工具期间精力分散会导致严重人身伤害。
10. 使用安全装置。始终佩戴护目镜。安全装置，诸如适当条件下的防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
11. 避免突然起动。确保开关在插入插头时处于关断位置。手指放在已接通电源的开关上或开关处于接通时插入插头可能会导致危险。
12. 在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或板手。遗留在电动工具旋转零件上的板手或钥匙会导致人身伤害。
13. 手不要伸得太长。时刻注意脚下和身体平衡。这样在意外情况下能很好地控制电动工具。
14. 着装适当。不要穿宽松衣服或佩带饰品。让你的头发、衣服和袖子远离运动部件。宽松衣服、佩饰或长发可能会卷入运动部件。
15. 如果提供了与排屑装置、集尘设备连接用的装置，则确保他们连接完好且使用得当。使用这些装置可减少碎屑引起的危险。

电动工具使用和注意事项

16. 不要滥用电动工具，根据用途使用适当的电动工具。选用适当的设计额定值的电动工具会使你工作更有效、更安全。
17. 如果开关不能接通或关断工具电源，则不能使用该电动工具。不能用开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
18. 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或将电池盒脱开电源。这种防护性措施将减少电动工具突然起动的危险。
19. 将闲置电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不要让不熟悉电动工具或对这些说明不了解的人操作电动工具。电动工具在未经训练的用户手中是危险的。
20. 保养电动工具。检查运动件的安装偏差或卡住、零件破损情况和影响电动工具运行的其他条件。如有损坏，电动工具必须在使用前修理好。许多事故由维护不良的电动工具引发。

21. 保持切削刀具锋利和清洁。保养良好的有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
22. 按照使用说明书以及打算使用的电动工具的特殊类型要求的方式，考虑作业条件和进行的作业来使用电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用作那些与要求不符的操作可能会导致危险情况。

维修

23. 将你的电动工具送交专业维修人员，必须使用同样的备件进行更换。这样将确保所维修的电动工具的安全性。
24. 上润滑油及更换附件时请遵循本说明书指示。
25. 手柄务必保持干燥、清洁、无油（脂）。

具体安全规则

GEB017-2

请勿因对产品足够熟悉而不严格遵循螺丝起子安全规则。如果不安全或错误地使用电动工具，您可能会受重伤。

1. 如果进行作业时紧固件可能会接触到隐藏的电线或自身的电线，请握住工具的绝缘抓握表面。紧固件接触到“带电”的电线时，工具上曝露的金属部分可能也会“带电”，并使操作者触电。
2. 请务必确保立足稳固。
在高处使用工具时确保下方无人。
3. 请牢握本工具。
4. 手应远离旋转的部件。
5. 操作之后，请勿立刻触摸刀头或工件，因为它们可能会非常烫，导致烫伤皮肤。

请保留此说明书。

△ 警告：

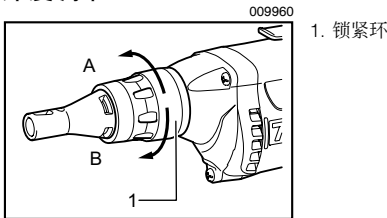
使用不当或不遵循本说明书中的安全规则会导致严重的人身伤害。

功能描述

△ 注意：

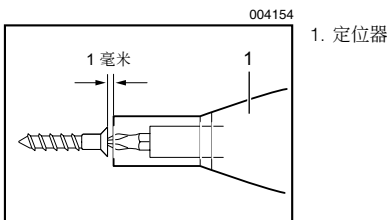
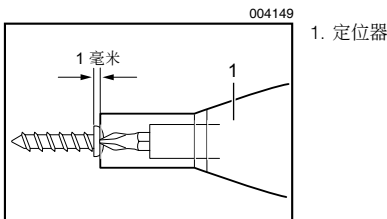
- 在调节或检查工具功能之前，请务必关闭工具电源开关并拔出电源插头。

深度调节

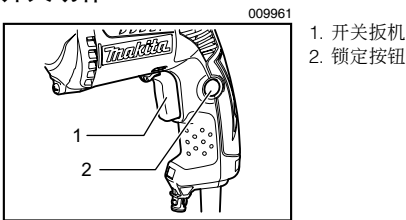


可通过转动锁紧环来调节深度。向 B 方向转动可降低深度，向 A 方向转动可增大深度。转动锁紧环一周可改变 1.5 毫米的深度。

如图所示调节锁紧套筒以使定位器的头端与螺丝头部大约相距 1 毫米左右。将试验螺丝拧入材料或与其相同的材料。如果深度仍不适合所使用的螺丝，要继续调节直至达到合适的深度设定。



开关动作



△ 注意：

- 插上工具电源插头之前，请务必确认开关扳机能够正常工作，松开时能回到“OFF”（关）位置。

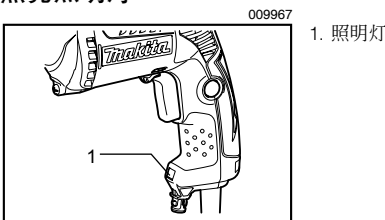
启动工具时，只要扣动扳机开关即可。随着在开关扳机上施加压力的增大，工具速度会提高。松开开关扳机即可停止工具。

连续操作时，扣动开关扳机并按下锁定按钮。要从锁定位置停止工具时，可将扳机开关扣到底，然后释放。

注：

- 如果未将刀头的头端置于螺丝的头端并施加向前的压力使夹头啮合的话，即使打开开关使电机处于运转状态，刀头也不会旋转。

点亮照明灯



△ 注意：

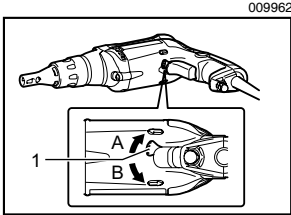
- 请勿直视灯光或光源。

扣动扳机打开照明灯。松开扳机关闭照明灯。

注：

- 请使用干布擦拭灯头灰。注意不要刮花灯头，否则会降低亮度。

反转开关的操作



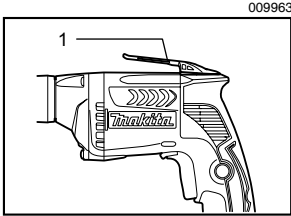
1. 反转切换柄

注意：

- 进行作业前，一定要确认本机的转动方向。
- 只有当机器完全停止后才可使用反转开关。如果在工具停止之前改变旋转方向，可能会损坏工具。

本工具设有反向开关，可改变工具的旋转方向。将反向开关杆设置于 ⇐ (A) 处可顺时针方向转动，⇒ (B) 处可逆时针方向转动。

挂钩



1. 挂钩

挂钩便于临时悬挂工具。

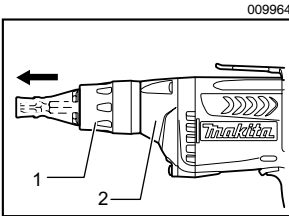
装配

注意：

- 对工具进行任何装配操作前请务必确认机器已关闭且已按下电源插头。

安装或拆卸刀头

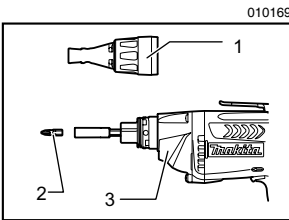
要拆卸刀头，首先要从齿轮箱上拉下锁紧环以便拆下定位器。



1. 锁紧环
2. 齿轮箱

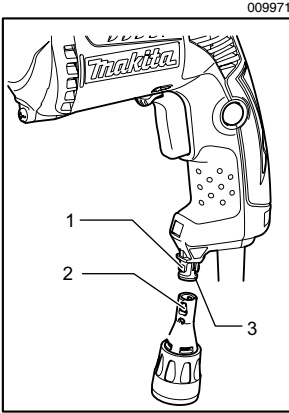
用虎钳夹住刀头将其从磁性刀头托座上拉出。当向外拉出时，有时可扭动虎钳来晃动刀头以便将其拉出。

安装刀头时，要将其用力推至磁性刀头托座内。然后将定位器用力推回至齿轮箱以将其安装。



1. 定位器
2. 刀头
3. 齿轮箱

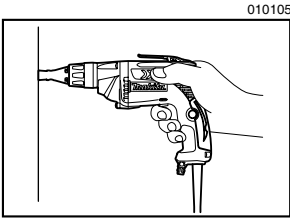
使用定位器托座



1. 凸起部
2. 梯形孔
3. 定位器托座

更换刀头或无需使用定位器时，可暂时将定位器置于托座中。放置定位器时，将定位器的梯形孔对准定位器托座凸起部，然后将定位器用力推入。

操作使用



将螺丝置于刀头的头端上，然后将螺丝尖端置于所要进行固定的工件表面上。

对工具施加压力并打开工具。当夹头被卡住时要立即撤出机器。然后松开板机开关。

△ 注意：

- 将螺丝置于刀头的头端上时，注意不要推压螺丝。如果推压螺丝就会使夹头啮合而造成螺丝的突然转动。这会损坏工件或造成人身伤害。
- 务必要将刀头平直地插入螺丝头端，否则会损坏螺丝和/或刀头。
- 进行操作时，请仅握住工具把手。不可触摸金属部件。

保养

△ 注意：

- 检查或保养工具之前，请务必关闭工具电源开关并拔下插头。

为了保证产品的安全性与可靠性，任何维修、碳刷检查、更换部件或其它维修保养工作需由 Makita（牧田）授权的服务中心完成。务必使用 Makita（牧田）的替换部件。

选购附件

△ 注意：

- 这些附件或装置专用于本说明书所列的 Makita（牧田）电动工具。如使用其他厂牌零件或装置，可能导致伤人的危险。仅可将选购附件或装置用于规定目的。

如您需要帮助，了解更多关于这些选购附件的信息，请咨询当地的 Makita（牧田）维修中心。

- 十字嵌入式刀头
- 磁性刀头托座
- 定位器

总制造商： 株式会社牧田
日本爱知县安城市住吉町 3-11-8
生产厂： 牧田（中国）有限公司
江苏省昆山市玉山镇吴淞江南路 318 号