



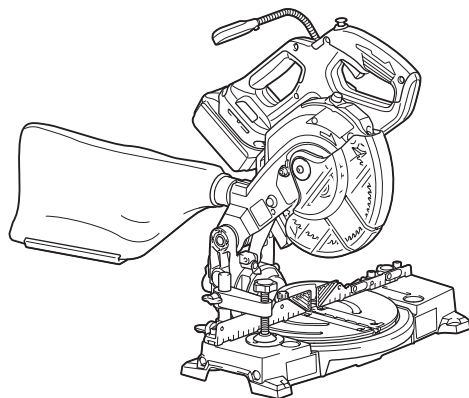
牧 田®

牧 田 牌
专业电动工具

使用说明书

充电式复合斜断锯

DLS600



使用前请阅读。保留备用。

规格

型号:	DLS600
锯片直径	165 mm
孔（轴）直径	20 mm
最大斜接角度	左52°，右52°
最大斜切角度	左45°（46°使用释放杆时）， 右45°（46°使用释放杆时）
空载速度	5,000 /min
激光型	红色激光650 nm，最高输出 < 1.6 mW（激光等级2M）
尺寸（长 × 宽 × 高）	340 mm × 400 mm × 440 mm
额定电压	D.C. 18 V
标准电池组	BL1815N / BL1820 / BL1820B / BL1830 / BL1830B / BL1840 / BL1840B / BL1850 / BL1850B / BL1860B
充电器	DC18RC / DC18RD / DC18SD / DC18SE / DC18SF
净重	6.3 - 6.6 kg

最大切割能力（高 × 宽），锯片直径165 mm

斜接角度	斜切角度		
	45°（左）	0°	45°（右）
0°	30 mm x 92 mm	46 mm x 92 mm	15 mm x 92 mm
45°（左右）	30 mm x 65 mm	46 mm x 65 mm	15 mm x 65 mm

- 生产者保留变更规格不另行通知之权利。
- 规格和电池组可能因销往国家之不同而异。
- 重量因附件（包括电池组）而异。根据EPTA-Procedure 01/2014，最重与最轻的组合见表格。

符号

以下显示本工具使用的符号。在使用工具之前请务必理解其含义。

	阅读使用说明书。
	为了避免飞溅的碎片造成人身伤害，切割后请保持锯片头朝下，直至锯片完全停止。
	请勿将手或手指靠近锯片。
	切勿直视激光束。直视激光束会对您的眼睛造成伤害。



仅限于欧盟国家
请勿将电气设备或电池组与家庭普通废弃物一同丢弃！
请务必遵守欧洲关于废弃电子电气设备、电池和蓄电池以及废弃电池和蓄电池的指令并根据法律法规执行。达到使用寿命的电气设备和电池组必须分类回收至符合环境保护规定的再循环机构。

用途

本工具用于木材中精确的笔直和斜接角切割。
请勿使用该锯切割木材、铝材或类似材料之外的其他材料。

噪音

典型A加权噪音级别（根据EN62841测定）：
声压级（ L_{pA} ）：90 dB (A)
声功率级别（ L_{WA} ）：97 dB (A)
不确定度（K）：3 dB (A)

警告： 佩带耳罩。

振动

振动总值（三轴矢量和）（根据EN62841测定）：
振动值（ a_h ）：2.5 m/s² 或更小
不确定度（K）：1.5 m/s²

注： 声明的振动值系根据标准测试方法测定，可用于相互比较工具。

注： 声明的振动值可用于工具性能的初步评估。

警告： 实际使用电动工具时的振动值可能因使用方法而不同于声明的振动值。

警告： 请务必基于预测的实际使用条件（考虑操作周期的所有方面，如工具关闭时间、怠速运行时间和启动时间）采取安全措施以保护操作人员。

EC符合性声明

仅用于欧洲国家

本使用说明书的附录A包含了EC符合性声明。

安全警告

电动工具通用安全警告

警告： 请通读本电动工具附带的所有安全警告、说明、插图和规格。若不遵循下列说明，则可能导致触电、起火和 / 或严重的人身伤害。

保存所有警告和说明书以备查阅。

在所有下列的警告中术语“电动工具”指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

工作场地的安全

1. 保持工作场地清洁和明亮。混乱和黑暗的场地会引发事故。
2. 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。

3. 让儿童和旁观者离开后操作电动工具。注意力不集中会使操作者失去对工具的控制。

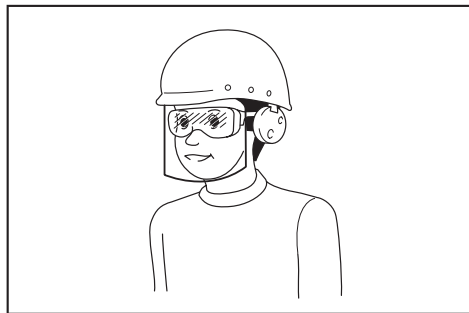
电气安全

1. 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将减少电击危险。
2. 请避免与接地的表面如管子、散热器、炉灶以及冰箱等进行身体接触。如果您的身体接地，将会增加触电的危险。
3. 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加电击危险。
4. 不得滥用电线。绝不能用电线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使电线远离热源、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的软线会增加电击危险。
5. 当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的外接软线。适合户外使用的软线将减少电击危险。
6. 如果在潮湿环境下操作电动工具是不可避免的，应使用剩余电流动作保护器（RCD）。使用RCD可减小电击危险。
7. 电动工具会产生对用户有害的电磁场（EMF）。但是，起搏器和其他类似医疗设备的用户应在操作本电动工具前咨询其设备的制造商和 / 或医生寻求建议。

人身安全

1. 保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦，或在有药物、酒精或治疗反应时，不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
2. 请使用个人劳防用品。请务必佩带安全眼镜。正确使用防尘面罩、防滑安全鞋、硬质帽子或耳罩等劳防用品可减少人身伤害的危险。
3. 防止意外起动。确保开关在连接电源和 / 或电池盒、拿起或搬运工具时处于关断位置。手指放在已接通电源的开关上或开关处于接通时插入插头可能会导致危险。
4. 在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。
5. 手不要伸展得太长。时刻注意立足点和身体平衡。这样在意外情况下能很好地控制电动工具。
6. 注意衣装。请勿穿戴宽松的衣服或佩带首饰。勿使头发和衣服靠近移动的部件。宽松的衣服、首饰或长头发会被卷入运动部件中。

7. 如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保他们连接完好且使用得当。使用这些装置可减少尘屑引起的危险。
8. 不要因为频繁使用工具而产生的熟悉感而掉以轻心，忽视工具的安全准则。某个粗心的动作可能在瞬间导致严重的伤害。
9. 使用电动工具时请始终佩带护目镜以免伤害眼睛。护目镜须符合美国ANSI Z87.1、欧洲EN 166或者澳大利亚 / 新西兰的AS/NZS 1336的规定。在澳大利亚 / 新西兰，法律要求佩带面罩保护脸部。



雇主有责任监督工具操作者和其他近工作区域人员佩带合适的安全防护设备。

电动工具使用和注意事项

1. 不要滥用电动工具，根据用途使用适当的电动工具。选用适当设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
2. 如果开关不能接通或关断工具电源，则不能使用该电动工具。不能用开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
3. 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和 / 或卸下电池包（如可拆卸）。这种防护性的安全措施降低了电动工具意外起动的风险。
4. 将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不要让不熟悉电动工具或对这些说明不了解的人操作电动工具。电动工具在未经培训的用户手中是危险的。
5. 维护电动工具及其附件。检查运动部件是否调整到位或卡住，检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，应在使用前修理好电动工具。许多事故是由维护不良的电动工具引发的。
6. 保持切削刀具锋利和清洁。保养良好的有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
7. 按照使用说明书，考虑作业条件和进行的作业来使用电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险。
8. 保持把手和抓握表面干燥、清洁，无油污和润滑脂。湿滑的把手和抓握表面无法在意外情况下安全处理和控制工具。
9. 使用本工具时，请勿佩戴可能会缠绕的布质工作手套。布质工作手套卷入移动部件可能会造成人身伤害。

用电池驱动的电动工具的使用和保养

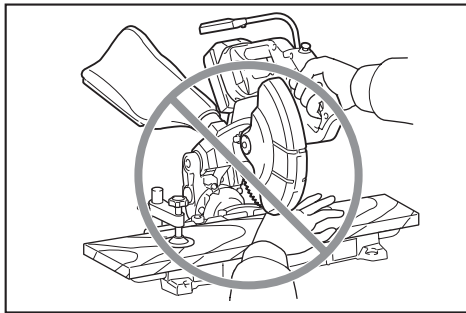
1. 请仅使用制造商指定的充电器进行充电。将适用于某一种类型电池组的充电器用于其他类型的电池组时，可能会导致起火。
2. 电动工具仅可使用专门指定的电池组。使用其他类型的电池组可能会导致人身伤害或起火。
3. 不使用电池组时请将其远离纸夹、硬币、钥匙、钉子、螺丝或其他小型金属物体放置。这些物体可能会使电池端子短路。这些物体可能会使电池端子短路，引起燃烧或起火。
4. 使用过度时，电池中可能溢出液体。请避免接触。如果意外接触到电池漏液，请用水冲洗。如果液体接触到眼睛，请就医。电池漏液可能会导致过敏发炎或灼伤。
5. 不要使用损坏或改装过的电池包或工具。损坏或改装过的电池组可能呈现无法预测的结果，导致着火、爆炸或伤害。
6. 不要将电池包或电动工具暴露于火或高温中。暴露于火或高于130° C的高温中可能导致爆炸。
7. 遵循所有充电说明。不要在说明书中指定的温度范围之外给电池包或电动工具充电。不正确或在指定的温度范围外充电可能会损坏电池和增加着火的风险。

维修

1. 将你的电动工具送交专业维修人员，使用同样的备件进行修理。这样将确保所维修的电动工具的安全性。
2. 决不能维修损坏的电池包。电池包仅能由生产者或其授权的维修服务商进行维修。
3. 上润滑油及更换附件时请遵循本说明书指示。

斜断锯安全注意事项

1. 斜断锯用于切割木材或仿木产品，不可使用切割砂轮来切割铁质材料，例如钢筋、铁棒和板墙筋等。磨屑导致下部保护罩等运动部件卡滞。砂轮切割产生的火花会烧灼下部保护罩、锯槽嵌入物等塑料部件。
2. 如果可行的话，请使用夹具固定工件。用手固定工件时，双手与锯片两侧至少要保持**100 mm**以上的距离。切勿使用该锯切割体积太小难以夹紧或难以手持的工件。如果手距离锯片过近，会增加与锯片接触导致受伤的风险。
3. 工件必须固定和夹紧或紧紧抵住导板和工作台。切勿以任何方式将工件向锯片递送或徒手切割。未固定或移动的工件在高速切割时会被甩出，导致人身伤害。
4. 切勿将手放在锯片前后所需切割线的上方。以“双手交叉”（左手握持锯片右边部分的工件或右手握持锯片左边部分的工件）的方式固定工件十分危险。



5. 锯片在旋转时，如需清理木屑或出于其他原因触碰导向板时双手与锯片两侧至少要保持**100 mm**以上的距离。旋转的锯片可能会在较难觉察的情况下接近双手，导致严重的人身伤害。
6. 切割前请检查工件。如果工件弯曲或扭曲，将弯曲面的外侧朝向导板将其夹住。务必始终确保工件、导板和工作台之间在切割线上没有间隙。弯曲或扭曲的工件会扭动或晃动，切割时会对旋转的锯片产生阻力。工件上不得有铁钉等异物。
7. 清理干净工作台上除工件以外的任何其他工具、木屑后方可使用锯片。小碎片或松动的木头片等其他异物接触到旋转的锯片时会被高速甩出。
8. 一次仅可切割一个工件。多个工件堆叠无法被充分夹紧或获得良好支撑，切割期间会对锯片产生阻力或移位。

9. 使用前，确保在水平、稳固的物体表面安装或放置斜断锯。水平、稳固的工作表面会降低斜断锯变得不稳定的风险。
10. 做好施工计划。每次改动偏转角或斜切角设置的时候，要确保正确设置可调式导板使其支撑工件且不会干扰锯片或保护罩系统。在不打开工具开关且台面上没有工件的情况下，移动锯片模拟进行一次完全切割，确保不存在干扰或切割导板的危险。
11. 对于长度或宽度超过工作台的工件，请通过延展工作台、锯木架等方式给予充分支撑。如果未获得充分支撑，长度或宽度超过斜断锯工作台的工件会翻转。如果切块或工件翻转，它会抬起下部保护罩或被旋转的锯片甩出。
12. 切勿让他人作为助手替代延展工作台或令其对工件进行额外支撑。工件支撑不稳定会导致切割操作期间锯片卡滞或工件移位，将操作人员和助手拉向旋转的锯片。
13. 切下的切块不可以任何形式挤压旋转的锯片。如果受到限制，也即使用纵向制动器，切块会挤住锯片并被猛烈甩出。
14. 对于圆棒或圆管等圆形材料，请使用夹具或专用固定装置来进行充分固定。圆棒在切割时存在滚动的趋势，导致刀片被“咬住”，请用手将工件拉入锯片。
15. 操作锯片接触工件前，请使其达到全速。此举可降低工件被甩出的风险。
16. 如果工件或锯片被卡住，请关闭斜断锯。等到所有移动的部件停止，然后断开电源插头和/或取下电池组。然后再处理卡住的材料。如果在工件被卡住的情况下继续切割，则会导致斜断锯失控或受损。
17. 结束切割后，松开开关，使锯片头保持向下，等待锯片完全停止后再移除切块。双手靠近仍在转动的锯片是十分危险的。
18. 进行不完全切割或在锯片头完全插入下方之前松开开关时，请牢握把手。锯片的制动操作会导致锯片头被猛地向下拉动，存在人身伤害风险。
19. 仅使用工具上所标示或说明书中所规定直径的锯片。使用尺寸不正确的锯片可能会影响锯片的正确保护或保护罩的操作，从而导致严重的人身伤害。
20. 仅使用所标示的速度等于或大于工具上所标示的速度度的锯片。
21. 请勿使用该锯切割木材、铝材或类似材料之外的其他材料。
22. （仅限欧洲国家）
仅可使用符合**EN847-1**标准的锯片。

其它注意事项

1. 请使用挂锁避免儿童进入车间。
2. 切勿踩踏工具。如果工具翻倒或意外接触到切割工具，可能会导致严重的人身伤害。
3. 切勿使工具在无人照看的情况下运行。关闭电源。切勿在工具完全停止前离开工具。
4. 请勿在保护罩未安装到位时操作本锯。在每次使用之前请检查锯片保护罩是否正确闭合。如果锯片保护罩无法自由移动和快速闭合，则请勿使用该锯。切勿将锯片保护罩置于打开位置。
5. 请勿将手放在锯片移动路线上。请勿接触仍在转动的锯片。否则会造成严重伤害。
6. 搬动工具前请务必固定好所有可以移动的部件。
7. 将锯片头锁在下位的止动销仅用于搬运和贮存的目的，而不适用于任何切割操作。
8. 操作之前，请仔细检查锯片上是否有裂缝或损坏。应立即更换有裂缝或损坏的锯片。卡滞在锯片上变硬的树脂和木沥青会使该锯的速度变慢，并增加反弹的可能性。因此，请先将锯片从工具上拆下，然后使用树脂和沥青清除剂、热水或煤油进行清洁。保持锯片清洁。切勿使用汽油清洁锯片。
9. 请仅使用本工具指定的法兰。
10. 请小心勿损坏主轴、法兰（尤其是安装表面）或螺栓。这些部件的损坏可能会导致锯片破裂。
11. 确保翻转基座已正确固定，使其在操作期间不会移动。使用基板上的孔将锯片紧固到稳定的工作台或工作架上。操作人员切不可在所处位置不当时使用工具。
12. 打开开关前，请确保松开轴锁。
13. 确保锯片不会在最下位置接触到翻转基座。
14. 请牢握把手。请注意在启动和停止期间锯片会轻微地上下移动。
15. 打开开关前，请确认锯片未与工件接触。
16. 在实际的工件上使用工具之前，请先让工具空转片刻。请注意，振动或摇摆可能表示安装不当或刀片不平衡。
17. 若发现有任何异常请立即停止操作。
18. 请勿试图将开关扳机锁定在“开启”位置。
19. 请务必使用本说明书中建议的附件。使用砂轮等不适用的附件可能会导致人身伤害。
20. 某些材料含有有毒化学物质。小心不要吸入粉尘，并避免皮肤接触。遵循材料供应商的安全提示。

激光的补充安全规则

1. 存在激光辐射，切勿直视激光束或使用2M类激光的光学设备。

请保留此说明书。

警告： 请勿为图方便或因对产品足够熟悉（由于重复使用而获得的经验）而不严格遵循相关产品安全规则。使用不当或不遵循使用说明书中的安全规则会导致严重的人身伤害。

电池组的重要安全注意事项

1. 在使用电池组之前，请仔细阅读所有的说明以及（1）电池充电器，（2）电池，以及（3）使用电池的产品上的警告标记。
2. 请勿拆解电池组。
3. 如果机器运行时间变得过短，请立即停止使用。否则可能会导致过热、起火甚至爆炸。
4. 如果电解液进入您的眼睛，请用清水将其冲洗干净并立即就医。否则可能会导致视力受损。
5. 请勿使电池组短路：
 - （1）请勿使任何导电材料碰触到端子。
 - （2）避免将电池组与其他金属物品如钉子、硬币等放置在同一容器内。
 - （3）请勿将电池组置于水中或使其淋雨。电池短路将产生大的电流，导致过热，并可能导致起火甚至击穿。
6. 请勿将工具和电池组置于温度可能达到或超过50 °C (122 °F) 的场所。
7. 即使电池组已经严重损坏或完全磨损，也请勿焚烧电池组。电池组会在火中爆炸。
8. 请小心，勿撞击电池或使其掉落。
9. 请勿使用损坏的电池。
10. 本工具附带的锂离子电池需符合危险品法规要求。
第三方或转运代理等进行商业运输时，应遵循包装和标识方面的特殊要求。
有关运输项目的准备作业，咨询危险品方面的专业人士。同时，请遵守可能更为详尽的国家法规。
请使用胶带保护且勿遮掩表面的联络信息，并牢固封装电池，使电池在包装内不可动。

11. 关于如何处理废弃的电池，请遵循当地法规。

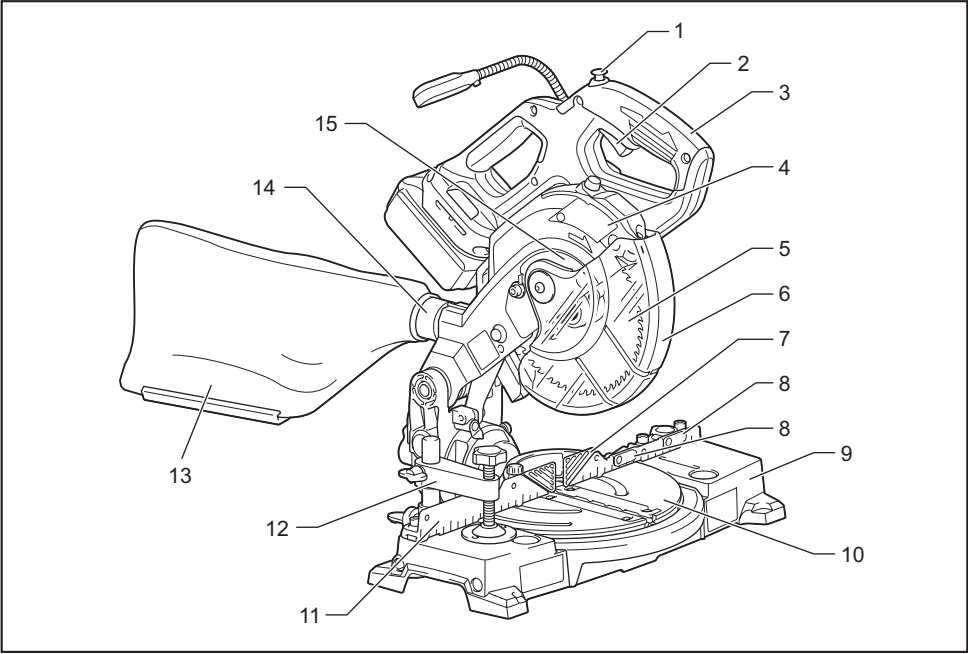
请保留此说明书。

⚠️小心： 请仅使用**Makita（牧田）**原装电池。使用非**Makita（牧田）**原装电池或经过改装的电池可能会导致电池爆炸，从而造成火灾、人身伤害或物品受损。同时也会导致牧田工具和充电器的牧田保修服务失效。

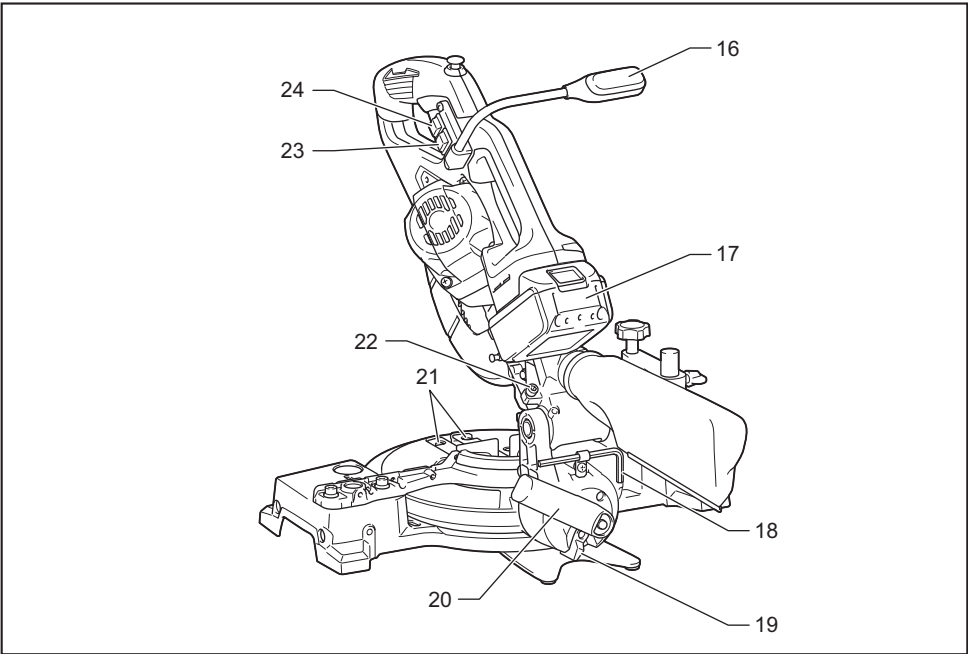
保持电池最大使用寿命的提示

- 1. 在电池组电量完全耗尽前及时充电。发现工具电量低时，请停止工具操作，并给电池组充电。
- 2. 请勿对已充满电的电池组重新充电。过度充电将缩短电池的使用寿命。
- 3. 请在**10 ° C - 40 ° C (50 ° F - 104 ° F)** 的室温条件下给电池组充电。请在灼热的电池组冷却后再充电。
- 4. 如果电池组长时间（超过六个月）未使用，请给其充电。

部件说明



1	锁止按钮	2	开关扳机	3	把手	4	锯片罩壳
5	锯片	6	锯片保护罩	7	副导板	8	小号副导板
9	基座	10	翻转基座	11	导板导向板	12	垂直虎钳
13	集尘袋	14	集尘口	15	中心盖板	-	-



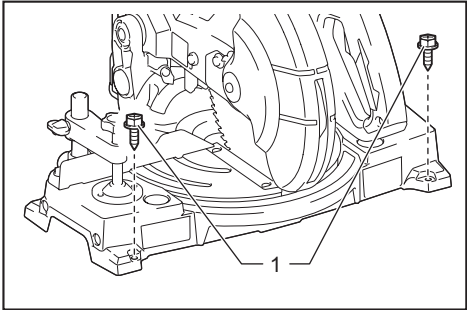
16	照明灯	17	电池组	18	六角扳手	19	释放杆
20	杆（用于调整斜切角度）	21	锯槽板	22	下限调节螺栓	23	照明灯开关
24	激光开关	-	-	-	-	-	-

安装

工作台安装

⚠警告： 确保工具不会在支撑面上移动。切割期间在支撑面上移动斜断机可能会导致工具失控和严重的人身伤害。

1. 使用两个螺栓将基座固定在一个平坦稳定的表面。这样可以防止机器倾覆而可能导致的人身伤害。



► 1. 螺栓

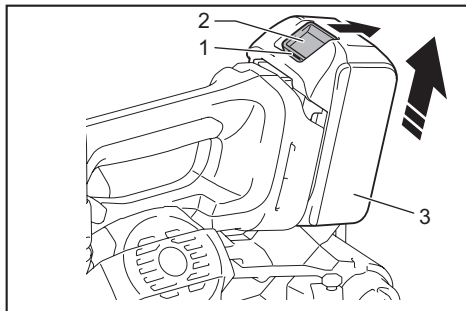
功能描述

⚠警告： 调节或检查工具功能之前，请务必关闭工具的电源并取出电池组。未关闭电源并取出电池组可能会产生意外启动，导致严重的人身伤害。

安装或拆卸电池组

⚠小心： 安装或拆卸电池组之前，请务必关闭工具电源。

⚠小心： 安装或拆卸电池组时请握紧工具和电池组。否则它们可能从您的手中滑落，导致工具和电池组受损，甚至造成人身伤害。



► 1. 红色指示灯 2. 按钮 3. 电池组

拆卸电池组时，按下电池组前侧的按钮，同时将电池组从工具中抽出。

安装电池组时，要将电池组上的舌簧与外罩上的凹槽对齐，然后推滑到位。将其完全插入到位，直到电池组被锁定并发出卡嗒声为止。如果插入后仍能看到按钮上侧的红色指示灯，则说明电池组未完全锁紧。

⚠小心： 务必完全装入电池组，直至看不见红色指示灯。否则它可能会意外从工具中脱落，从而造成自身或他人受伤。

⚠小心： 请勿强行安装电池组。如果电池组难以插入，可能是插入方法不当。

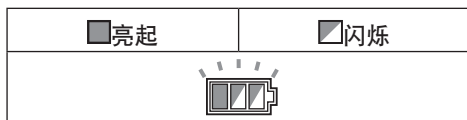
工具 / 电池保护系统

本工具配备有工具 / 电池保护系统。该系统可自动切断电机电源以延长工具和电池寿命。作业时，如果工具或电池处于以下情况，工具将会自动停止运转。

过载保护

以导致异常高电流的方式操作工具时，工具会自动停止运转，指示灯不闪烁。在这种情况下，请关闭工具并停止导致工具过载的应用操作。然后开启工具重新启动。

过热保护



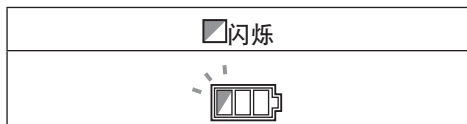
工具过热时，工具将自动停止运转且电池指示灯闪烁约60秒。在这种情况下，请等待工具冷却后再开启工具。

过放电保护

电池剩余电量变低时，本工具自动停止运转。如果即使在打开开关时本产品仍不运转，请从工具上拆下电池并给电池充电。

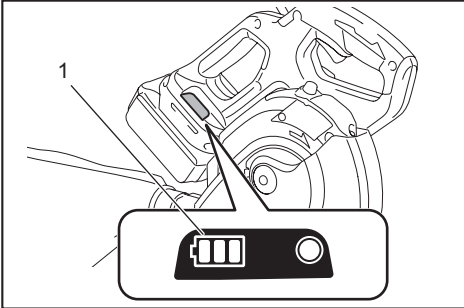
通过保护系统解除锁定

当保护系统被频繁激活时，工具将会锁定且电池指示灯会闪烁。



此时请关闭开关，排除导致保护系统频繁激活的故障，然后再打开开关。如果再次打开开关工具仍不运转，请拆下电池组并进行充电。

显示电池的剩余电量



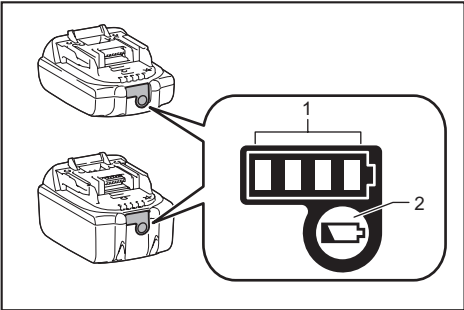
► 1. 电池指示灯

当扣动开关扳机时，电池指示灯指示电池的剩余电量。

电池指示灯状态			剩余的 电池电量
			
亮起	熄灭	闪烁	
			50%至 100%
			20%至 50%
			0%至 20%
			给电 池充电

显示电池的剩余电量

仅限带指示灯的电池组



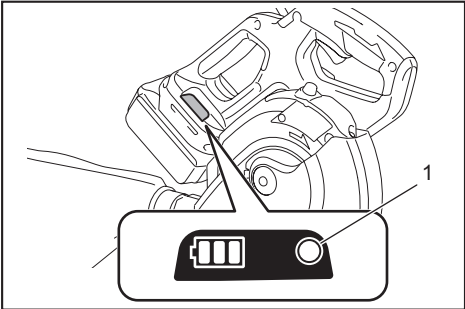
► 1. 指示灯 2. CHECK（查看）按钮

按电池组上的CHECK（查看）按钮可显示电池剩余电量。指示灯将亮起数秒。

指示灯			剩余电量
			
点亮	熄灭	闪烁	
			75%至 100%
			50%至 75%
			25%至 50%
			0%至 25%
			给电池 充电。
			电池可 能出现 故障。

注：在不同的使用条件及环境温度下，指示灯所示电量可能与实际情况略有不同。

自动变速功能



► 1. 模式指示灯

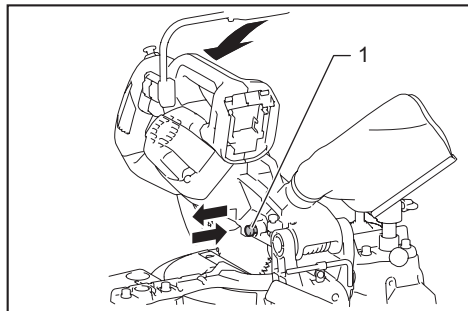
模式指示灯状态	操作模式
	高速模式
	高转矩模式

本工具设有“高速模式”和“高转矩模式”。它将根据工作负荷自动变换操作模式。如果模式指示灯在工具操作期间亮起，则工具处于高转矩模式。

止动销

⚠️ 小心： 松开止动销时请务必握住把手。否则，把手将弹起并可能导致人身伤害。

松开止动销时，请在把手上持续施加轻微的下压力，然后拉动止动销。



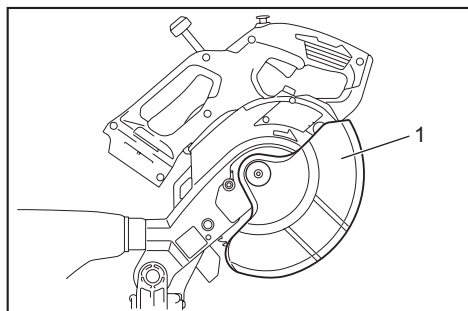
► 1. 止动销

锯片保护罩

⚠️ 警告： 请勿废弃或移除锯片保护罩或者保护罩上的弹簧。由于废弃保护罩而使锯片暴露在外会在操作期间导致严重的人身伤害。

⚠️ 警告： 如果锯片保护罩或弹簧已被损坏，出现故障或被移除，请勿使用该工具。在保护罩被损坏、出现故障或被移除的情况下操作工具可能会导致严重的人身伤害。

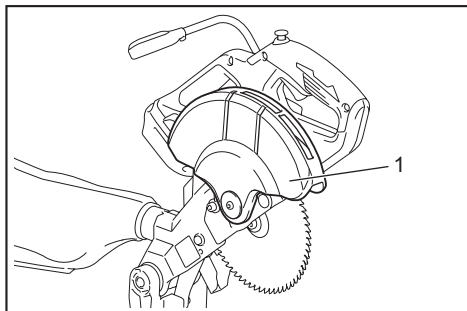
⚠️ 小心： 为确保操作安全，请务必保持锯片保护罩良好。如果锯片保护罩存在任何不规则情况，请立即停止操作。检查确认保护罩的弹簧可正常工作。



► 1. 锯片保护罩

降下把手时，锯片保护罩会自动升起。当完成切割抬起把手时，弹簧加力的保护罩会回到原来的位置。

清洁



► 1. 锯片保护罩

如果透明锯片保护罩变脏，或者锯屑附着在保护罩上，以至无法看清锯片或工件，请取出电池组，并用湿布认真清洁保护罩。请勿使用溶剂或石油类清洁剂来清洁塑料保护罩，否则会损坏保护罩。

进行清洁时，请参阅“安装或拆卸锯片”将锯片保护罩抬起。

完成清洁后，请务必将锯片和中心盖板放回原来的位置，然后使用内六角螺栓将其紧固。

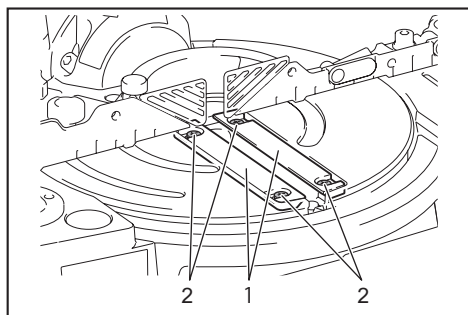
1. 请确保已关闭工具电源并已取得电池组。
2. 握住中心盖板，同时使用附带的六角扳手逆时针转动内六角螺栓。
3. 抬起锯片保护罩和中心盖板。
4. 完成清洁后，将中心盖板放回原来的位置并按与上述步骤相反的顺序紧固内六角螺栓。

⚠️ 警告： 请勿移除固定锯片保护罩的弹簧。如果保护罩由于老化或紫外线照射而受损，请与Makita（牧田）服务中心联系，更换新的保护罩。请勿废弃或移除保护罩。

调节锯槽板

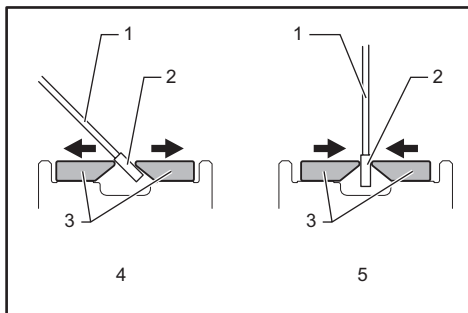
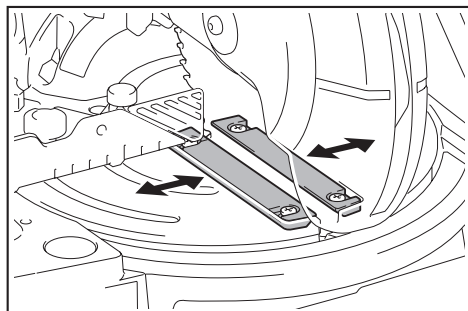
本工具在翻转基座上配有锯槽板，以最大程度地减少切割边破裂的情况。锯槽板在出厂时就已调节好，所以锯片不会碰到锯槽板。使用前，请按以下说明调节锯槽板。

1. 确保取下电池组。然后，拧松所有固定锯槽板的螺丝（左右各2个）。



► 1. 锯槽板 2. 螺丝

2. 再把它们拧紧到锯槽板仍可以轻易用手移动的程度。
3. 将把手完全降下，推动止动销把把手锁定在较低的位置。
4. 调节锯槽板，以使锯槽板刚好碰到锯齿的两侧。



► 1. 锯片 2. 锯齿 3. 锯槽板 4. 左斜切角切割 5. 直线切割

5. 拧紧螺丝（不要拧死）。
6. 调整好锯槽板之后，松开止动销，抬起把手。然后牢牢紧固所有的螺丝。

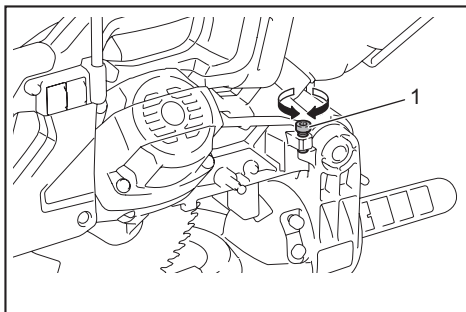
注意： 设定斜切角度后确保锯槽板已正确调整。校正锯槽板的调整有助于为工件提供合适的支撑，最小化工件破损的几率。

保持最大切割能力

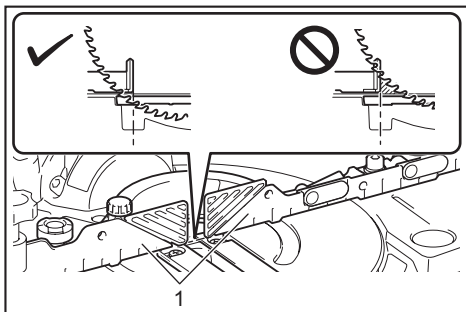
该工具在出厂已调节好，用165 mm锯片提供最大切割能力。

安装新锯片时，请随时检查锯片的下限位置，如果有必要，按以下说明调节。

1. 取出电池组。完全降下把手。
2. 用六角扳手拧动下限调节螺栓直到锯片略低于导板导向板的横截面和翻转基座的顶面。



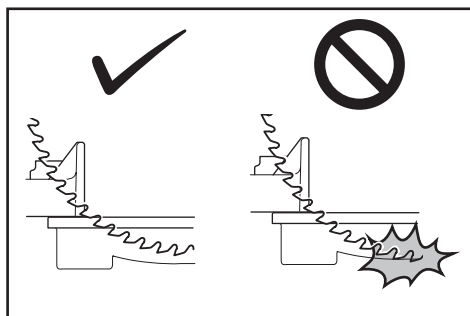
► 1. 调节螺栓



► 1. 导板导向板

3. 用手旋转锯片，同时完全降下把手确保锯片不会接触到下面基座的任何部分。如有必要请重新略作调节。

警告： 在安装完新锯片并取出电池组后，必须确保在把手完全降下时，锯片不会碰到下基座的任何部件。如果锯片碰到基座则可能造成反弹和严重的人身伤害。



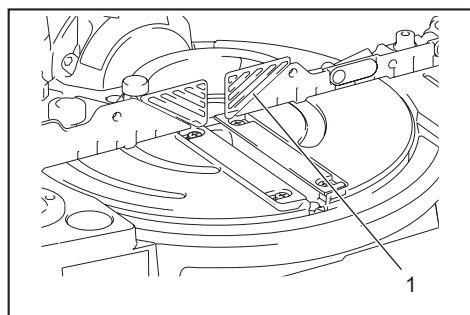
副导板

规格因国家而异

本工具配备了副导板和小号副导板。

副导板

警告： 进行斜切角切割时务必取下副导板。否则可能会导致严重的人身伤害。

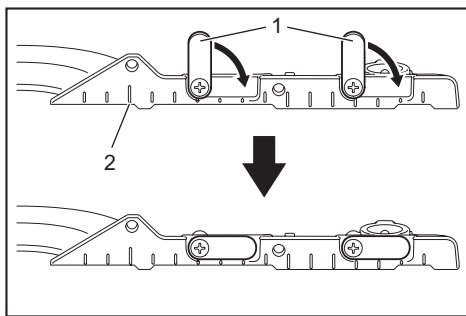


1. 副导板

进行除斜切角切割以外的其它切割时，使用副导板来支撑工件。

小号副导板

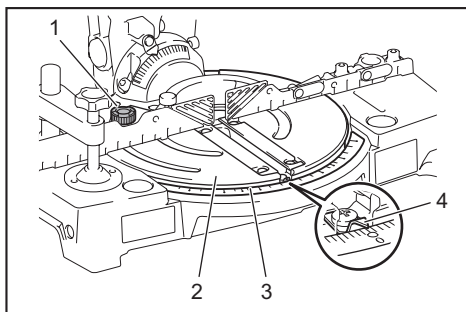
小心： 执行右斜切角切割时，请折叠放倒小号副导板。否则，它们可能会接触锯片或工具的部件，并可能严重伤害操作人员。



► 1. 小号副导板 2. 刻度

执行垂直切割或左斜切角切割时，将它们向上竖起以支撑工件。导板导向板有10 mm的间隔。

调节斜接角度



► 1. 固定螺丝 2. 翻转基座 3. 等径刻度 4. 指针

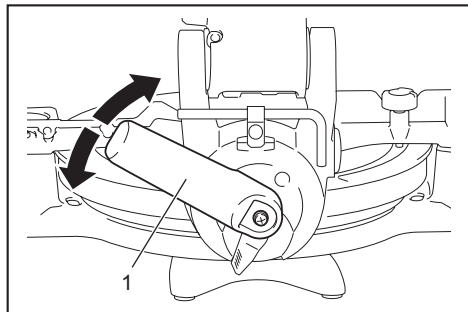
1. 逆时针拧松固定螺丝。
2. 调节翻转基座的角度。请参考指针和等径刻度。
3. 顺时针拧紧固定螺丝。

小心： 在改变斜接角度后，请拧紧固定螺丝以固定好翻转基座。

注意： 当转动翻转基座时，请确保将把手充分抬起。

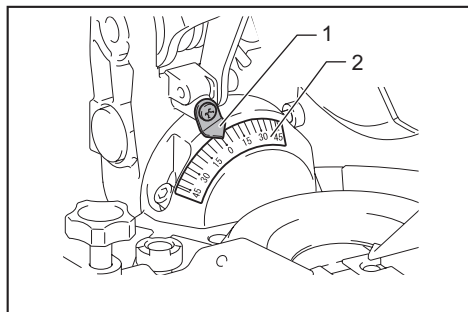
调节斜切角度

要调节斜切角度时，请向下转动工具后面的杆。



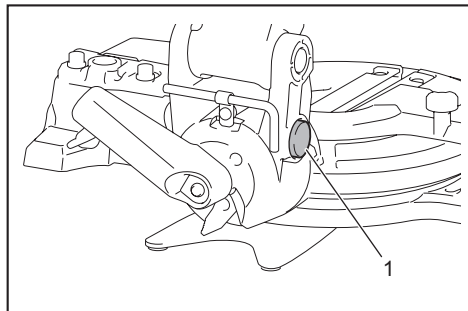
► 1. 杆

要将锯片向左倾斜时，请握住把手并倾斜锯片头。请参考斜角刻度和指针。然后向上转动杆以固定锯片头。



► 1. 指针 2. 斜角刻度

要将锯片向右倾斜时，请握住把手并将锯片头向左略微倾斜，然后按下释放按钮。在按压释放按钮的情况下，向右倾斜锯片。向上转动杆以固定锯片头。



► 1. 释放按钮

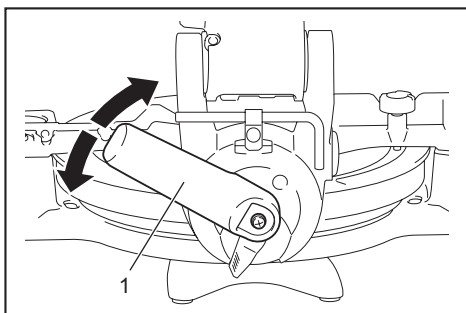
⚠小心： 在改变斜切角度后，请向上转动杆以固定锯片头。

注意： 当倾斜锯片时，请确保将把手充分抬起。

注意： 在改变斜切角度时，请确保按“锯槽板定位”部分说明的那样调整好锯槽板的位置。

设置46°斜切角度

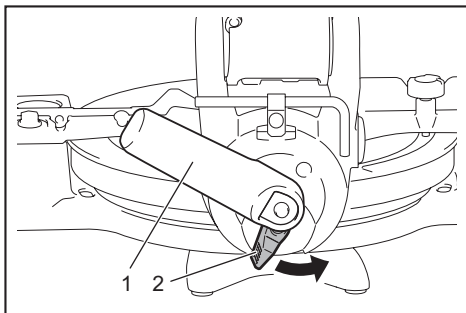
1. 松开杆并将锯片充分向左或向右倾斜。



► 1. 杆

2. 要将锯片向左倾斜时，请握住把手并将锯片头向右略微倾斜，然后向箭头方向移动释放杆。通过在移动释放杆的同时倾斜锯片头，可在45°至46°之间调节斜切角度。

要将锯片向右倾斜时，请握住把手并将锯片头向左略微倾斜，然后向箭头方向移动释放杆。通过在移动释放杆的同时倾斜锯片头，可在45°至46°之间调节斜切角度。



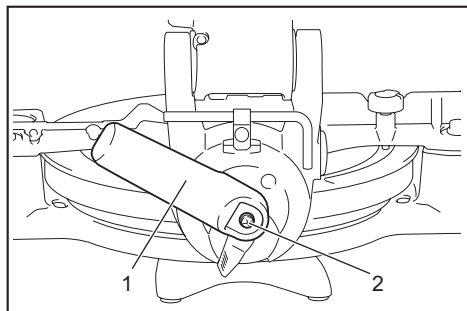
► 1. 杆 2. 释放杆

3. 向上转动杆以固定锯片头。

调节杆的位置

当杆在一段时间后无法完全紧固时，请更改杆的位置。可以30°为单位对杆进行重调整。

拧松并拆下用来固定杆的螺丝。拆下杆并重新安装，使其指向略高于水平面。然后用螺丝重新紧固杆。



► 1. 杆 2. 螺丝

开关操作

警告： 在将电池组装入工具之前，请务必检查开关扳机是否能扣动自如，松开时能否退回至“OFF”（关闭）位置。若工具上的开关无法正常工作，将可能导致工具失控或严重的人身伤害。

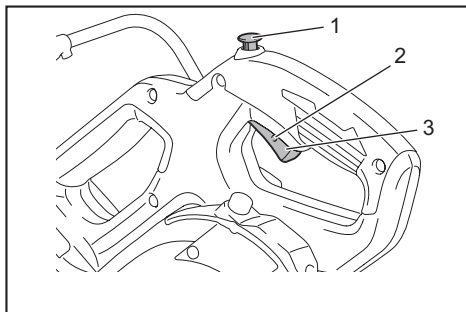
警告： 请勿使用开关扳机失灵的工具。开关扳机失灵的工具是极其危险的，必须维修过后才能使用，否则会导致严重的人身伤害。

警告： 为了您的安全，本工具配备了锁止按钮，可防止工具误启动。如果您只是扣动开关扳机而没有按下锁止按钮时，工具即开始运行，则切勿使用此工具。在开关需要维修的情况下使用工具时可能会出现意外运行的情况并导致严重的人身伤害。在进一步使用该工具之前，请将其送回Makita（牧田）维修中心进行正确的修理。

警告： 切勿通过封住锁止按钮或其他方法来弃用锁止按钮。在弃用开关锁止按钮的情况下使用工具时可能会出现意外运行的情况并导致严重的人身伤害。

注意： 在没有按下锁止按钮的情况下请勿用力扣动开关扳机。这样可能导致开关破损。

为避免使用者不小心扣动开关扳机，本工具采用锁止按钮。要启动工具时，按下锁止按钮，然后扣动开关扳机即可。松开开关扳机工具即停止。



► 1. 锁止按钮 2. 挂锁孔 3. 开关扳机

点亮照明灯

小心： 该照明灯不防水。请勿用清水清洗照明灯，或在雨中或潮湿场所使用。否则会导致触电和冒烟。

小心： 照明灯点亮或熄灭后不久，请勿触摸照明灯镜面，因其会非常烫。此举可能会烫伤皮肤。

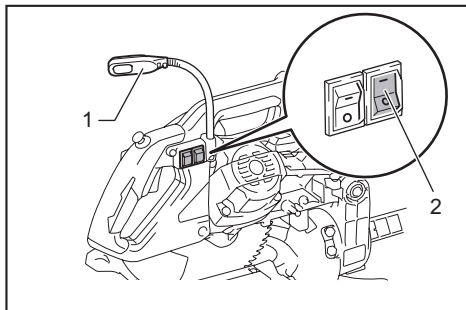
小心： 不要撞击照明灯，否则可能导致其损坏或使用寿命缩短。

小心： 请勿使照明灯光束射入眼睛。这会导致眼部受伤。

小心： 照明灯点亮时，请勿用布、纸箱、纸板或类似物体覆盖，否则会导致起火。

小心： 请勿直视灯光或光源。

若要打开照明灯，按开关上部（1）。若要关闭照明灯，按开关下部（0）。



► 1. 照明灯 2. 照明灯开关

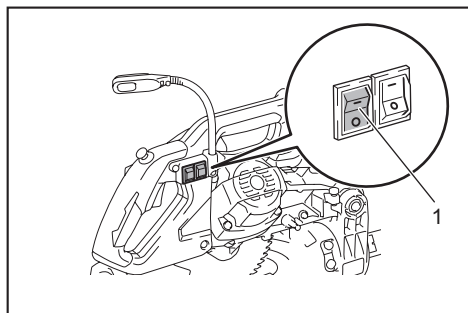
注： 请使用干布擦拭灯头灰。注意不要刮花灯头，否则会降低亮度。

注： 务必关闭开关，因为打开开关会消耗电池电量。

激光束动作

⚠️小心： 切勿直视激光束。直视激光束会对您的眼睛造成伤害。

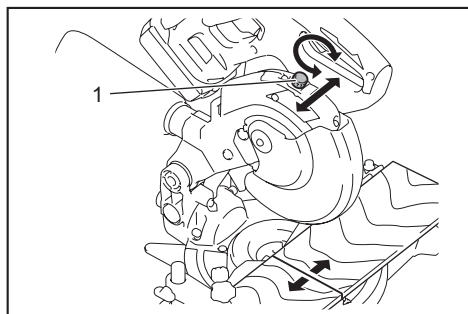
若要打开激光束，按开关上部（I）。若要关闭激光束，按开关下部（O）。



► 1. 激光开关

注： 务必关闭开关，因为打开开关会消耗电池电量。

如下旋转调节螺丝，可以将激光线移至锯片的左边或右边。



► 1. 调节螺丝

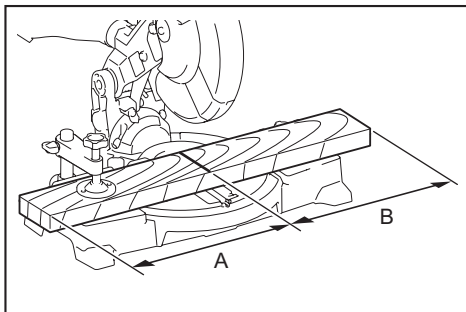
1. 逆时针方向转动以拧松调节螺丝。
2. 拧松调节螺丝后，将调节螺丝最大限度地向左或向右滑动。
3. 在调节螺丝停止滑动的地方将其拧紧。

注： 激光线在出厂时就已调节好，在距锯片（切割位置）侧面1 mm以内。

注： 当由于太阳光直射的原因，激光线显得暗淡或难以看到时，请将工作地点转移到直射太阳光较少的地方。

对齐激光线

对齐工件上的切割线与激光线。



A) 如果需要在工件的左边获得正确尺寸，将激光线移到锯片的左边。

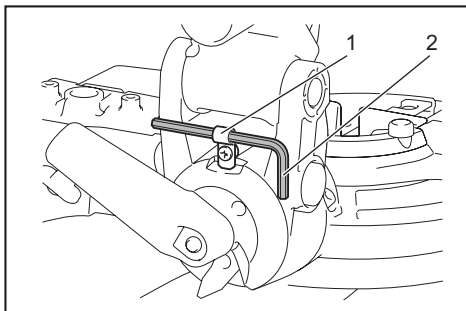
B) 如果需要在工件的右边获得正确尺寸，将激光线移到锯片的右边。

装配

⚠️警告： 在装配工具之前，请务必关闭工具电源并取出电池组。未关闭电源和取出电池组可能会导致严重的人身伤害。

六角扳手的存放

六角扳手应如图示中存放。需要使用六角扳手时，可以将其从扳手仓里取出来。使用完六角扳手后，再将其放回扳手仓中存放。



► 1. 扳手仓 2. 六角扳手

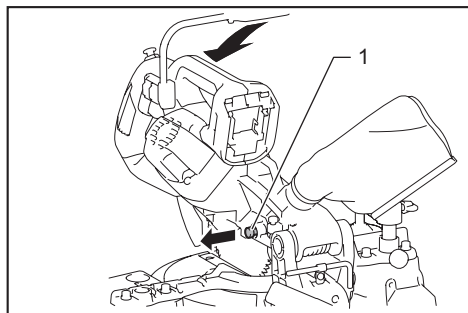
安装或拆卸锯片

⚠警告： 安装或者拆卸锯片之前，请务必关闭工具电源并拆下电池组。意外启动工具可能会导致严重的人身伤害。

⚠小心： 请仅使用**Makita（牧田）六角扳手**来安装或拆卸锯片。否则可能会导致内六角螺栓安装过紧或者过松。这样可能会造成人身伤害。

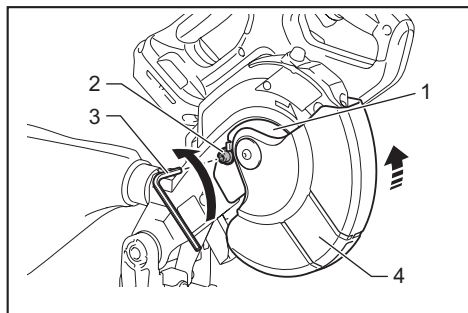
拆卸锯片时，请执行以下步骤：

1. 松开止动销，然后通过推动止动销将把手锁定在抬起的位置。



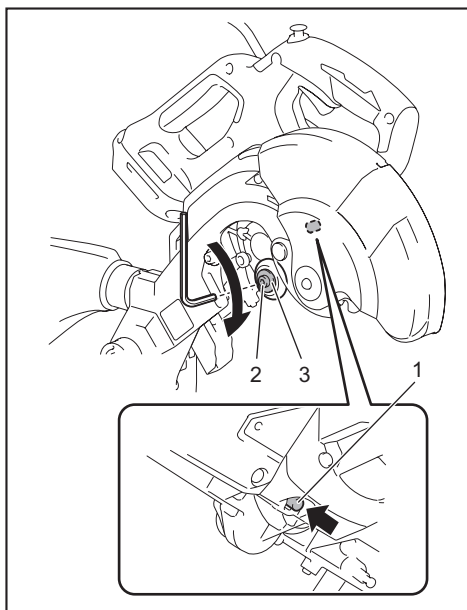
► 1. 止动销

2. 用六角扳手按逆时针方向转动固定中心盖板的内六角螺栓将其拧松。然后，抬起锯片保护罩和中心盖板。



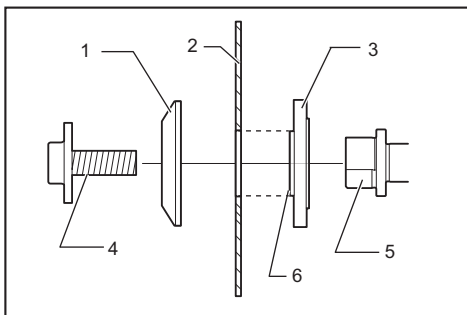
► 1. 中心盖板 2. 内六角螺栓 3. 六角扳手
4. 锯片保护罩

3. 按下轴锁锁定主轴，用六角扳手按顺时针方向拧松内六角螺栓。然后拆下主轴的内六角螺栓，以及外法兰盘和锯片。



► 1. 轴锁 2. 内六角螺栓 3. 外法兰盘

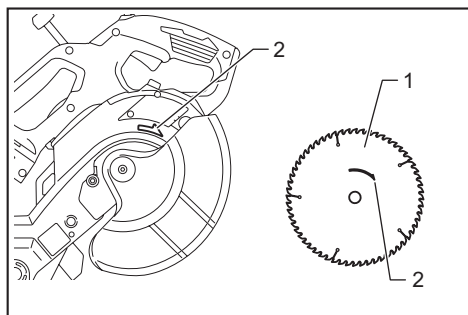
4. 如果把内法兰盘拆下，请将其再安装到主轴上（锯片安装部件面向锯片）。如果法兰安装不正确，则法兰会与机器产生摩擦。



► 1. 外法兰盘 2. 锯片 3. 内法兰盘 4. 内六角螺栓（左手） 5. 主轴 6. 锯片安装部件

安装锯片时，请执行以下步骤：

1. 将锯片小心地安装上内法兰盘。确保锯片上的箭头方向与锯片基座上的箭头方向相吻合。



► 1. 锯片 2. 箭头

2. 安装外法兰盘和内六角螺栓，然后在按住轴锁的同时，左手用六角扳手按逆时针方向拧紧主轴的内六角螺栓。

3. 将锯片保护罩和中心盖板放回原来的位置。然后按顺时针方向拧紧中心盖板的内六角螺栓以紧固中心盖板。

4. 通过拉动止动销将把手从抬起的位置上松开。降下把手确保锯片保护罩正常移动。

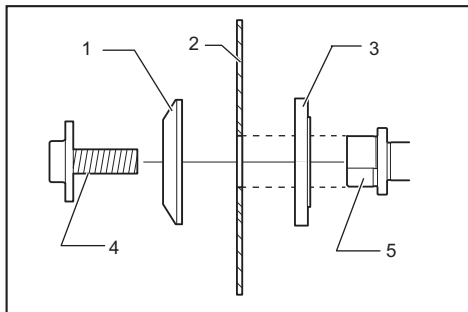
5. 请确保切割前轴锁已松开主轴。

对于带15.88 mm孔直径锯片用内法兰盘的工具

规格因国家而异

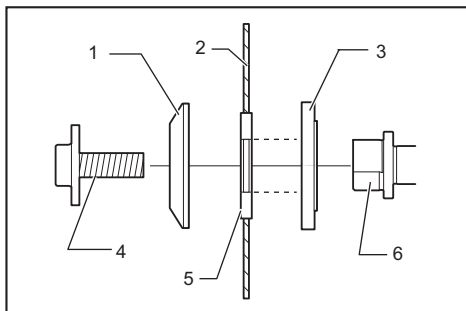
将内法兰盘安装至安装轴上并使其凹槽侧朝外，然后放置锯片（需要时安装挡圈）、外法兰盘和六角螺栓。

对于不带挡圈的工具



► 1. 外法兰盘 2. 锯片 3. 内法兰盘 4. 内六角螺栓（左手） 5. 主轴

对于带挡圈的工具



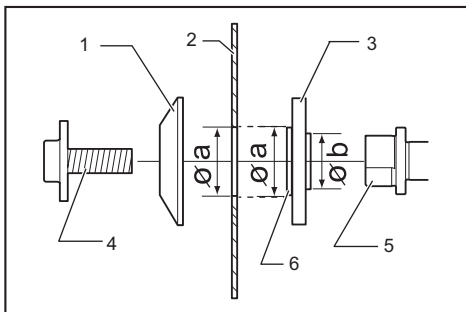
► 1. 外法兰盘 2. 锯片 3. 内法兰盘 4. 内六角螺栓（左手） 5. 挡圈 6. 主轴

警告： 如果需要使用挡圈将锯片安装到主轴上，请确保适用于您想要使用的锯片轴孔的挡圈已被安装到内外法兰盘之间。使用错误的轴孔挡圈可能会导致锯片的安装不正确，运行期间锯片会移动和剧烈振动，工具可能因此失控并造成严重的人身伤害。

对于带非20 mm或15.88 mm孔直径锯片用内法兰盘的工具

规格因国家而异

内法兰盘的一侧带有一定直径的锯片安装部件，另一侧带有不同直径的锯片安装部件。选择正确的一侧，使该侧的锯片安装部件可以很好地与锯片孔相配合。



► 1. 外法兰盘 2. 锯片 3. 内法兰盘 4. 内六角螺栓（左手） 5. 主轴 6. 锯片安装部件

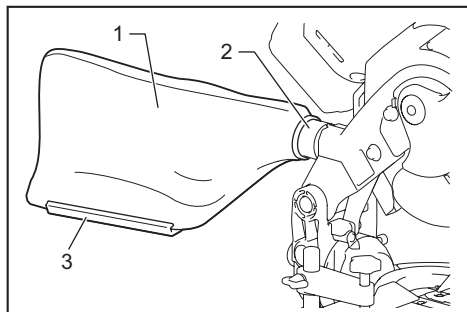
小心： 确保内法兰盘上向外凸出的锯片安装部件“a”与锯片孔“a”能够很好地配合。将锯片安装至错误的一侧会导致危险的振动。

集尘袋

使用集尘袋可使打磨操作更为干净，也可更方便地集尘。

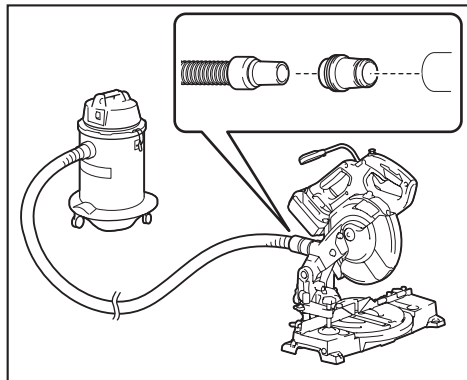
安装集尘袋时，将其安装在集尘口上。

当集尘袋已装满一半左右的空间时，从工具上取下集尘袋并拉出紧固装置。倒空集尘袋并轻轻拍打以去除附着在集尘袋内壁的碎屑，以便再次使用。



► 1. 集尘袋 2. 集尘口 3. 紧固装置

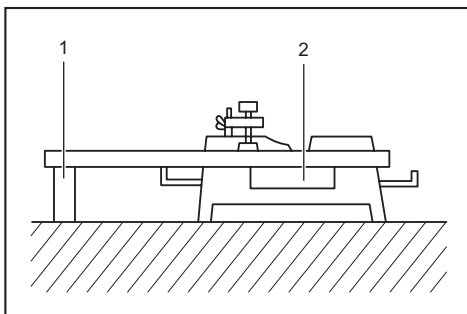
注： 如果将本工具与吸尘器连接，则可进行更清洁的操作。



固定工件

警告： 用虎钳正确牢固地固定住工件极其重要。否则可能会导致严重的人身伤害、工具和 / 或工件受损。

警告： 切割长于斜断锯支撑座的工件时，应以相同的高度对超出支撑座的材料完整长度进行支撑，以保持材料水平。正确支撑工件有助于避免锯片收缩以及可能反弹的情况，否则可能会导致严重的人身伤害。请勿仅仅依靠垂直虎钳和水平虎钳来固定工件。较薄的材料易于下陷。全长度地支撑工件以避免锯片收缩以及可能反弹的情况。

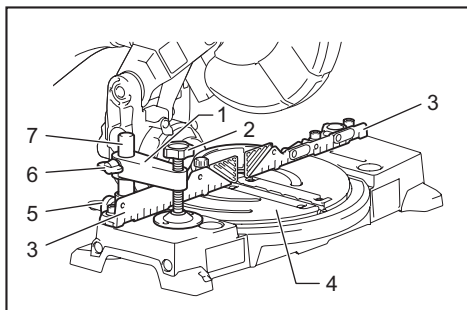


► 1. 支撑件 2. 翻转基座

垂直虎钳

警告： 在所有操作过程中，应用虎钳将工件牢牢地固定在翻转基座和导板导向板上。否则，材料在切割操作中可能会发生移动而导致锯片受损，并可能被抛出而导致失控和严重的人身伤害。

将垂直虎钳安装在导板导向板的左、右两侧的任意一侧。将虎钳杆插入导板导向板的孔中，然后拧紧下部螺丝固定虎钳杆。



► 1. 虎钳臂 2. 虎钳旋钮 3. 导板导向板 4. 翻转基座 5. 下部螺丝 6. 上部螺丝 7. 虎钳杆

根据工件的厚度和形状调节虎钳臂的位置，然后拧紧上部螺丝固定虎钳臂。如果上部螺丝碰到导板导向板，则把上部螺丝装在虎钳臂的另一侧。确保在充分降下把手时，没有工具部件碰到虎钳。否则，应重新调节虎钳的位置。

把工件平放按住抵在导板导向板和翻转基座上。调节工件到期望的切割位置，拧紧虎钳旋钮将其牢牢固定住。

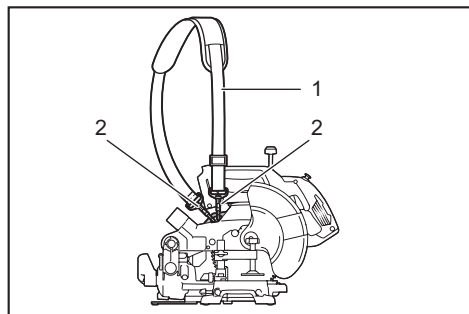
肩带的安装

选购附件

⚠️小心： 操作工具前务必取下肩带。否则肩带可能会被卷入而导致人身伤害。

⚠️小心： 确保将肩带的挂钩牢牢挂住工具。如果挂钩未挂牢，可能会掉落并导致人身伤害。

该肩带便于工具的运输。按照图中所示方法将肩带的挂钩挂至工具。



► 1. 肩带 2. 挂钩

操作

⚠️警告： 打开开关前，请确认锯片未与工件接触。在锯片接触到工件的情况下开启工具可能会导致反弹和严重的人身伤害。

⚠️警告： 切割完成后，请勿在锯片完全停止转动前抬起锯片。抬起还在转动的锯片可能会导致严重的人身伤害和工件受损。

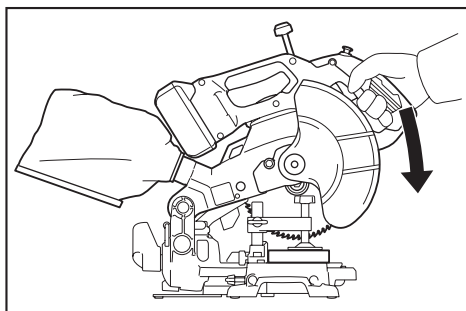
注意： 使用前，请确保拉出止动销，将把手从降下的位置松开。

注意： 切割时，请勿向把手施加过大压力。力度太大可能造成电机超载，降低切割效率。按压把手时的力度只需达到平稳切割便可，但同时应不会明显降低锯片转动速度。

注意： 进行切割时，把手压力要轻柔。

如果对把手用力太大或使用侧力，锯片会发生振动，会在工件上留下锯痕，切割的精确度就受到影响。

按压切割（小件切割）



长度达46 mm宽度达92 mm的工件可以用以下方式进行切割。

1. 用虎钳固定住工件。
2. 将工具电源打开，勿让锯片接触工件，切割操作前等待锯片转速达到全速。
3. 轻轻压低把手至最低位置来切割工件。
4. 切割完成后，关闭工具电源开关，待锯片完全停止运转时，把锯片放回充分抬起的位置。

斜接角切割

请参考前面提到的“调节斜接角度”。

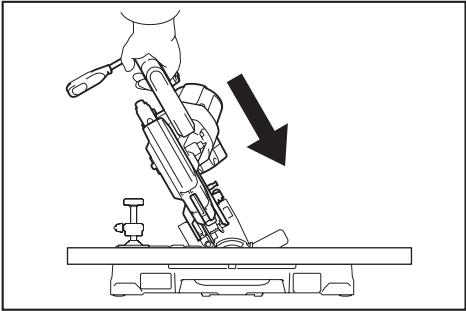
斜切角切割

警告： 将锯片设定用于斜切角切割之后，操作工具之前，请确保锯片头和锯片可以在预定切割的范围内自由移动。切割操作期间锯片头或锯片移动受阻可能会导致反弹和严重的人身伤害。

警告： 进行斜切角切割时请将手置于锯片的路径之外。切割期间，锯片的角度可能会混淆操作者对实际锯片路径的判断，碰到锯片会导致严重的人身伤害。

警告： 请勿在锯片完全停止前将其抬起。斜切角切割期间，切掉的小块可能会黏着在锯片上。如果在锯片仍在旋转的情况下抬起它，则切掉的小块可能会碰到锯片，造成碎片四处飞溅，从而导致严重的人身伤害。

警告： 进行斜切角切割时务必取下副导板。否则可能会导致严重的人身伤害。



- 1. 松开杆，倾斜锯片来设定斜切角度（参考前面提到的“调节斜切角度”）。确保重新拧紧杆以将选定的斜切角度牢固固定。
- 2. 用虎钳固定住工件。
- 3. 将工具电源打开，勿让锯片接触工件，等待其转速达到全速。
- 4. 轻轻压低把手至最低位置，同时施加与锯片平行的压力来切割工件。
- 5. 切割完成后，关闭工具电源开关，待锯片完全停止运转时，把锯片放回充分抬起的位置。

注意： 在向下按压把手时，压力要与锯片平行。如果压力与翻转基座垂直，或者切割过程中压力方向改变，则会影响到切割的精确度。

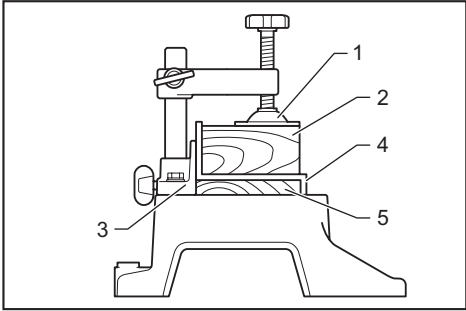
复合切割

复合切割就是对工件进行斜接角切割的同时对其进行斜切角切割的工序。复合切割可以完成表格中角度的切割。

斜接角度	斜切角度
左右45°	左右0° - 45°
右52°	左20° - 右45°
左52°	左45° - 右20°

在进行复合切割时，请参考“按压切割”、“斜接角切割”和“斜切角切割”说明。

切割铝型材



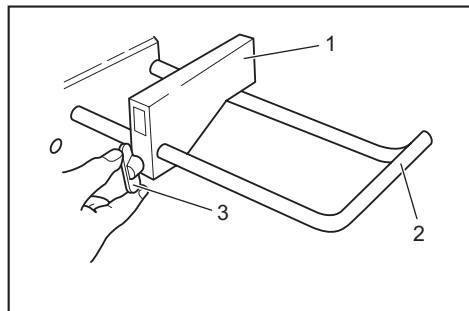
▶ 1. 虎钳 2. 垫块 3. 导板导向板 4. 铝型材 5. 垫块

固定铝型材时，如图所示使用垫块和废弃木料以防止铝材变形。在切割铝型材时，请使用切割润滑油防止铝材料堆积在锯片上。

小心： 请勿尝试切割较厚或圆形的铝型材。较厚的铝型材在切割中可能会变松，圆形的无法用此工具固定牢。

切割重复长度

将数块原料切割为相同的长度（200 mm至330 mm的范围内）时，请使用固定板（选购附件）。如图所示，将固定板（选购附件）安装在支架上。



► 1. 固定板 2. 支架 3. 螺丝

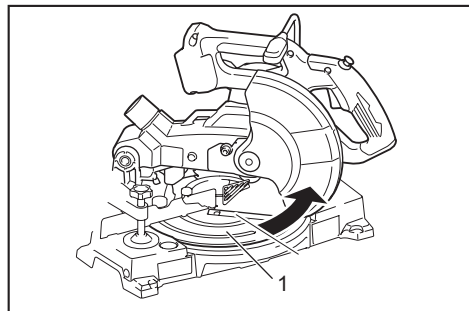
将您的工件上的切割线和锯槽板上凹槽的左右侧对齐，在固定工件的同时，将固定板抵住工件的端部移动。然后用螺丝紧固固定板。不使用固定板时，请拧松螺丝，然后将固定板取出。

搬运工具

警告： 止动销仅用于搬运和贮存的目的，而不应用于任何切割操作。将止动销用于切割操作可能会导致锯片意外移动，从而造成反弹和严重的人身伤害。

小心： 搬动工具前请务必固定好所有可以移动的部件。如果在搬动时工具的部件移动，则工具会失控或失衡，造成人身伤害。

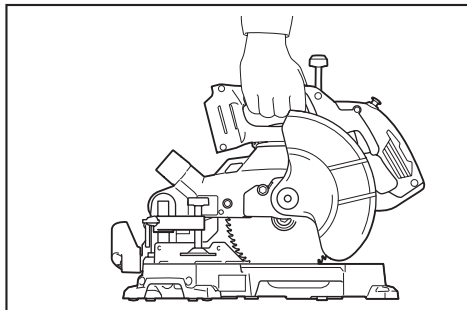
1. 取出电池组。
2. 按0°斜切角度固定锯片，并按右斜接角度固定翻转基座。



► 1. 翻转基座

3. 充分降下把手，推动止动销将其锁定在降下后的位置。

4. 握住把手搬运工具。



保养

警告： 为了达到最好最安全的效果，请确保锯片锋利并清洁。试图用较钝和/或较脏的锯片进行切割可能会导致反弹和严重的人身伤害。

小心： 检查或保养工具之前，请务必关闭工具电源并取出电池组。

注意： 切勿使用汽油、苯、稀释剂、酒精或类似物品清洁工具。否则可能会导致工具变色、变形或出现裂缝。

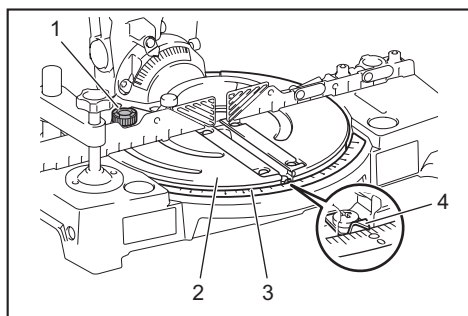
为了保证产品的安全与可靠性，维修、任何其他维修保养或调节需由Makita（牧田）授权的或工厂维修服务中心完成。务必使用Makita（牧田）的替换部件。

调节切割角度

该工具在出厂时已经过仔细调节和对齐过，但是使用不细心可能会影响对齐。如果您的工具没有合适地对齐，请进行以下操作：

斜接角度

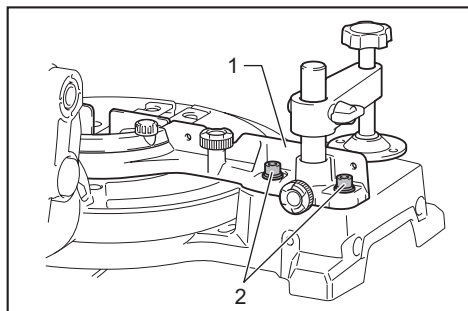
1. 逆时针拧松固定螺丝。
2. 旋转翻转基座，直至指针指向等径刻度上的0°。



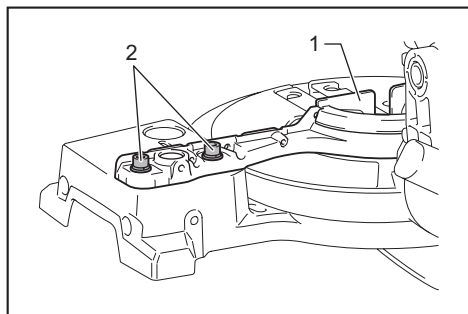
► 1. 固定螺丝 2. 翻转基座 3. 等径刻度 4. 指针

3. 轻轻来回转动翻转基座，将其坐入 0° 斜切槽中。（即使指针没有指向 0° ，也不要管它。）

4. 用六角扳手拧松固定导板导向板的内六角螺栓。



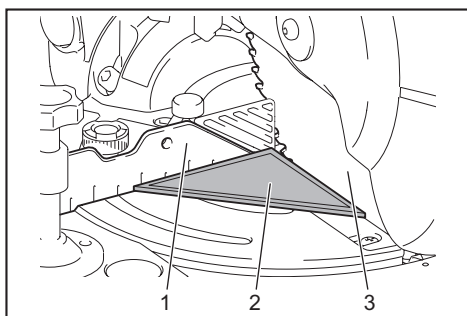
► 1. 导板导向板 2. 内六角螺栓



► 1. 导板导向板 2. 内六角螺栓

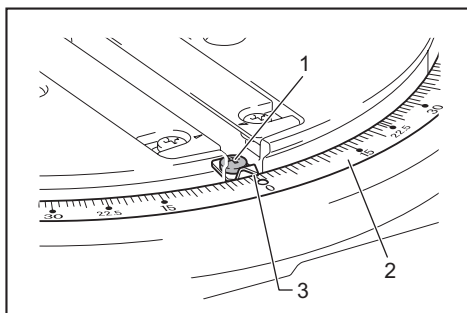
5. 充分降下把手，推动止动销将其锁定在降下后的位置。

6. 利用三角规、直角尺等调整导向板，直至导向板和锯片成直角。然后拧紧导板导向板上的内六角螺栓。



► 1. 导板导向板 2. 三角规 3. 锯片

7. 确保指针指向等径刻度上的 0° 。如果指针没有指向 0° ，松开固定指针的螺丝，调节指针使其指向 0° 。



► 1. 螺丝 2. 等径刻度 3. 指针

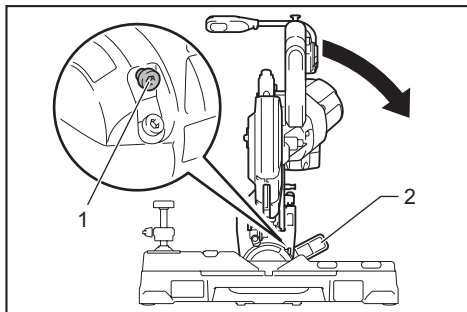
斜切角度

0° 斜切角度

1. 充分降下把手，推动止动销将其锁定在降下后的位置。

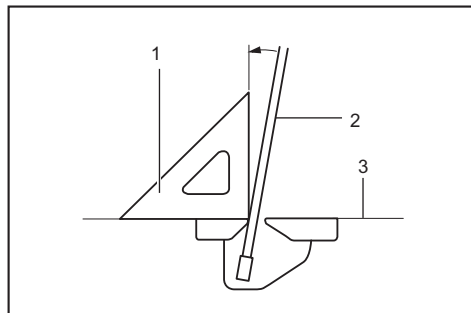
2. 松开工具后部的杆。

3. 将锯片头右边的 0° 斜切角度调节螺栓逆时针方向旋转两到三周以便向右倾斜锯片。



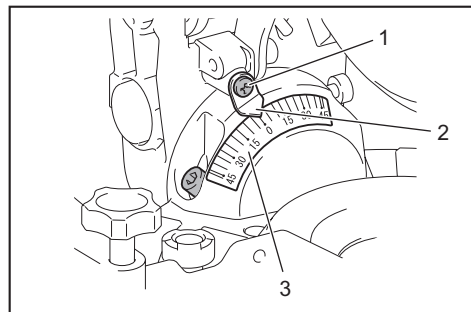
► 1. 调节螺栓 2. 杆

4. 小心地顺时针旋转 0° 斜切角度调节螺栓，直至锯片侧面与翻转基座顶面成直角。参考三角规、直角尺等。然后将杆牢牢拧紧。



► 1. 三角规 2. 锯片 3. 翻转台的顶面

5. 确保臂上的指针指向斜角刻度上的 0° 。如果指针没有指向 0° ，松开固定指针的螺丝，调节指针使其指向 0° 。

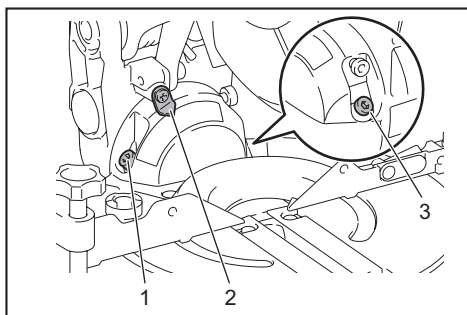


► 1. 螺丝 2. 指针 3. 斜角刻度

45° 斜切角度

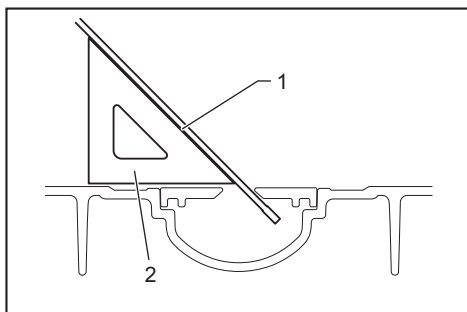
请在调节好 0° 斜切角度后调节 45° 斜切角度。

1. 松开杆并将锯片充分向左倾斜。
2. 确保臂上的指针指向斜角刻度上的 45° 。如果指针没有指向 45° ，请旋转臂右侧的左 45° 斜切角度调节螺栓，直至指针指向 45° 。



► 1. 右 45° 斜切角度调节螺栓 2. 指针
3. 左 45° 斜切角度调节螺栓

3. 向右充分倾斜锯片，然后使用右 45° 斜切角度调节螺栓来调节右 45° 斜切角。



► 1. 锯片 2. 三角规

调节激光线位置

警告： 要调节激光线必须将电池组安装至工具。请务必小心，切勿在调节期间开启工具。意外启动工具可能会导致严重的人身伤害。

小心： 切勿直视激光束。眼睛直接暴露在激光束下会被严重损害。

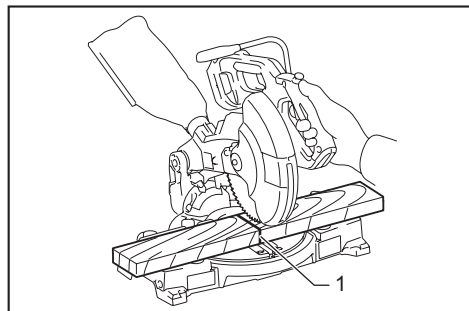
注意： 定期核查激光线的位置以保证精确度。

注意： 注意对工具的撞击。撞击工具可能会使激光线不对齐，或损坏激光器，缩短其使用寿命。

注意： 若激光元件出现故障，请送至 Makita（牧田）授权维修中心维修。

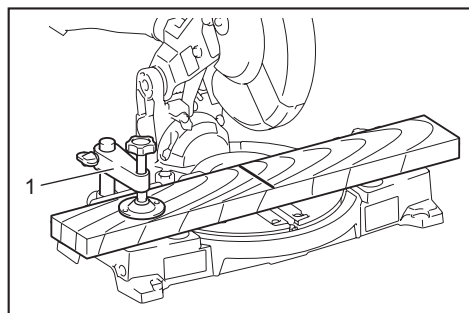
激光线的移动范围由两侧的范围调节螺丝决定。执行以下步骤来交替激光线位置。

1. 取出电池组。
2. 在工件上画好切割线并将其放在翻转基座。这时，无须用虎钳或类似固定装置固定工件。
3. 降下把手，将锯片与切割线对齐。



► 1. 切割线

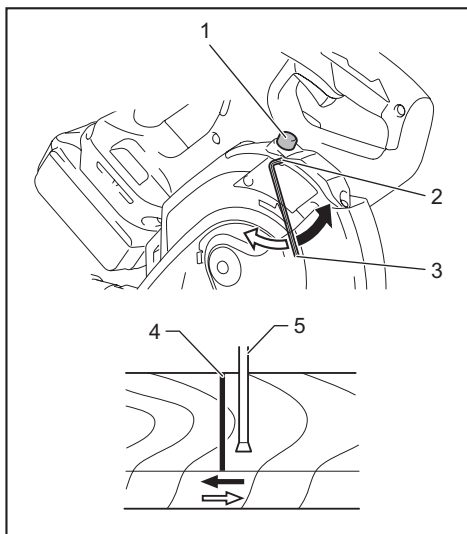
4. 将把手返回原位，使用垂直虎钳固定工件，使工件不会从所需位置移出。



► 1. 虎钳

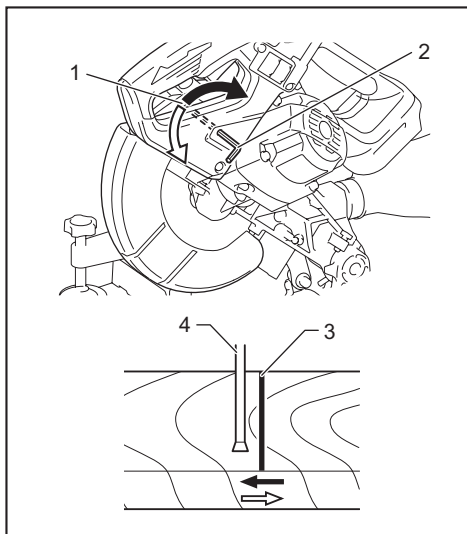
5. 将电池组安装至工具，打开激光开关。
6. 拧松调节螺丝。要使激光线离开锯片，请逆时针旋转范围调节螺丝。要使激光线靠近锯片，请顺时针旋转范围调节螺丝。

调节锯片左侧的激光线



► 1. 调节螺丝 2. 范围调节螺丝 3. 六角扳手 4. 激光线 5. 锯片

调节锯片右侧的激光线



► 1. 范围调节螺丝 2. 六角扳手 3. 激光线 4. 锯片

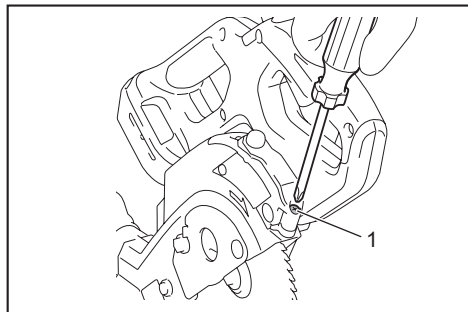
7. 滑动调节螺丝至激光线在切割线重叠的位置，然后紧固。

注：激光线的移动范围在出厂时已被调节在距锯片侧面1 mm内。

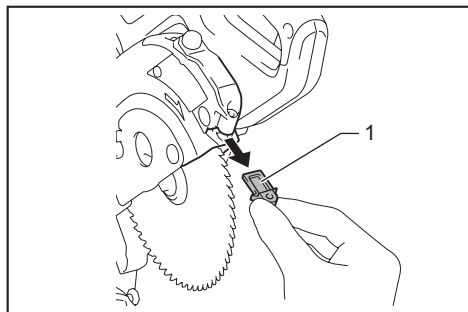
清洁激光镜片

激光镜片变脏会导致激光线难以看清。定期清洁激光镜片。

取出电池组。松开螺丝，拉出镜片。使用柔软的湿布轻轻擦拭镜片。



► 1. 螺丝



► 1. 镜片

注意： 请勿拆下用来固定镜片的螺丝。如果镜片不出来，将螺丝再拧松一点。

注意： 请勿使用溶剂或石油类清洁剂来清洁镜片。

使用后

使用后，用布或类似的工具将附着在工具上的碎片和锯屑擦掉。根据前面说明过的“锯片保护罩”部分的指示，保持锯片保护罩清洁。用机油润滑滑动部件防止生锈。

选购附件

⚠警告： 这些Makita（牧田）附件或装置专用于本说明书所列的Makita（牧田）电动工具。如使用其他厂牌附件或装置，则可能会导致严重的人身伤害。

⚠警告： 仅可将Makita（牧田）附件或装置用于规定目的。使用附件或装置不当可能会导致严重的人身伤害。

如您需要了解更多关于这些选购附件的信息，请咨询当地的Makita（牧田）维修服务中心。

- 硬质合金锯片
- 支架杆组件
- 固定板
- 肩带
- Makita（牧田）原装电池和充电器

注： 本列表中的一些部件可能作为标准配件包含于工具包装内。它们可能因销往国家之不同而异。

Makita Europe N.V. Jan-Baptist Vinkstraat 2,
3070 Kortenberg, Belgium

Makita Corporation 3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi 446-8502 Japan

www.makita.com

885605-120 ZHCN 20170523
