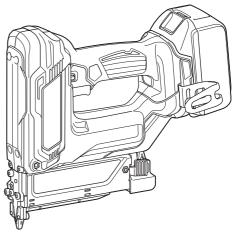


牧田®

使用說明書

充電式打釘機 DPT353





規格

型號:	DPT353		
釘針尺寸	ø0.6 mm x 15, 18, 25, 30, 35 mm		
釘匣容量	100 個		
無鉤環尺寸(長×寬×高)	257 mm $ imes$ 79 mm $ imes$ 226 mm		
額定電壓	D.C. 18 V		
電池組	BL1815, BL1815N, BL1820, BL1820B	BL1830, BL1830B, BL1840, BL1840B, BL1850, BL1850B, BL1860B	
淨重	2.0 kg	2.2 kg	

- 生產者保留變更規格不另行通知之權利。
- 規格和電池組可能因銷往國家之不同而異。
- 重量(帶電池組)符合 EPTA-Procedure 01/2003

符號

以下顯示本設備使用的符號。在使用工具前 請務必理解其含義。



請仔細閱讀使用說明書。



僅用於歐盟國家

請勿將電氣設備或電池組與 家庭普通廢棄物一同丟棄 請務必遵守歐洲關於廢棄電 子電器設備和關於電池與廢蓄電 地以及廢電池與廢蓄池 的指令,根據法律法規執 行。達到使用壽命的電氣設 備與電池組必須分類回收至 符合環境保護規定的再循環 機構。

用途

本工具用於將釘針釘入木材等的建材中。

安全警告

一般雷動工具安全警告

▲警告: 請仔細讀完下列安全警告以及 安全事項。未按照以下列舉的警告和安全 事項而使用或操作可能導致觸電、火災 和/或嚴重傷害。

妥善保存所有的警告和安全事 項說明以備將來參考。

在該警告中的「電動工具」是指電網電源供電(接電源線)的電動工具或電池驅動(充電式)的電動工具。

工作場地安全

- 保持工作場地清潔和明亮。混亂和黑暗 的場所會引發事故。
- 請勿在易爆環境,如有易燃液體、氣體 或粉塵的環境下操作電動工具。電動工 具產生的火花會點燃粉塵或氣體。
- 3. 操縱電動工具時不可讓兒童和旁觀者接近。 操作時分心會使你無法正常控制機器。

雷氣安全

- 電動工具插頭必須與插座匹配。絕不能 以任何方式改裝插頭。需接地的電動工 具不能使用任何轉換插頭。使用未經改 裝的插頭和與之匹配的插座將減少觸電 危險。
- 2. 工作時,身體不可接觸到接地的金屬體,例如鐵管、散熱器、火爐和冷凍機。如果身體接地會增加觸電危險。
- 3. 不得將電動工具暴露在雨中或潮濕環境中。若有水進入電動工具將增加觸電 危險。
- 4. 不得蹧路導線。不可拖著導線移行工具或 拉導線拔出插頭。還須避免使導線觸及高 熱物體、油脂、尖銳邊緣或運動部件。受 損或纏繞的導線會增加觸電危險。
- 5. 當在戶外使用電動工具時,一定要採用戶外專用的延長導線。採用戶外專用的延長導線。採用戶外專用的延長導線能減少觸電的危險。

6. 如必須在潮濕的環境中使用電動工具,請使用殘餘電流裝置(RCD)保護電源。 使用RCD保護電源能減少觸電的危險。

人身安全

- 1. 保持警覺,當操作電動工具時關注所從事的操作並保持清醒。請勿在疲勞時或受到藥物、酒精或治療影響時操作電動工具。在操作電動工具期間分心可能會導致嚴重人身傷害。
- 使用安全裝置。始終佩帶護目鏡。安全 裝置,如適當條件下的防塵面具、防滑 安全鞋、安全帽、防護耳罩等設備能減 少人身傷害。
- 3. 避免意外起動。在將工具接上電源和/ 或電池組以及拿起或搬動電動工具之 前,確保開關處於關閉位置。搬運工具 時手指放在已接通電源的開關上或開關 處於接通時插入插頭可能會引發事故。
- 4. 在電動工具接通之前,取下所有調節鑰 匙或扳手。遺留在電動工具旋轉零件上 的扳手或鑰匙會導致人身傷害。
- 操作時手不要伸得太長。使用時請雙腳 站穩,時刻保持平衡。這樣在意外情況 下能很好地控制電動工具。
- 6. 注意衣裝。不要穿寬鬆衣服或佩帶飾品。勿使妳的頭髮、衣服和手套靠近運動部件。寬鬆衣服、佩飾或長發易卷入運動部件。
- 7. 如果提供了與排屑裝置、集塵設備連接 用的裝置,則確保他們連接完好且使用 得當。使用集塵設備可減少因碎屑引起 的危險。

電動工具使用和注意事項

- 使用電動工具時請勿用蠻力。根據用途 使用適當的電動工具。選擇具有適當設 計額定值的電動工具會使妳工作更有 效、更安全。
- 2. 如果開關無法接通或關閉工具電源,則不可使用該電動工具。不能用開關來控制的電動工具是危險的且必須進行修理。
- 3. 在進行任何調節、更換附件或存放電動工具之前,請將插頭從電源上拔下, 並且/或將電池組從工具上取下。這種 防護性措施將減少電動工具突然起動的 危險。
- 4. 將閒置的電動工具存放在小孩不能拿到之處,並且不要讓不熟悉電動工具或對這些說明不了解的人操作電動工具。 電動工具在未經訓練的用戶手中是危險的。

- 5. 保養電動工具。檢查可移動的部份的對位偏差或卡滯、零件破損情況和影響電動工具運轉的其他條件。如有損壞,電動工具必須在使用之前修理好。許多事故由保養不良的電動工具引發。
- 6. **保持切削刀具的鋒利和清潔。**保養良好的有鋒利切削刃的刀具不易被卡住而且容易控制。
- 7. 按照使用說明書,根據作業條件和作業 特點來使用電動工具、附件和工具的刀 頭等。將電動工具用於那些與要求不符 的操作可能會導致危險情況。

用雷池驅動的雷動工具的使用和注意事項

- 僅使用製造商指定的充電器進行充電。 使用適用於某一類型電池組的充電器給 其他電池組充電可能會引起火災。
- 2. **僅使用專門設計的電池組給電動工具供電**。使用任何其他電池組可能會造成人身傷害及火災。
- 3. 不使用電池組時請將其遠離紙夾、硬幣、 鑰匙、釘子、螺絲或其他小型金屬物體放 置。這些物體可能會使電池端子短路。短 接電池端子可能會引起燃燒或起火。
- 4. 使用過度時,電池中可能溢出液體;請避免接觸。如果意外接觸到電池漏液,請用水沖洗。如果液體接觸到眼睛,請就醫。電池漏液可能會導致過敏發炎或灼傷。

維修

- 將你的電動工具送交專業維修人員修理,必須使用相同的備件進行更換。這樣將確保所維修的電動工具的安全件。
- 上潤滑油及更換附件時請遵循本說明書 指示。
- 3. 手柄務必保持乾燥清潔,不沾油脂。

充電式打釘機安全警告

- 請務必假設工具內含扣件。若打釘機操控不慎,可能會意外擊發扣件導致人員受傷。
- 請勿將工具指向自己或附近的其他人。 意外觸發會射出扣件並造成人員受傷。
- 3. 在工件未確實置於定位之前,請勿啟動 本工具。若工具未接觸工件,扣件可能 會偏離您的目標。
- 4. **當扣件卡在工具中時,請拔除工具電源。**取出卡住的扣件時,若插上電源, 打釘機可能會突然啟動。
- 取出卡住的扣件時請格外注意。在嘗試 解除卡住的狀況時,本機械裝置可能會 在壓力下猛烈地射出釘針。

- 6. **請勿使用本打釘機固定電纜。**本工具並 非設計用於安裝電纜。如用於此目的, 可能會損壞電纜絕緣層,進而導致觸電 或火災發生。
- 7. 請務必佩帶安全眼鏡以保護眼睛免受灰塵和扣件的傷害。

▲警告:雇主有責任監督工具操作者 和其他近工作區域人員佩帶安全護目 裝置。

- 8. 將您的手腳與出釘口區域保持一定的距離。
- 9. 請遵循本說明書指示進行潤滑及配件更換。
- 10. 在裝載釘針、進行調整、檢查、保養之前,務必先取出電池組,或是待完成作業後再進行這些動作。
- 11. 請確定周圍無人才開始作業。切勿同時 試圖由牆壁內外發射扣件。否則,扣件 可能會穿透牆壁並/或飛出,而造成生 命危險。
- 12. 請注意您的立足之處,並保持手持工具時的平衡。在高處工作時,請確定下方無人通過。
- 13. 切勿在特定應用場合使用標有「請勿在 鷹架、梯子上使用」符號的扣件驅動工 具,例如:
 - 當從一個打釘位置移動至另一使用 腳手架、樓梯、梯子或梯類結構(如屋頂板條)的位置時;
 - 閉合箱子或板條箱;
 - 修理運輸安全系統,例如:車輛和 貨車。
- 14. 仔細檢查牆壁、天花板、地板、屋頂等處,避免因釘針至活電線材、導管或瓦斯管線而造成觸電、瓦斯漏氣、爆炸等事故。
- 15. 請僅使用本說明書中指定的扣件。使用 其他品牌的扣件會導致本工具故障。
- 16. 請勿破壞工具或試圖用於其他非釘針用途。
- 17. 請勿在無扣件的情況下操作本工具。否 則會縮短本工具的使用壽命。
- 18. 若您發現工具有問題或異常,請立即停止操作。
- 19. 切勿將釘針釘入會讓扣件刺傷人及會如 彈丸般飛射的材料上。
- 20. 在準備固定工件前,切勿同時作動開關 扳機及接觸部位。以工件壓下接觸部 位。切勿將接觸部位往後固定或用手按 壓,導致其無法正常使用。
- 21. 切勿破壞接觸部位。請頻繁檢查接觸部 位運作是否正常。

22. 不使用工具時,請務必將扣件取出。 妥善保存這些手冊。

▲警告: 請勿為圖方便或因對產品足夠 熟悉(因重複的使用)而不嚴格遵循產品 的安全規則。使用不當或不遵循本說明書 中的安全規則會導致嚴重的人身傷害。

電池組的重要安全須知

- 1. 使用電池組之前,請閱讀(1)充電器、(2)電池和(3)使用電池的產品上的所有指示說明和注意標識。
- 2. 請勿拆解電池組。
- 3. 如果工具運行時間極短,請立即停止使用。 否則可能會導致過熱、起火甚至爆炸。
- 如果電解液進入眼睛,請立即用清水沖 洗並就醫。這種情況可能會導致失明。
- 5. 請勿短接電池組:
 - (1) 請勿用任何導電材料觸碰電池端子。
 - (2) 避免將電池組與釘子、硬幣等金屬 物品存放在同一容器中。
 - (3) 請勿將電池組置於水中或使其淋雨。 電池短路會產生較大的電流、導致過熱 並可能引起起火甚至擊穿。
- 請勿將工具和電池組存放於溫度可能達 到或超過50℃的場所。
- 7. 請勿焚燒電池組,即使其已嚴重損壞或 徹底磨損。雷池組會在火中爆炸。
- 8. 小心勿跌落或撞擊雷池。
- 請勿使用損壞的電池。
- 10. 本工具附帶的鋰離子電池需符合危險品 法規要求。

第三方或轉運代理在進行商業運輸時,應遵循包裝和標識方面的特殊要求。 有關運輸項目的準備作業,諮詢危險品 方面的專業人士。同時,請遵守可能更 詳盡的國家法規。

請使用膠帶保護且勿遮掩表面的聯絡資 訊,並牢固封裝電池,使電池在包裝內 不可動。

11. 關於如何處理廢棄的電池,請遵循當地 法規。

妥善保存這些手冊。

▲小心: 請僅使用原裝Makita (牧田)電池。使用非原裝Makita (牧田)電池或經過改裝的電池可能會導致電池爆炸,從而造成火災、人身傷害或物品受損。同時也會導致牧田工具和充電器的牧田保修服務失效。

保持雷池最大使用壽命的提示

- 要在電池組完全放電前對其充電。當發現工具動力不足時,一定要停止使用工具並對電池組進行充電。
- 切勿對已經充滿的電池組再次充電。過度充電會縮短電池的使用壽命。
- 要在室溫為10℃-40℃的條件下對電池 組充電。請在充電前使處於發熱狀態的 電池組冷卻。
- 4. 如果電池組長時間(超過六個月)未使 用,請給其充電。

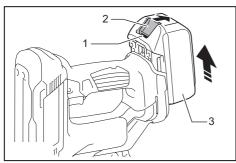
功能描述

▲小心: 調節或檢查工具功能之前,請 務必關閉工具電源開關並取下電池組。

安裝或拆卸電池組

▲小心: 安裝或拆卸電池組前,請務必 關閉工具電源。

▲小心: 安裝或拆卸電池組時請握緊工 具和電池組。未握緊工具和電池組可能會 導致它們從您的手中滑落,損壞工具和電 池組,造成人身傷害。



▶ 1. 紅色指示燈 2. 按鈕 3. 電池組

拆卸電池組時,要在滑動電池組前側接鈕的 同時將其從工具中抽出。

安裝電池組時,將電池組舌片對準電池倉槽 溝,將其滑入。將其插到底直至聽到喀嗒聲 鎖定到位時為止。如果您尚能看見按鈕上側 的紅色指示燈,則說明還未完全鎖定。 ▲小心: 務必將電池組完全插入,直至 紅色指示燈不亮為止。否則其可能會意 外從工具中脫落出來從而造成自身或他人 受傷。

▲小心: 請勿過度用力安裝電池組。如果電池組滑動不平滑,可能是插入不當。

工具/雷池組保護系統

本工具設有工具/電池組保護系統。此系統可自動切斷馬達電源,以延長工具和電池使用壽命。若本工具或電池組在操作期間處於下列環境,將自動停止運轉:

過載保護

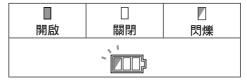
在電源為異常高電流的情形下操作工具/電池時,工具會無預警自動停止。在此情況下,請關閉工具電源並停止會導致本工具過載的應用。之後再打開工具電源,重新啟動工具。

過熱保護

工具/電池過熱時,工具會自動停止。在此 情況下,請先讓工具/電池冷卻,再重新啟 動工具。

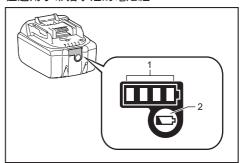
過放雷保護

電池電量不足時,工具會自動停止且電池指示燈會顯示下列狀態。此時,請取出工具中的電池並進行充電。



顯示電池的剩餘電量

僅適用于帶指示燈的電池組



▶ 1. 指示燈 2. 檢查按鈕

按下電池組上的檢查按鈕顯示剩餘電池電量。指示燈將亮起數秒。

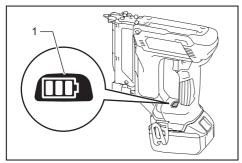
指示燈			剩餘電量		
見記	關閉	閃爍			
3000	199193	17 UNK	75%至 100%		
			50%至 75%		
			25%至 50%		
			0%至 25%		
			請對電 池進行 充電。		
	1] 	電池可 能存在 故障。		

注:根據使用條件和環境溫度,指示電量可能於實際電量有稍許不同。

顯示電池的剩餘電量

規格因國家而異

拉動開關扳機或推動接觸部位時,電池指示 燈會顯示剩餘的電池電量。



▶ 1. 電池指示燈

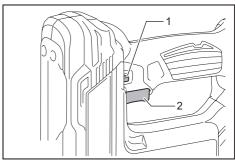
電池剩餘電量的顯示如下表所示。

電池指示燈狀態			剩餘
			電池電量
開啟	關閉	閃爍	
			50%至 100%
			20%至 50%
			0%至 20%
	請對電池 進行充電		

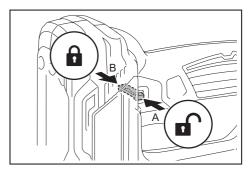
扳機鎖定鈕

▲小心:將電池組插入工具之前,請務 必確認抜機開關是否能扣動自如,釋放後 能夠退回至「OFF」(關閉)位置。

▲小心: 未操作本工具時,按壓 B 側的扳機鎖定鈕可將開關扳機鎖定至 OFF 位置。



▶ 1. 扳機鎖定鈕 2. 開關扳機



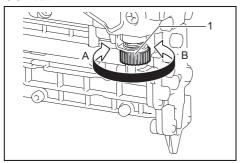
為防止開關扳機遭意外拉動,應利用隨附的 扳機鎖定鈕。

若要拉動開關扳機,請按壓A側的扳機鎖定鈕。 使用後,請務必按壓B側的扳機鎖定鈕。

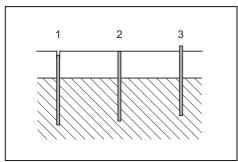
調整打釘深度

▲警告: 調整打釘深度前,請勿將手指置放於開關扳機或接觸部位上,並取下電池組。

本打釘機可進行打釘深度調整。若欲調整打 釘深度,請轉動調整器。將調整器朝圖中所 示 A 方向轉到底時,打釘深度為最深。若將 調整器以 B 方向旋轉,打釘深度較淺。深度 最多可調整 1.5 mm。



1. 調整器

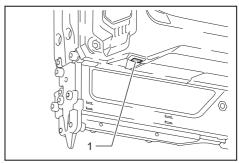


▶ 1. 太深 2. 完全齊平 3. 太淺

亮燈

▲小小: 不要直視燈光或光源。

拉動開關扳機或啟動接觸部位以亮燈。拉動開關扳機或啟動接觸部位時,燈會持續亮起。放開開關扳機和接觸部位經過約 10 秒後,燈會熄滅。



▶ 1. 燈

注: 請用乾布擦去燈殼上的塵垢。應小心不要刮花燈頭,否則可能會降低照明度。

注: 電池剩餘電量低時,就算照燈亮起, 打釘機也可能不會擊發釘針。在此情況 下,請將電池組充電。

裝配

▲小心: 進行任何打釘作業前,請勿將 手指置放於開關扳機或接觸部位上,並取 下電池組。

打釘機裝釘

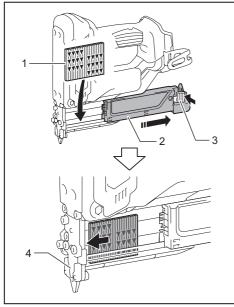
▲小心: 務必確認已取出電池組,再裝入釘針。不慎擊發會造成人員受傷及財產 捐壞。

▲小心:請勿將裝有釘針的打釘機釘匣 突然滑出。意外掉落釘針(尤其是在高處 作業時)會導致人員受傷。

▲小心:請以正確方向裝入釘針。若未以正確方向裝入,會使驅動裝置提早磨損,並導致其他部件損壞。

▲小心: 請勿使用變形的釘針組。請使 用本手冊中指定的釘針。使用非指定釘 針,可能會造成卡釘及打釘機損壞。

- 1. 卸下電池組。
- 2. 壓住鎖定桿並向後滑動針匣。
- **3.** 將釘針尖端對齊針匣底部凹槽,並將整 組釘針往打釘導板方向推動。(請以正確方 向放置釘針)。



▶ 1. 釘針 2. 針匣 3. 鎖定桿 4. 打釘導板

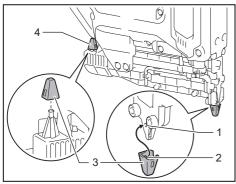
4. 裝入釘針後,將針匣推回原位,直到卡入為止。 反向操作安裝步驟,即可取出釘針。

突出部介面

▲小心: 安裝突出部介面前,請勿將手指置 放於開關扳機或接觸部位上,並取下電池組。

若要在易損傷的材料表面上打釘,請使用突 出部介面。安裝突出部介面時,將其置於打 釘導板蓋上,使突出部介面內側的凸起部分 嵌入打釘導板蓋的凹齒中。

存放突出部介面時,可將其置於針匣末端的 固定座上,以免遺失。

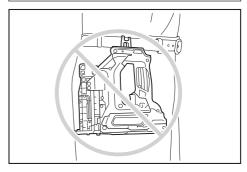


▶ 1. 凹齒 2. 凸起部分 3. 突出部介面

4. 固定座

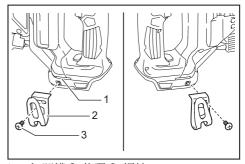
鉤環

▲小心: 請勿將鉤環掛在腰帶處。因鉤環意外脫落而造成打釘機掉落時,可能會使打釘機意外擊發而導致人員受傷。



臨時需懸掛工具時,鉤環十分方便。鉤環可 安裝在工具兩側。

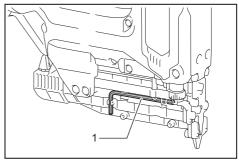
若要安裝鉤環,請將鉤環插入側邊工具外殼 的凹槽,然後用螺絲固定。若要取下鉤環, 請鬆開螺絲後再取出。



▶ 1. 凹槽 2. 鉤環 3. 螺絲

六角扳手的存放

不使用時,請如圖所示存放六角扳手,以防 遺失。

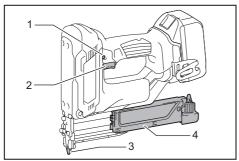


▶ 1. 六角扳手

操作

測試安全系統

▲警告: 操作前請確保所有的安全系統工作正常。否則可能會造成人身傷害。



▶ 1. 扳機鎖定鈕 2. 開關扳機 3. 接觸部位 4. 針匣

操作前,請先測試安全系統是否發生下列方面的故障。

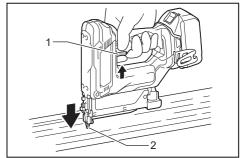
- **1.** 取出工具中的釘針,同時使針匣保持開啟。
- 2. 裝上電池組並解開扳機鎖定桿。
- **3.** 僅在未觸碰材料接觸面的情況下拉動開關扳機。
- **4.** 僅在未拉動開關扳機的情況下觸碰材料的接觸面。

若在上述 3 和 4 的狀況下操作工具,會導致安全系統失效。請立即停止使用工具,並要求您當地的維修中心處理。

打釘

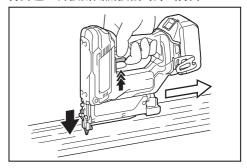
▲警告: 穩固地將接觸部位抵住材料, 直到釘針完全打入為止。意外擊發會造成 人員受傷。

- 1. 解開扳機鎖定桿。
- 2. 讓接觸部位平放在材料上。
- 3. 將開關扳機拉到底以進行打釘。
- **4.** 若要打出下一釘針,請先將手指從開關 扳機上移開,再重複上述步驟 2 及 3。

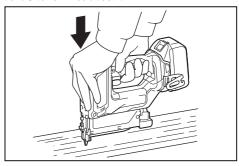


▶ 1. 開關扳機 2. 接觸部位

亦可以接觸部位抵住材料,拉動工具至下一 打釘區,再扳動開關扳機的方式打釘。



如果釘針頭部突出工件表面,請將打釘機頭 部確實抵住工件再打釘。



注:即使固定打釘機頭部,釘針頭部仍 突出工件表面,則該材料可能不適用於打 釘。若仍繼續在此類材料上進行打釘,可 能導致打釘機驅動裝置受損及/或打釘機 卡釘。

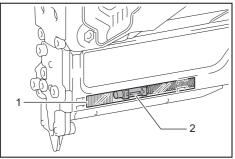
防止乾燥起火機制

▲警告: 裝釘前,請勿將手指置放於開 關扳機或接觸部位上,並取下電池組。 針匣中剩餘 0-3 個釘針時,開關扳機將無 法扳動。此時,在針匣中插入新的釘針條, 開關扳機即可再次扳動。

注: 若在防乾燥起火裝置作動後,擊發 出不同長度的釘針,請在針匣中插入新的 釘針條,並將留存在舊材料中的所有舊釘 射出。

檢查剩餘釘針

可透過觀察窗查看剩餘釘針量。 紅色指示器越靠近扣件開口,表示剩餘釘針 量越少。



▶ 1. 觀看窗 2. 指示器

移除卡釘

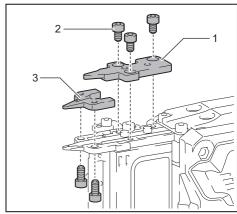
▲警告: 務必先確定已取出電池組,再 移除卡釘。

取出針匣內的釘針。

以六角扳手取下固定打釘導板蓋的三支 螺絲。

從取下螺絲後顯現的釘針導板溝槽中取出卡釘。

若難以取出卡釘,請以六角扳手再取下固定接觸部位頂蓋的兩支螺絲。再將卡釘取出。



1. 打釘導板蓋 2. 螺絲 3. 接觸部位頂蓋

保養

▲小心: 檢查或保養工具之前,請務必關閉工具電源開關並拆下電池組。

注意: 切勿使用汽油、苯、稀釋劑、酒精或類似物品清潔工具。否則可能會導致工具變色、變形或出現裂縫。

為了保證產品的安全與可靠性,任何維修 或其他維修保養工作需由Makita(牧田)授 權的或工廠維修服務中心來進行。務必使用 Makita(牧田)的更換部件。

選購附件

▲小心:這些附件或裝置專用於本說明 書所列的Makita(牧田)電動工具。如 使用其他廠牌附件或裝置,可能導致傷人 的危險。僅可將選購附件或裝置用於規定 目的。

如您需要瞭解更多關於這些選購附件的信息,請諮詢當地的Makita(牧田)維修服務中心。

- 釘針
- Makita(牧田)原裝電池和充電器
- 護目鏡

注: 本列表中的一些部件可能作為標準配件包含於工具包裝內。規格可能因銷往國家之不同而異。

生產製造商名稱:Makita Corporation 進口商名稱:台灣牧田股份有限公司

> 885545-110 ZHTW 20161011