



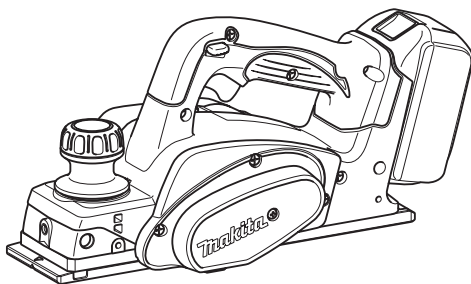
牧田®

牧田牌
专业电动工具

使用说明书

充电式电刨

DKP140
DKP180



使用前请阅读。

规格

| 型号 | DKP140 | DKP180 |
|-------------|-------------|-----------|
| 刨削宽度 | 82 mm | |
| 刨削深度 | 1.6 mm | 2 mm |
| 切槽深度 | 9 mm | |
| 空载速度 (/min) | 15,000 | |
| 长度 | 329 mm | 333 mm |
| 净重 | 3.3 kg | 3.4 kg |
| 额定电压 | D.C. 14.4 V | D.C. 18 V |

- 生产者保留变更规格不另行通知之权利。
- 规格和电池组可能因销往国家之不同而异。
- 重量（带电池组）符合EPTA-Procedure 01/2003

符号

以下显示本工具使用的符号。在使用工具之前请务必理解其含义。



阅读使用说明书。



仅限于欧盟国家
请勿将电气设备或电池组与家庭普通废弃物一同丢弃！
请务必遵守欧洲关于废弃电子电气设备、电池和蓄电池以及废弃电池和蓄电池的指令并根据法律法规执行。达到使用寿命的电气设备和电池组必须分类回收至符合环境保护规定的再循环机构。

用途

本工具用于对木材进行刨削加工。

噪音

典型A加权噪音级别（根据EN60745测定）：

DKP140型

声压级 (L_{pA}): 80 dB(A)

不确定度 (K): 3 dB(A)

工作时的噪音级别可能会超过80 dB (A)。

DKP180型

声压级 (L_{pA}): 84 dB(A)

声功率级别 (L_{WA}): 95 dB(A)

不确定度 (K): 3 dB(A)

佩带耳罩

振动

振动总值（三轴矢量和）（根据EN60745测定）：

DKP140型

工作模式：刨削软木

振动值 (a_n): 3.5 m/s²

不确定度 (K): 1.5 m/s²

DKP180型

工作模式：刨削软木

振动值 (a_n): 4.5 m/s²

不确定度 (K): 1.5 m/s²

注： 声明的振动值系根据标准测试方法测定，可用于相互比较工具。

注： 声明的振动值可用于工具性能的初步评估。

警告： 实际使用电动工具时的振动值可能因使用方法而不同于声明的振动值。

警告： 请务必基于预测的实际使用条件（考虑操作周期的所有方面，如工具关闭时间、怠速运行时间和启动时间）采取安全措施以保护操作人员。

仅用于欧洲国家

EC符合性声明

我们Makita（牧田）公司作为责任制造商，声明以下Makita（牧田）机器：

设备名称：

充电式电刨

型号 / 类型：DKP140, DKP180

为系列化生产

符合以下欧盟指令：

2006/42/EC

其生产环节遵循以下标准或标准化文件：

EN60745

技术文档保存机构：

Makita International Europe Ltd.
Technical Department,
Michigan Drive, Tongwell,
Milton Keynes, Bucks MK15 8JD,
England

06.06.2013



Tomoyasu Kato
董事

株式会社牧田
日本国爱知县安城市
住吉町3-11-8 邮编 446-8502

电动工具一般安全警告

警告 请通读所有的安全警告和所有的说明事项。若不遵循警告和说明事项，可能导致触电、起火和 / 或严重的人身伤害。

请保留所有的警告和说明事项，以备日后参考。

警告中所说的“电动工具”指用电源（接线式）或电池（充电式）驱动的电动工具。

工作区域安全事项

1. 保持工作区域清洁，照明情况良好。混乱或黑暗的工作区域容易招致意外情况发生。
2. 请勿在易爆环境，如有可燃性液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花可能会引燃粉尘或气体。
3. 操作电动工具时请让儿童和旁观者远离。操作时的分心会使您无法正常控制工具。

电气安全事项

4. 电动工具的插头必须与插座相匹配。切勿以任何方式对插头进行改装。请勿将任何适配器插头用于接地的电动工具。未经改装的插头和相匹配的插座可降低触电的危险。
5. 请避免与接地的表面如管子、散热器、炉灶以及冰箱等进行身体接触。如果您身体接地，将会增加触电的危险。
6. 请勿将电动工具暴露在雨水或潮湿的环境中。水进入电动工具将增加触电的危险。

7. 请勿不当使用导线。切勿用导线拖拽工具或拔下电动工具的插头。避免使导线受热、沾染油脂，碰到尖锐的边缘或移动的部件。破损或缠绕的导线会增加触电的危险。
8. 在室外操作电动工具时，请使用户外专用的延长线。使用户外专用的导线可降低触电的危险。
9. 如果必须要在潮湿的场所操作电动工具时，请使用带漏电断路器（GFCI）保护功能的电源。使用漏电断路器可降低触电的危险。

人身安全注意事项

10. 操作电动工具时请保持警惕，注意您的操作，并运用常识。请勿在麻醉品、酒精或其他药物作用影响下操作电动工具。在操作电动工具期间分心可能会导致严重的人身伤害。
 11. 请使用个人劳防用品。请务必佩戴安全眼镜。正确使用防尘面罩、防滑安全鞋、硬质帽子或耳罩等劳防用品可减少人身伤害的危险。
 12. 防止意外启动。在连接至电源和 / 或电池组，拿起或搬运工具之前，请确保开关处于关闭位置。搬运工具时手指放在开关上或者在开关打开的情况下给工具通电会招致意外情况发生。
 13. 在起动手具之前请取下所有的调节钥匙或扳手。如果工具的旋转部件上留有扳手或调节钥匙，则可能会导致人身伤害。
 14. 操作时手不要伸得太长。操作时请双脚站稳，始终保持平衡。这样可在意外情况下较好地控制工具。
 15. 注意衣装。请勿穿戴宽松的衣服或佩戴首饰。勿使您的头发、衣服和手套靠近移动的部件。宽松的衣服、首饰或长发会被卷入运动部件中。
 16. 如果提供了与除尘和集尘设备连接用的装置，请确保将其正确连接和使用。使用集尘设备可减少与粉尘有关的意外事件。
- ### 用电源驱动的电动工具的使用和保养
17. 不要滥用电动工具。根据用途使用正确的电动工具。使用工具时不可超出其设计额定值，这样才能更好、更安全地完成作业。
 18. 如果工具的开关无法使工具开启和关闭，则请勿使用该工具。无法通过开关控制的电动工具非常危险，必须进行维修。

19. 在进行任何调节、更换附件或存放电动工具之前，请将插头从电源上拔下，并且/或将电池组从工具上取下。这些安全防护措施可降低工具意外起动的危险。
20. 将闲置的电动工具存放于儿童无法触及之处，并且不得让任何不熟悉工具或这些说明事项的人员操作工具。电动工具在未经训练的用户手中是危险的。
21. 保养电动工具。检查运动部件是否有偏差或粘连、部件是否破损以及其他可能会影响工具运行的情况。如果部件有损坏，请在使用之前将工具送去维修。许多意外是由于电动工具的保养不良引起的。
22. 保持切割工具的锋利和清洁。保养良好，具有锋利切边的切割工具不易粘连，并且易于控制。
23. 按照这些说明事项，根据作业条件和作业特点来使用电动工具、附件和钻头。将电动工具用于除了这些设计用途以外的操作时将导致意外情况发生。

用电池驱动的电动工具的使用和保养

24. 请仅使用制造商指定的充电器进行充电。将适用于某一种类型电池组的充电器用于其他类型的电池组时，可能会导致起火。
25. 电动工具仅可使用专门指定的电池组。使用其他类型的电池组可能会导致人身伤害或起火。
26. 不使用电池组时请将其远离纸夹、硬币、钥匙、钉子、螺丝或其他小型金属物体放置。这些物体可能会使电池端子短路。这些物体可能会使电池端子短路，引起燃烧或起火。
27. 使用过度时，电池中可能溢出液体。请避免接触。如果意外接触到电池漏液，请用水冲洗。如果液体接触到眼睛，请就医。电池漏液可能会导致过敏发炎或灼伤。

维修服务

28. 请将您的电动工具交由有资格的专业维修人员处理，仅可使用与原部件相同的更换部件。这样可确保工具的安全性。
29. 根据说明进行润滑和更换附件。
30. 保持把手干燥、清洁，无油污和润滑脂。

充电式电刨使用安全警告

1. 待刀具完全停止后方可放下工具。因为暴露在外的旋转刀具可能会接触放置位置的表面，导致工具失控或严重人身伤害。
2. 请使用螺丝钳或其他可行的方式将工件夹紧并固定在稳定的平台上。手持工件或将工件抵在身上，可能会导致工件摆放不稳，使工具失去控制。
3. 工作场地不可留有破布、衣裳、导线、索线等等。
4. 注意不要切割到铁钉。操作之前请检查并清除工件上的所有铁钉。
5. 请仅使用锋利的刀片。装卸刀片时，需十分小心。
6. 操作前务必检查刀片安装螺栓是否紧固。
7. 需用双手握紧工具。
8. 手应远离旋转的部件。
9. 在实际的工件上使用工具之前，请先让工具空转片刻。请注意，振动或摇摆可能表示安装不当或刀片不平衡。
10. 打开开关前，请确认刀片未与工件接触。
11. 在开始切割操作前请等待刀片转速达到全速。
12. 在进行任何调整前，请务必关闭工具电源并等待刀片完全停止。
13. 绝不能用手指挖掏碎屑斜槽。刨削潮湿木材时，斜槽内容易堆积木屑。请用木棒将其清除。
14. 运行中的工具不可离手放置。只可在手握工具的情况下操作工具。
15. 时常更换刀筒上的刀片或刀盖，以免因经久使用而形成不平衡，导致振动或缩短工具使用寿命。
16. 请仅使用本说明书中指定的Makita（牧田）刀片。
17. 根据您操作的材料及应用，请务必使用正确的防尘面罩/呼吸器。

请保留此说明书。

警告： 请勿为图方便或因对产品足够熟悉（由于重复使用而获得的经验）而不严格遵循相关产品安全规则。使用不当或不遵循使用说明书中的安全规则会导致严重的人身伤害。

重要安全注意事项

电池组相关

1. 在使用电池组之前，请仔细阅读所有的说明以及（1）电池充电器，（2）电池，以及（3）使用电池的产品上的警告标记。
2. 请勿拆解电池组。
3. 如果机器运行时间变得过短，请立即停止使用。否则可能会导致过热、起火甚至爆炸。
4. 如果电解液进入您的眼睛，用清水将其冲洗干净并立即就医。否则可能会导致视力受损。
5. 请勿使电池组短路：
 - （1）请勿使任何导电材料碰到到端子。
 - （2）避免将电池组与其他金属物品如钉子、硬币等放置在同一容器内。
 - （3）请勿将电池组置于水中或使其淋雨。

电池短路将产生大的电流，导致过热，并可能导致起火甚至击穿。

6. 请勿将工具和电池组置于温度可能达到或超过 50°C (122°F) 的场所。
7. 即使电池组已经严重损坏或完全磨损，也请勿焚烧电池组。电池组在火中会爆炸。
8. 请小心，勿撞击电池或使其掉落。
9. 请勿使用损坏的电池。
10. 关于如何处理废弃的电池，请遵循当地法规。

请保留此说明书。

保持电池最大使用寿命的提示

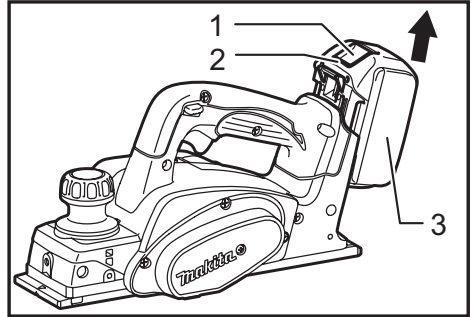
1. 在电池组电量完全耗尽前及时充电。发现工具电量低时，请停止工具操作，并给电池组充电。
2. 请勿对已充满电的电池组重新充电。过度充电将缩短电池的使用寿命。
3. 请在 10°C - 40°C (50°F - 104°F) 的室温条件下给电池组充电。请在灼热的电池组冷却后再充电。
4. 如果您不需要长时间使用工具，请每六个月对电池组充电一次。

功能描述

⚠小心：

- 调节或检查工具功能之前，请务必关闭工具的电源并取出电池组。

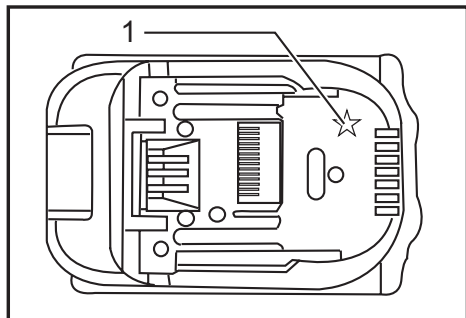
安装或拆卸电池组



► 1. 按钮 2. 红色指示灯 3. 电池组

- 安装或拆卸电池组之前，请务必关闭工具电源。
- 拆卸电池组时，按下电池组前侧的按钮，同时将电池组从工具中抽出。
- 安装电池组时，要将电池组上的舌簧与外罩上的凹槽对齐，然后推滑到位。将其完全插入到位，直到电池组被锁定并发出卡嗒声为止。如果插入后仍能看到按钮上侧的红色指示灯，则说明其未完全锁紧。此时，须将电池适配器完全安装好，直到红色指示灯不亮为止。否则它可能会意外从工具中脱落，从而造成自身或他人受伤。
- 安装电池组时不要使用强力。如果电池组难以插入，可能是插入方法不当。

电池保护系统（带星形标志的电池组）

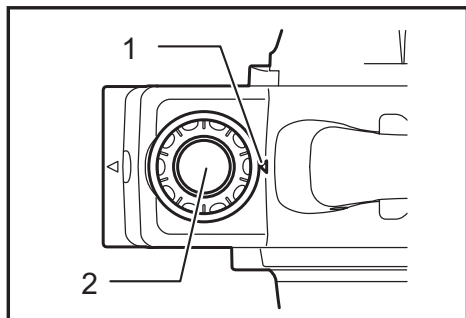


► 1. 星形标志

带星形标志的电池组配有保护系统，可自动切断输出电源以延长使用寿命。作业时，当工具和 / 或电池处于以下情况时工具会停止运转。这是由于启用了保护系统，并非工具故障。

- 当工具过载时：
此时，请松开开关扳机，拆下电池组并排除导致过载的原因，然后再次扣动开关扳机重启工具。
- 当电池变热时：
如果操作开关扳机，电机将保持停止。此时，请停止使用工具并将电池组从其中取出以对电池组进行冷却或充电。
- 当电池的剩余电量变低时：
如果操作开关扳机，电机将保持停止。此时，请将电池组从工具中取出并予以充电。

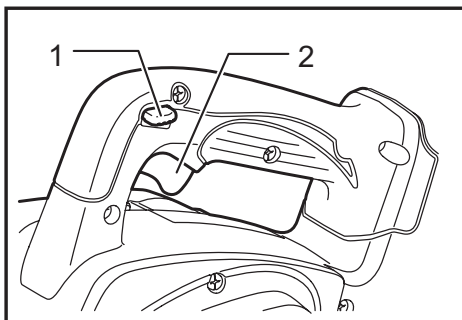
调节切割深度



► 1. 指针 2. 旋钮

只需旋转工具正面的旋钮，使指针指向所需切割深度便可调节切割深度。

开关操作



► 1. 锁定杆 2. 开关扳机

⚠ 小心：

- 在将电池组安装至工具之前，请务必检查开关扳机是否能扣动自如，松开时能否退回至“OFF”（关闭）位置。
- 在没有按下锁定杆的情况下，请勿用力扣动开关扳机。这样可能导致开关破损。

为避免使用者不小心扣动开关扳机，本工具采用锁定杆。要启动工具时，滑动锁定杆，然后扣动开关扳机即可。松开开关扳机工具即停止。

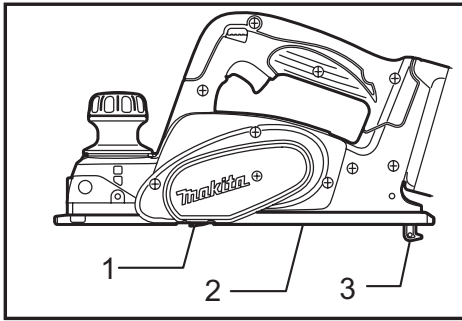
⚠ 警告：

- 为了您的安全，本工具配备了锁定杆，可防止工具误启动。如果当您只是扣动开关扳机而没有按下锁定杆时，工具即开始运行，则切勿使用此工具。在进一步使用该工具之前，请将其送回Makita（牧田）维修中心进行正确的修理。
- 切勿封住锁定杆或废除其用途和功能。

为避免使用者不小心扣动开关扳机，本工具采用锁止按钮。

要启动工具时，按下锁止按钮，然后扣动开关扳机即可。松开开关扳机工具即停止。

底脚



► 1. 刨刀片 2. 后刨板 3. 底脚

完成切割操作后，抬起工具后侧，支起后刨板上的底脚。这样可防止工具刀片受损。

装配

⚠小心：

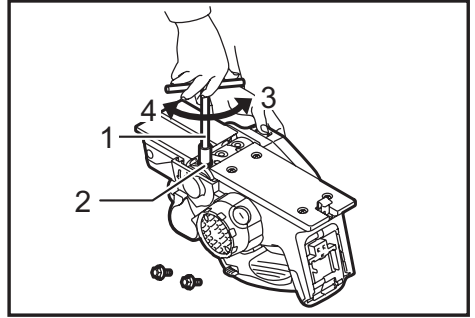
- 对工具进行任何装配操作前，请务必关闭工具的电源并取出电池组。

拆下或安装刨刀片

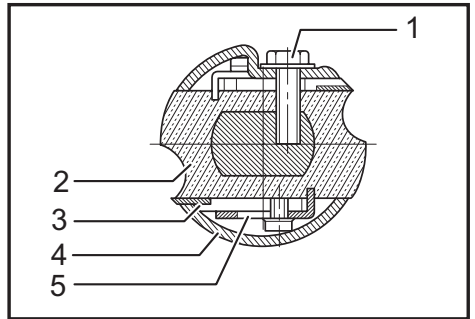
⚠小心：

- 安装刀片至工具时，请小心地将刀片安装螺栓旋紧。安装螺栓出现松动会非常危险。请务必检查安装螺栓，确保其紧固。
- 装卸刀片时，需十分小心。拆卸或安装刀片时，请使用手套或破布保护您的手指。
- 请仅使用Makita（牧田）扳手来拆卸或安装刀片。否则可能会导致安装螺栓安装过紧或者过松。这样可能会造成人身伤害。

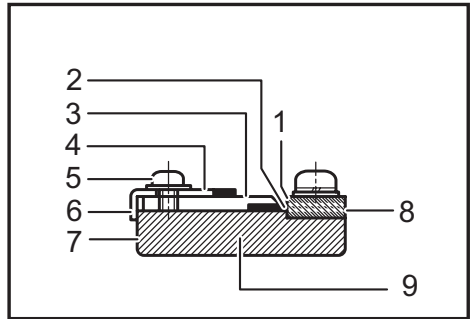
对于使用传统刨刀片的工具



► 1. 套筒扳手 2. 螺栓 3. 拧松 4. 拧紧



► 1. 螺栓 2. 刀筒 3. 刨刀片 4. 刀筒盖
5. 调整板

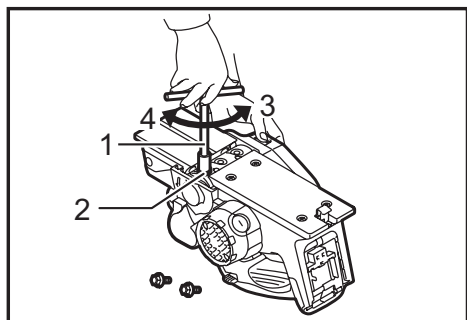


► 1. 量规定位板内缘 2. 刀片边缘
3. 刨刀片 4. 调整板 5. 螺丝 6. 后跟
7. 量规基板后缘 8. 量规定位板
9. 量规基板

拆卸刀筒上的刀片时，请使用套筒扳手旋下安装螺栓。刀筒盖可与刀片同时拆下。安装刀片时，首先清除吸附在刀筒或刀片上的所有碎屑或异物。使用具有同样尺寸和种类的刀片，否则会造成刀筒振动，从而造成刨削动作不良，以至损坏工具。

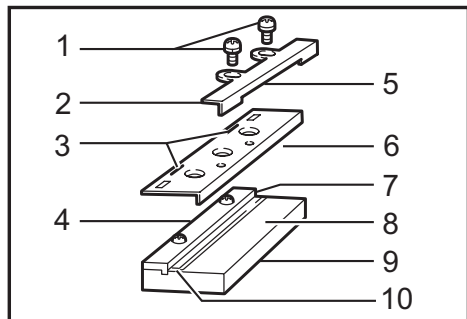
将刀片放在量规基板上，使刀片边缘与量规定位板的内缘完全齐平。将调整板放在刀片上，然后只需按下与量规基板后侧齐平的调整板后跟，并将调整板上的两个螺丝拧紧即可。现在将调整板的后跟滑进刀筒凹槽中，然后将刀筒盖上。最后使用套筒扳手均匀而交替地旋紧所有安装螺栓。

对于使用小型刨刀片的工具



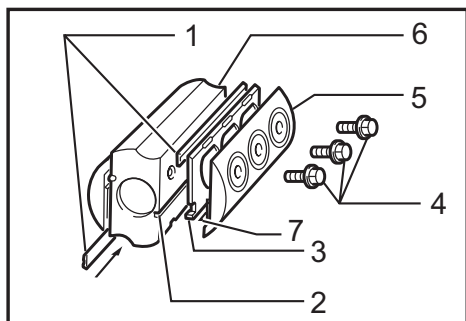
► 1. 套筒扳手 2. 螺栓 3. 拧松 4. 拧紧

1. 拆下现有刀片，如果正在使用工具，请仔细清洁刀筒表面和刀筒盖。拆卸刀筒上的刀片时，请使用套筒扳手旋下三个安装螺栓。刀筒盖可与刀片同时拆下。



► 1. 盘头螺丝 2. 调整板 3. 刨刀片定位凸片
4. 量规定位板 5. 调整板后跟 6. 固定板
7. 量规定位板内侧面 8. 量规基板
9. 量规基板后缘 10. 小型刨刀片

2. 安装刀片时，使用盘头螺丝将调整板宽松连接至固定板，并将小型刨刀片放在量规基板上，使刀片切割边缘与量规定位板的内侧面完全齐平。
3. 将调整板/固定板放在量规基板上，使固定板上的刨刀片定位凸片位于小型刨刀片凹槽中，然后按下与量规基板后侧齐平的调整板后跟，并将盘头螺丝拧紧。
4. 重要的是使刀片与量规定位板的内侧面齐平，刨刀片定位凸片位于刀片凹槽中，且调整板的后跟与量规基板的后侧齐平。为达到整齐划一的切削效果，请务必仔细检查确认上述对齐情况。
5. 将调整板的后跟滑进刀筒凹槽中。



► 1. 小型刨刀片 2. 凹槽 3. 固定板
4. 内六角法兰头螺栓 5. 刀筒盖
6. 刀筒 7. 调整板

6. 将刀筒盖放在调整板/固定板上方，螺丝位于三个内六角法兰头螺栓内，使刀筒和固定板之间的间隙能够让小型刨刀片滑动到位。刀片将由固定板上的刨刀片定位凸片定位。
7. 需要手动对刀片进行纵向调整，使得刀片末端不与其他部件接触，与一侧的外壳和另一侧的金属支架保持等距。
8. 紧固三枚内六角法兰头螺栓（使用附带的套筒扳手），然后旋转刀筒检查确认刀片末端未与工具机身接触。
9. 最后检查确认三枚内六角法兰头螺栓已完全紧固。
10. 对于其他刀片，重复步骤1到9。

刨刀片的正确安装

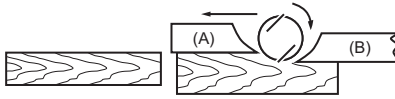
刀片如未正确安装，则无法在工件上刨出平滑而水平的刨削面。刀片安装后其切割边须处于绝对水平位置，与后刨板平行。

以下为正确及错误调整示例。

(A) 前刨板（可移动）

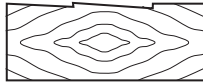
(B) 后刨板（固定）

正确的安装



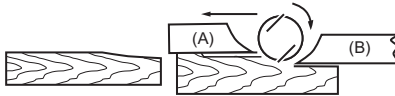
虽然该侧视图无法显示实际情况，但刀锋完全与后刨板平行。

表面有刻痕



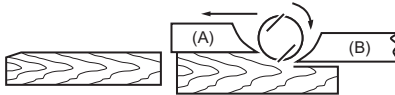
原因：一片或两片刀片的刀锋不平行于后刨板基线。

前端有凹陷



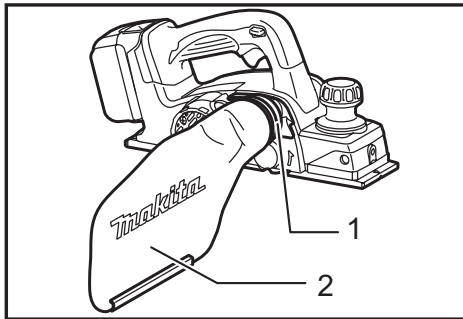
原因：一片或两片刀片的刀锋高于后刨板基线距离不够。

尾端有凹陷



原因：一片或两片刀片的刀锋距后刨板基线过高。

集尘袋（附件）



► 1. 集尘口 2. 集尘袋

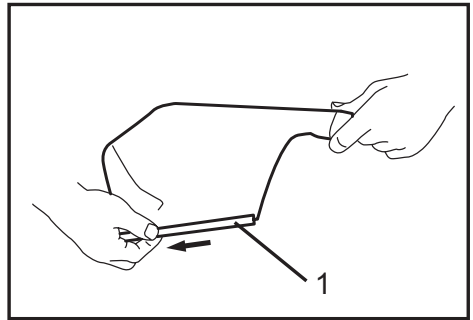
对于没有集尘口的工具

拆下碎屑盖板并安装集尘口（选购附件）。将集尘袋连接到集尘口上。集尘口为锥形。然后连接集尘袋，将其牢固推入集尘口，以防其在操作期间脱落。

对于有集尘口的工具

将集尘袋连接到集尘口上。集尘口为锥形。然后连接集尘袋，将其牢固推入集尘口，以

防其在操作期间脱落。



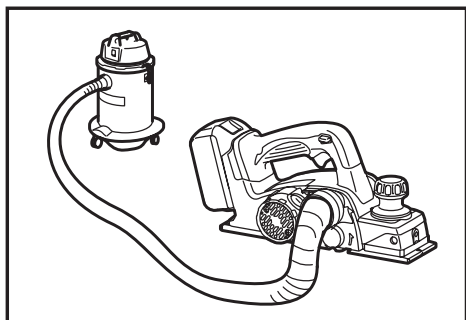
► 1. 紧固装置

当集尘袋已装满一半左右的空间时，从工具上取下集尘袋并拉出紧固装置。倒空集尘袋并轻轻拍打以去除附着在集尘袋内壁的碎屑，以便再次使用。

注：

- 如果将Makita（牧田）吸尘器与本工具连接，则可进行更有效和清洁的操作。

连接集尘器



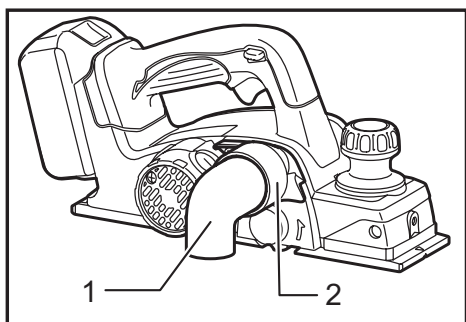
对于没有集尘口的工具

当您想进行清洁刨削操作时，请将Makita（牧田）吸尘器连接至您的工具。连接吸尘器前，请从工具上拆下碎屑盖板。然后如图所示将吸尘器软管接到集尘口（选购附件）上。

对于有集尘口的工具

当您想进行清洁刨削操作时，请将Makita（牧田）吸尘器连接至您的工具。然后如图所示将吸尘器软管接到集尘口上。

弯管（选购附件）



► 1. 弯管 2. 集尘口

使用弯管可改变碎屑排除方向，使操作更加清洁。

对于没有集尘口的工具

拆下碎屑盖板并安装集尘口（选购附件）。只需通过滑动即可将弯管（选购附件）连接到工具的集尘口上。要将其拆下时，只需将其拔出。

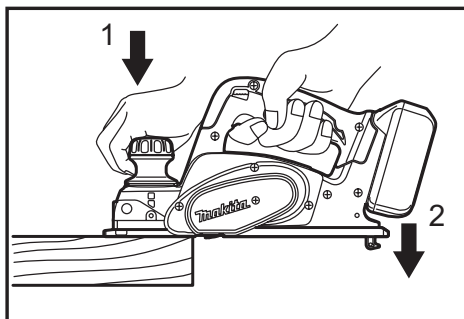
对于有集尘口的工具

只需通过滑动即可将弯管（选购附件）连接到工具的集尘口上。要将其拆下时，只需将其拔出。

操作

操作本工具时请用一只手牢牢抓住旋钮，另一只手紧握开关把手。

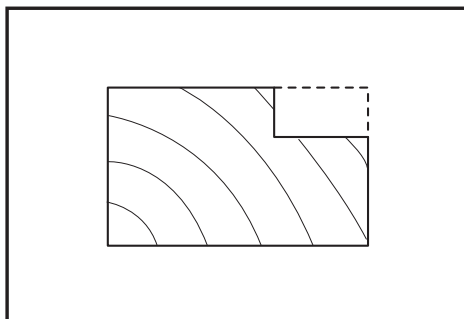
刨削操作



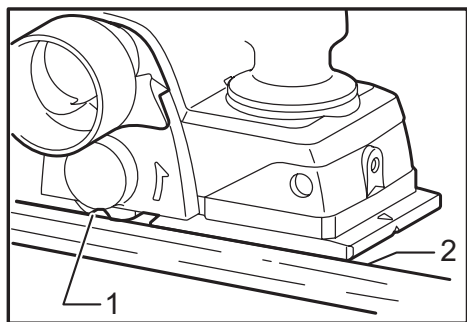
► 1. 开始 2. 结束

首先，将工具前刨板平靠在工件表面，切勿使刀片与工件有任何接触。启动工具并等待刀片达到全速运转后再进行操作。然后将工具轻轻向前移动。刨削开始时在工具的前端施力，在刨削结束时在工具的后端施力。如果您以固定方式倾斜工件，将更容易进行刨削，因此您可以略微向下进行刨削。刨削速度与刨削深度可决定刨削面的性质。保持电刨以一定速度进行刨削将不会被碎屑卡住。进行粗切削时，刨削深度将增加，为获得良好的磨光效果，您应该减小刨削深度并使工具前进速度减慢。

切槽

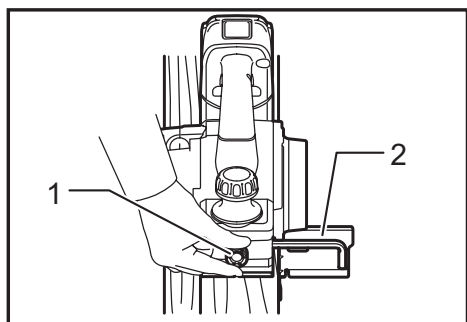


若要刨削出如图所示的阶梯状切口，须使用作为附件的边缘导板（导尺）。



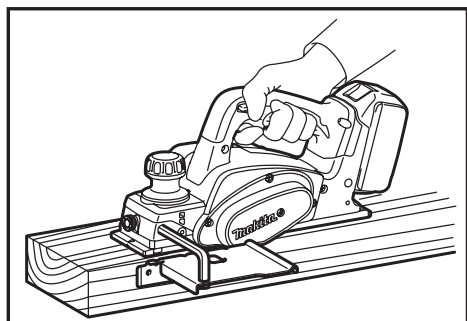
► 1. 刀片边缘 2. 切割线

在工件上画一条切割线。将边缘导板插入工具正面的孔中。将刀片边缘与切割线对齐。

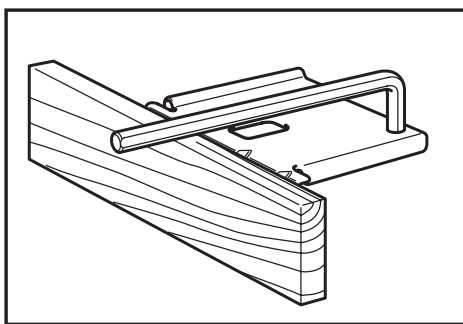


► 1. 螺丝 2. 边缘导板（选购附件）

调节边缘导板，直至其与工件侧接触，然后紧固螺丝以固定导板。

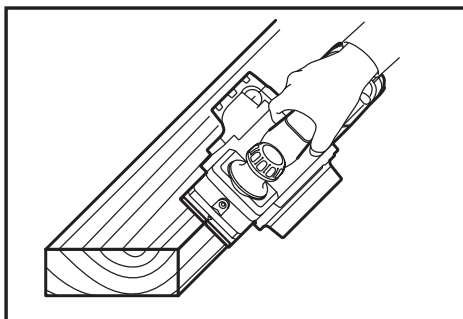
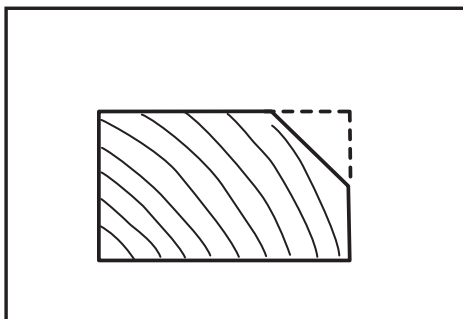


刨削时，在边缘导板与工件的一侧平齐的情况下移动工具。否则会导致刨削表面不平。最大切槽深度为9 mm。



您可能希望通过安装附加木条的方式延长导板长度。导板上开有孔，可方便的插入延伸导板（选购附件）。

斜刨削



进行如图所示的斜刨削时，将前刨板的“V”形槽与工件边缘对齐，然后进行刨削。

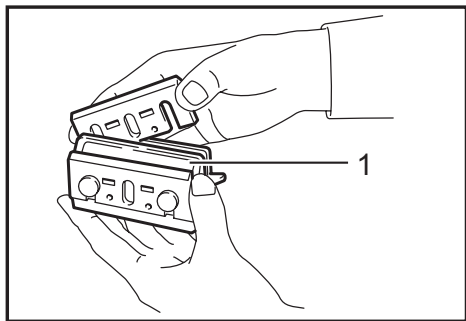
保养

⚠小心:

- 检查或保养工具之前，请务必关闭工具电源并取出电池组。
- 切勿使用汽油、苯、稀释剂、酒精或类似物品清洁工具。否则可能会导致工具变色、变形或出现裂缝。

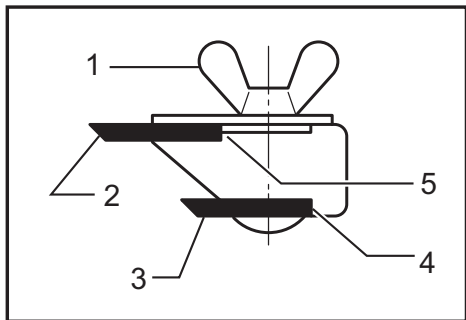
研磨刨刀片

仅限传统刀片



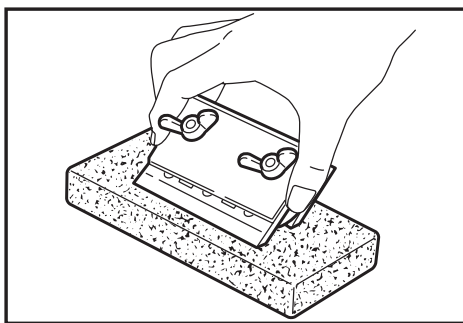
► 1. 刨刀夹

请保持刀片锐利，以便达到最佳的刨削效果。使用刨刀夹（选购附件）磨除刀锋上的缺口，提高刀刃的锋利度。



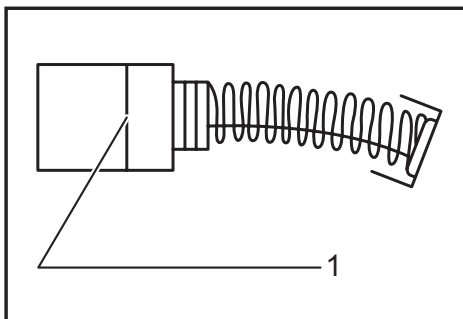
► 1. 蝶形螺母 2. 刀片 (A) 3. 刀片 (B)
4. (D) 侧 5. (C) 侧

首先，松开刨刀夹上的两个蝶形螺母，并插入刀片 (A) 及刀片 (B)，使两刀片背缘分别接触到 (C) 及 (D) 侧。然后旋紧蝶形螺母。



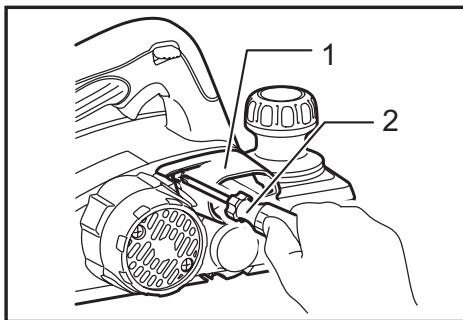
研磨前，将磨刀石浸水2或3分钟。将固定在刨刀夹上的两个刀片刀口斜面靠紧磨刀石进行研磨，可使两刀片都具有同一刀口斜面。

更换碳刷

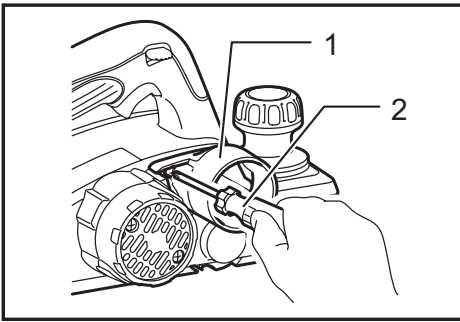


► 1. 界限磨耗线

定期拆下碳刷进行检查。在碳刷磨损到界限磨耗线时进行更换。请保持碳刷清洁并使其在碳刷夹内能自由滑动。两个碳刷应同时替换。请仅使用相同的碳刷。

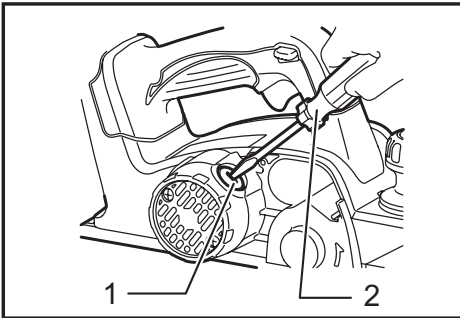


► 1. 碎屑盖板 2. 螺丝起子



► 1. 集尘口 2. 螺丝起子

用螺丝起子取下碎屑盖板或集尘口。



► 1. 碳刷夹盖 2. 螺丝起子

使用螺丝起子拆下碳刷夹盖。取出已磨损的碳刷，插入新的碳刷，然后紧固碳刷夹盖。为了保证产品的安全与可靠性，维修、任何其他维修保养或调节需由Makita（牧田）授权的维修服务中心完成。务必使用Makita（牧田）的替换部件。

选购附件

⚠小心:

- 这些附件或装置专用于本说明书所列的Makita（牧田）电动工具。其他附件或装置的使用可能会有人身伤害风险。仅可将附件或装置用于规定目的。

如您需要了解更多关于这些选购附件的信息，请咨询当地的Makita（牧田）维修服务中心。

- 高速钢刨刀片
- 碳化钨刨刀片（为延长刀片寿命）
- 小型刨刀片
- 刨刀夹组件
- 刀口规
- 固定板套件
- 边缘导板（导尺）
- 延伸导板套件
- 磨石
- 集尘口
- 集尘袋组件
- 弯管
- 套筒扳手
- 塑料携带箱
- 不同类型的Makita（牧田）原装电池和充电器

注:

- 本列表中的一些部件可能作为标准附件包含于工具包装内。它们可能因销往国家之不同而异。

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi 446-8502 Japan

www.makita.com

| |
|--------------------------------|
| 885273-129 ZHCN 20160719 |
|--------------------------------|