



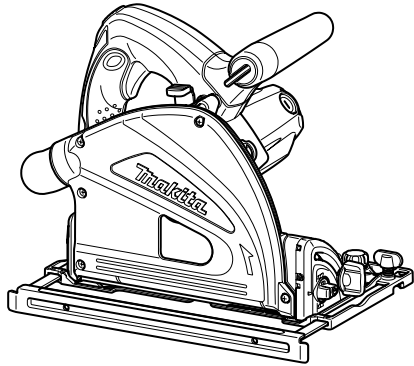
牧田®

牧田牌
专业电动工具

使用说明书

多功能圆锯

SP6000 型



007654

☐ 双重绝缘

重要事项：使用前请阅读。

规格

型号	SP6000	
锯片直径	165 毫米	
最大锯深	90°	56 毫米
	45°	40 毫米
	48°	38 毫米
空载速度 (/min)	2,000-5,800	
长度	341 毫米	
净重	4.4 公斤	
安全等级	回/II	

- 生产者保留变更规格不另行通知之权力。
- 规格可能因销往国家之不同而异
- 重量符合 EPTA-Procedure 01/2003

符号

END201-5

以下显示本工具使用的符号。在使用工具之前请务必理解其含义。



- 阅读使用说明书。



- 双重绝缘



- 仅限于欧盟国家
请勿将电气设备与家庭普通废弃物一同丢弃！请务必遵守欧洲 Directive 2002/96/EC 关于废弃电子电气设备的指令并根据法律法规执行。达到使用寿命的电气设备必须分类回收至符合环境保护规定的再循环机构。

用途

ENE067-1

本工具特别用于进行切入式切割。此外，本工具还可进行笔直的纵向和横向切割以及一定角度的斜切割（工具与工件紧密接触）。

如果配备有切割铝用的特殊锯片，本工具还可用于切割铝。

电源

ENF002-1

本工具仅可连接至与铭牌上所示电压相同的电源，且仅可在单相交流电源下使用。本工具根据欧洲标准达到双重绝缘，因此也可用于不带接地线的插座。

电动工具一般安全注意事项

GEA005-2

△ 警告：
请通读所有的安全警告和所有的说明事项。若不遵循警告和说明事项，可能导致触电、起火和/或严重的人身伤害。

请保留所有的警告和说明事项，以备日后参考。

警告所说的“电动工具”是指您使用电源（接线式）或电池（充电式）进行操作的电动工具。

工作区域安全事项

1. 保持工作区域清洁，照明情况良好。混乱或黑暗的工作区域容易招致意外情况发生。

2. 请勿在易爆环境，如有可燃性液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花可能会引燃粉尘或气体。
3. 操作电动工具时请让儿童和旁观者远离。操作时的分心会使您无法正常控制工具。

电气安全事项

4. 电动工具的插头必须与插座相匹配。切勿以任何方式对插头进行改装。请勿将任何适配器插头用于接地的电动工具。未经改装的插头和相匹配的插座可降低触电的危险。
5. 请避免与接地的表面如管子、散热器、炉灶以及冰箱等进行身体接触。如果您的身体接地，将会增加触电的危险。
6. 请勿将电动工具暴露在雨水或潮湿的环境中。水进入电动工具将增加触电的危险。
7. 请勿不当使用导线。切勿用导线拖拽工具或按下电动工具的插头。避免使导线受热、沾染油脂，碰到尖锐的边缘或移动的部件。破损或缠绕的导线会增加触电的危险。
8. 在室外操作电动工具时，请使用户外专用的延长线。使用适用于室外的导线可降低触电的危险。
9. 如果必须要在潮湿的场所操作电动工具时，请使用带漏电断路器（GFCI）保护功能的电源。使用漏电断路器可降低触电的危险。

人身安全注意事项

10. 操作电动工具时请保持警惕，注意您的操作，并运用常识。请勿在麻醉品、酒精或其它药物作用影响下操作电动工具。在操作电动工具期间分心可能会导致严重的人身伤害。
11. 请使用个人劳防用品。请务必佩戴眼罩。正确使用防尘面罩、防滑安全鞋、硬质帽子或耳罩等劳防用品可减少人身伤害的危险。
12. 防止意外起动。在连接至电源和/或电池组，拿起或搬运工具之前，请确保开关处于关闭位置。搬运工具时手指放在开关上或者在开关打开的情况下给工具通电会招致意外情况发生。
13. 在起动工具之前请取下所有的调节钥匙或扳手。如果工具上旋转部件上留有扳手或调节钥匙，则可能会导致人身伤害。

14. 操作时手不要伸得太长。操作时请双脚站稳，随时保持平衡。这样可在意外情况下较好地控制工具。
15. 注意衣装。请勿穿戴宽松的衣服或佩带首饰。勿使您的头发、衣服和手套靠近运动部件。宽松的衣服、首饰或长发会被卷入运动部件中。
16. 如果提供了与除尘和集尘设备连接用的装置，请确保将其正确连接和使用。使用集尘设备可减少与粉尘有关的意外事件。

电动工具的使用和保养

17. 不要滥用电动工具。根据用途使用正确的电动工具。选择具有正确的设计额定值的工具进行工作，可更好地完成作业并且更安全。
18. 如果工具的开关无法使工具开启和关闭，则请勿使用该工具。无法通过开关控制的电动工具非常危险，必须进行维修。
19. 在进行任何调节、更换附件或存放电动工具之前，请将插头从电源上拔下，并且/或将电池组从工具上取下。这些安全防护措施可降低工具意外起动的危险。
20. 将闲置的电动工具存放于儿童无法触及之处，并且不得让任何不熟悉工具或这些说明事项的人员操作工具。电动工具在未经训练的用户手中是危险的。
21. 保养电动工具。检查运动部件是否有偏差或粘连、部件是否破损以及其它可能会影响工具运行的情况。如果部件有损坏，请在使用之前将工具送去维修。许多意外是由于电动工具的保养不良引起的。
22. 保持切割工具的锋利和清洁。保养良好，具有锋利切边的切割工具不易粘连，并且易于控制。
23. 按照这些说明事项，根据作业条件和作业特点来使用电动工具、附件和钻头。将电动工具用于除了这些设计用途以外的操作时将导致意外情况发生。

维修服务

24. 请将您的电动工具交由有资格的专业维修人员处理，仅可使用与原部件相同的更换部件。这样可确保保持工具的安全性。

25. 根据以下说明进行润滑和更换附件。
26. 保持手柄干燥、清洁，没有油污和润滑脂。

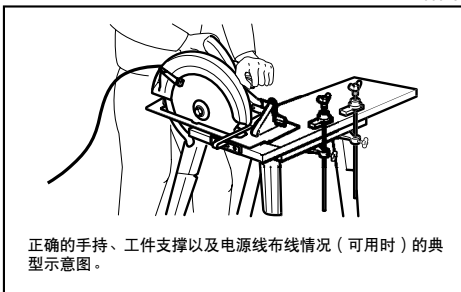
具体安全规则

GEB031-1

请勿因对产品足够熟悉（因重复的使用）而不严格遵循电动圆锯安全规则。如果不安全或错误地使用本工具，您可能会受到严重的人身伤害。

危险：

1. 请使双手远离切割区域和锯片。将另一只手放在辅助手柄或电机外壳上。如果双手都握在圆锯把手上，就不会被锯片切割到。
2. 请勿将手伸到工件或工具基座下方。保护罩无法保护您不碰到工件下方的锯片。当锯片正在移动时，请勿试图移开切割材料。
注意：电源关闭之后锯片还将移动一段距离。请等到锯片完全停止之后再抓取切割材料。
3. 根据工件的厚度调节切割的深度。从工件下方不应看到锯片露出全部锯齿。
4. 请勿将工件拿在手里或放在腿上进行切割。将工件固定在稳定的平台上。正确地支撑工件非常重要，可使身体暴露在切割区域的部份最少化，也可最大限度地减少锯片卡滞或工具失控现象。



5. 当进行切割工具可能会接触到隐藏的导线或自身的导线的作业时，请握住工具的绝缘抓握表面。如果接触到“带电”的导线，工具上暴露的金属部份可能也会“带电”，并使操作员触电。

6. 进行切割操作时，请始终使用切锯导轨或直刃导轨。这样可提高切割的准确性，并降低锯片卡滞的可能。
7. 请始终使用轴孔尺寸和形状（钻石形和圆形）正确的锯片。与圆锯的安装硬件不匹配的锯片无法正常运行，会导致机器失控。
8. 切勿使用损坏的或不正确的锯片垫圈或螺栓。锯片垫圈和螺栓必须为圆锯所专用，以保证工具的最佳性能和操作的安全性。
9. 工具反弹的原因和操作者的预防措施：

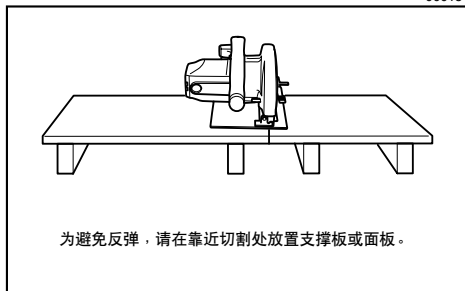
- 反弹是锯片收缩、卡滞或方向偏离时突然产生的反作用力，会导致失控的圆锯弹起或脱离工件而弹向操作者。
- 当锯片收缩或卡在锯痕处，锯片将停止动作，电机反作用力会驱使工具快速地朝操作者反弹。
- 如果锯片被扭曲或切割时偏离方向，则锯片背面的齿缘可能进入木材顶部，导致锯片脱离锯痕或弹向操作者。

圆锯误操作和/或不正确的操作步骤或操作条件将导致反弹，遵守以下所述的注意事项即可避免。

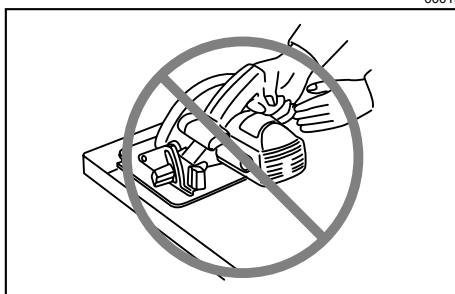
- 使用圆锯时请双手牢固握持把手，保证手臂处于位置正确以防止反弹力。身体可位于锯片的任意一侧，但不得与锯片成一直线。反弹会使圆锯向后跳起，但是，如果遵守了正确的注意事项，操作者亦可控制反弹力。
- 当锯片卡滞或因任何原因中断切割操作时，请释放扳机，并且在锯片完全停止之前保持圆锯在切割材料中不动。当锯片还在运动中时，切勿试图将圆锯从工件中取出或将工具往后拉，否则可能会造成反弹。研究并采取正确的措施以避免锯片卡滞。
- 当在工件中重新启动圆锯时，请将锯片置于锯痕的中央，并检查锯齿是否与切割材料咬合在一起。如果锯片与切割材料咬合，则当圆锯重新启动时，锯片可能会沿咬合处移动或从工件上反弹。
- 请使用较大的支撑面板以最大限度地降低锯片收缩和反弹的可能。大面板会因自身的重量而下陷。必须在面板下方靠近切割线和面板边缘两侧放置支撑件。

最大限度地降低锯片收缩和反弹的可能。当进行需要将圆锯放在工件上进行切割操作时，应将圆锯放在工件中较大的那一部分上，切下较小的部份。

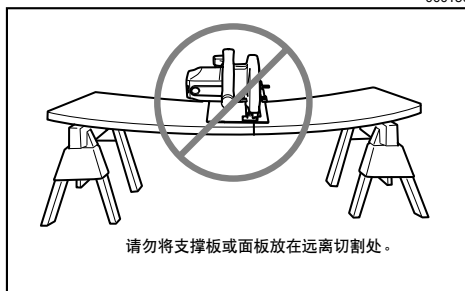
000154



000194



000156

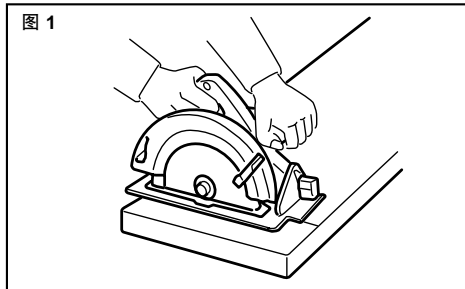


- 请勿使用钝的或损坏的锯片。锯片未经打磨或放置不正确会使锯痕狭窄，导致摩擦过大、锯片卡滞或反弹。保持锯片锋利和清洁。粘留在锯片上变硬的树脂和木沥青会使切锯的速度变慢，增加了出现反弹的机率。因此，请先将锯片从工具上拆下，然后使用树脂和沥青清洁剂、热水或煤油进行清洁。请勿使用汽油。
- 在进行切割操作之前，必须紧固锯片深度和斜角调节锁定杆。如果在切割时锯片调节杆移动，则可能导致锯片卡滞和反弹。
- 当在墙壁或其它盲区进行“切入式切割”时请尤其小心。凸出的锯片可能会切割到容易引起反弹的物体。
- 请务必用双手握紧工具。切勿将手、腿或身体的任何部位位于工具基座下方或圆锯的后面，特别是在进行横向切割时。如果发生反弹，圆锯很容易向后跳到您的手上，从而导致严重的人身伤害。

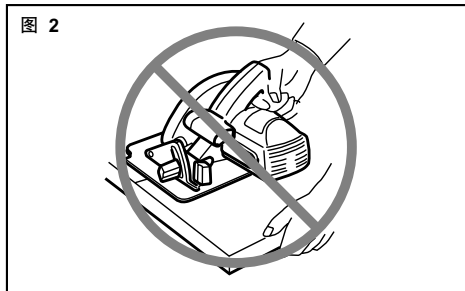
- 切勿对圆锯施力过大。对圆锯施力过大会导致切割不均匀，降低切割的准确性，并可能导致反弹。以一定的速度向前推进圆锯，使锯片保持恒定的速度切割。
10. 在每次使用之前请检查保护罩是否正确闭合。如果保护罩无法自由移动和快速闭合锯片，则请勿使用圆锯。切勿在锯片暴露时闭合保护罩。如果圆锯意外跌落，保护罩可能会弯曲。检查并确保保护罩能在各种角度和深度的切割操作中自由移动且不触碰到锯片或任何其它部件。
 11. 检查保护罩回位弹簧的操作情况。如果保护罩和弹簧操作不正确，则在使用前必须对其进行修理。如果有部件损坏、存在粘留物或积聚有碎片，则保护罩可能会操作迟缓。
 12. 在锯片的斜切割角度不是 90° 的情况下执行“切入式切割”时，请确保圆锯导板不会移动。锯片向侧面移动将会导致卡滞和可能发生反弹。
 13. 在将圆锯置于工作台或地板上之前，请始终查看保护罩是否覆盖住锯片。未受保护的滑动的锯片会导致圆锯向后移动，切割到在其移动路径上的物体。请注意从释放扳机开关之后到锯片停止所需的时间。
 14. 切割潮湿的木头、受压的木材或含有树节的树木时请特别小心。调节切割速度，使锯片保持恒定的速度，工具保持平稳地前进。
 15. 避免切割钉子。切割之前请检查木材上是否有钉子并将其清除。

16. 进行切割时，请将圆锯底座较宽的部分置于工件被稳固支撑的那部分上，而不要放在将被切割下来的那部分上。例如，图 1 显示了切下板的一端的正确方式，图 2 显示了错误的切割方式。如果工件很短或很小，请将其夹住。切勿试图手持短小的工件！

000147

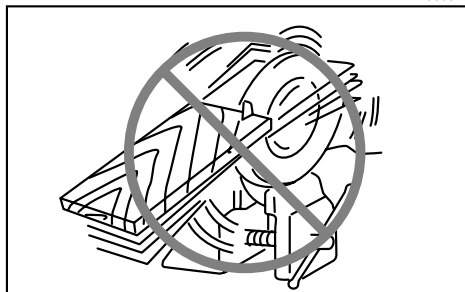


000150



17. 请勿使用被颠倒持握的圆锯进行切割操作。这样做非常危险，会导致严重的事故。

000029



18. 有些材料含有有毒化学物质。小心不要吸入粉尘，并避免皮肤接触。遵循材料供应商的安全提示。
19. 请勿通过对锯片施加侧面的压力使锯片停止。
20. 请务必使用本说明书中建议的锯片。请勿使用任何砂轮。
21. 使用工具时请佩戴防尘面罩和保护耳罩。

妥善保存这些手册。

△ 警告：

使用不当或不遵循本说明书中的安全规则会导致严重的人身伤害。

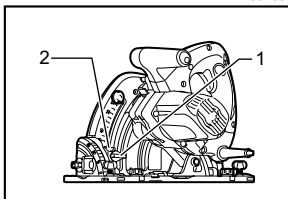
功能描述

△ 注意：

- 在调节或检查工具功能之前，请务必关闭工具电源开关并拔下电源插头。

调节切割深度

007656



1. 夹紧螺丝
2. 锯片下限止动器

△ 注意：

- 调节了切割深度之后，请务必紧固夹紧螺丝。

拧松深度导板上的夹紧螺丝并在刻度板上将锯片下限止动器移动至所需的深度。在所需切割深度的位置，紧固夹紧螺丝。

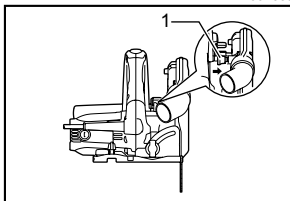
为了使切割更加的清洁、安全，请将切割深度调节到工件下方不超过一齿的位置。使用适当的切割深度可以减少锯片反弹可能造成的人身伤害。

注：

- 在刻度板上将锯片下限止动器置于所需的深度以设定一定的切割深度。要获得精确的切割深度，请测量工具基座下部锯片的实际突出部份。

使用导轨时用于 2 至 3 毫米切割深度的快速停止按钮（选购附件）

007669



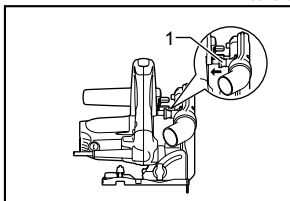
1. 快速停止按钮

在使用导轨进行切割时，本工具在后手柄侧的齿轮箱上配备了用于 2 至 3 毫米切割深度的快速停止按钮。这可在切割时避免工件碎裂。先切割 2 至 3 毫米深，然后再进行通常深度的切割。

要获得 2 至 3 毫米的切割深度，可向锯片推动停止按钮。这对切割时避免工件碎裂非常方便。

要从此位置释放切割深度以进行自由深度切割，只需拉回按钮即可。

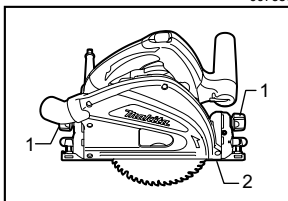
007670



1. 快速停止按钮

斜切割

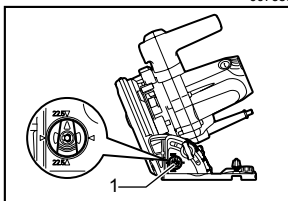
007657



1. 夹紧螺丝
2. 工具基座

向右倾斜

007659

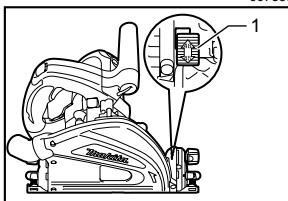


1. 正极止动器

转动正级止动器，使止动器的箭头指向两个位置之一（垂直 22.5°、水平 45°）。拧松前部和后部的夹紧螺丝。然后，倾斜工具基座至其停止，再用夹紧螺丝紧固基座。

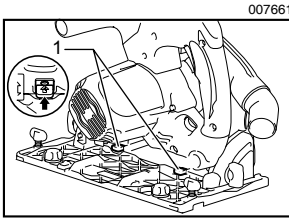
要获得 48° 的斜切割角度，将杆尽可能地移动至 48° 标记处。转动正级止动器，使止动器的箭头指向水平位置。然后，倾斜工具基座至其停止，再用夹紧螺丝紧固基座。

007660



1. 杆

向左倾斜



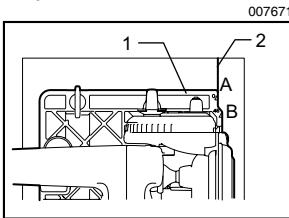
1. 斜切割角度移位杆

本工具可向左倾斜 1° 斜切割角度。要获得左倾斜 1° 的斜切割角度，可拧松前部和后部的夹紧螺丝，将工具手柄略微向右倾斜，同时向带有标记 -1 的箭头所指方向推动两个斜切割角度移位杆。然后在推动两个杆的同时，向左倾斜工具手柄。使用夹紧螺丝紧固基座。

注：

- 将锯片回位至正确的角度可使移位杆自动回位为 0° 。

对准



1. 基座
2. 切割线

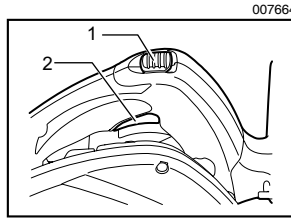
当不使用导轨进行切割时（选购附件）

笔直切割时，使基座前方的位置 A 与切割线对齐。45°斜切割时，将位置 B 与切割线对齐。

当使用导轨进行切割时（选购附件）

笔直切割和 45°斜切割时，使基座前方的位置 A 与切割线对齐。

开关的操作



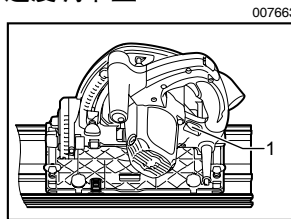
1. 锁止按钮
2. 开关扳机

△ 注意：

- 接通工具电源前，请务必检查开关扳机是否工作正常并在松开时回到“OFF”（关闭）位置。

为避免使用者不小心扣动开关扳机，此工具采用锁止按钮。要启动工具时，只需推入锁止按钮，然后扣动开关扳机。松开开关扳机则工具停止。

速度调节盘



1. 速度调节盘

通过转动调节盘，工具速度可在每分钟 2,000 与 5,200 转之间无限调节。当拨盘向数码 6 的方向旋转时，可获得较高速度；向数码 1 的方向旋转时，可获得较低速度。

请参阅下表为要切割的工件选择正确的切割速度。但是，合适的速度可能因工件类型或厚度之不同而异。通常较高速度可更快速地切割工件，但锯片的使用寿命将会减少。

数码	/min
1	2,000
2	2,200
3	3,100
4	4,000
5	4,900
6	5,200

△ 注意：

- 速度调节盘最多只能旋至 6 并回转至 1。不要强迫它超过 6 或 1，否则速度调节功能可能失效。
- 速度调节盘不用于低速率锯片，但可获得适合工件材料的速度。仅可用于速度不低于 5,200 转每分钟的锯片。

配备有电子功能的工具由于具有以下特点而非常易于操作。

过载保护器

当工具过载并且电流升至一定水平时，工具会自动停止以保护电机。

恒速控制

电子控制速度以获得恒速。即使在负载条件下，由于旋转速度可保持不变，因此可获得精细磨光。

柔启动功能

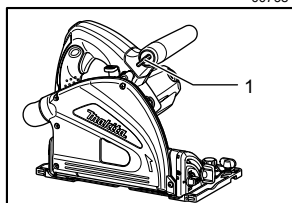
请轻柔启动以防止起动时的振动。

装配

△ 注意：

- 在对机器进行装配操作前请务必关闭机器的电源并拔下插头。

六角扳手的存放



007684

1. 六角扳手

六角扳手存放在工具上。拆卸六角扳手时，需将其拉出即可。

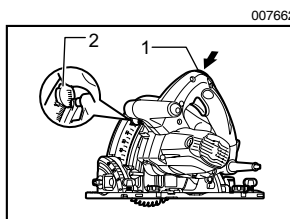
安装六角扳手时，将它放在把手上，然后尽可能插入。

拆卸或安装锯片

△ 注意：

- 请勿使用与本手册中指定的锯片规格不符的锯片。
- 仅可用于速度不低于 5,200 转每分钟的锯片。
- 确保锯片安装时，锯齿的锋利的一端在工具的前端。
- 请仅使用 Makita（牧田）扳手安装或拆卸锯片。

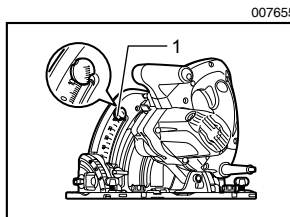
要拆卸锯片时，可推入锁止按钮，然后解锁上限止动器。



007662

1. 锁止按钮
2. 锁定杆

转动锁定杆锁定圆锯头以更换锯片。

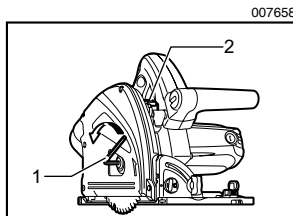


007655

1. 锁定杆

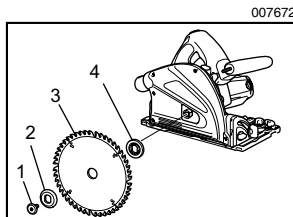
在按下锁止按钮和转动锁定杆时，降低手柄使锁销嵌入由锁定杆和刻度板的深度导板形成的凹槽。请确保锁销嵌入凹槽。

完全按下轴锁以防锯片转动，然后逆时针旋转扳手以松开六角螺栓。然后拆下六角螺栓、外法兰盘和锯片。



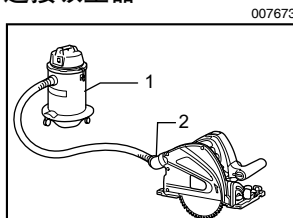
1. 六角扳手
2. 轴锁

要安装锯片时，可按拆卸时相反的步骤进行。务必顺时针拧紧六角螺栓。



1. 六角螺栓
2. 外法兰盘
3. 锯片
4. 内法兰盘

连接吸尘器



1. 吸尘器
2. 集尘口

当您想进行清洁的切割操作时，可将 Makita（牧田）吸尘器连接至本工具。将吸尘器的软管连接至图示中的集尘口上。

操作

剖切（常规锯切）

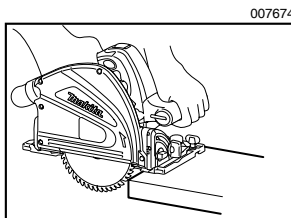
⚠ 注意：

- 请务必沿直线向前轻轻地移动本工具。对工具施加过度压力或者扭曲工具会造成电机过热，并导致工具反弹，可能会造成严重的人身伤害。

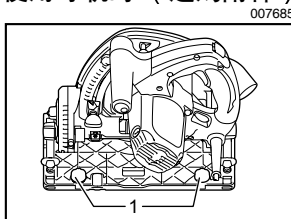
- 进行剖切时，切勿使身体的任何部位置于工具基座下方，特别是在开始切割时。否则可能会导致严重的人身伤害。锯片曝露在工具基座下方。

紧握工具。本工具同时配备了前把手和后手柄。同时使用这两个把手是对工具的最佳抓握方式。如果双手都握在圆锯上，就不会被锯片切割到。将基座前部置于工件上进行切割，不会与锯片发生任何接触。然后按下锁止按钮并启动工具，等待直至锯片达到全速。现在，向下轻按圆锯头至预设的切割深度，然后只需在工件表面向前移动本工具，使其平稳地保持平坦前进，直至切割操作完成即可。

要想使切割更加清洁，确保工具按直线切割以及保持一致的前进速度。如果实际切割线与计划切割线不同，请勿试图转动或推动工具回到原先计划的切割线路。这样做可能会使锯片被卡住，并引起工具反弹或者可能造成严重的伤害。松开开关，等待锯片停止然后抽回工具。将工具与新的切割线对齐，然后再次开始切割。确定切割位置时，尽量避免使操作者暴露于电锯喷射的碎片和木屑中。请佩戴护目镜以避免受伤。



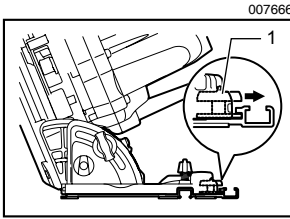
使用导轨时（选购附件）



1. 调整螺丝

将工具放在导轨尾端。转动工具基座上的两个调整螺丝，使工具可以平稳地滑动。紧握工具。本工具同时配备了前把手和后手柄。同时使用这两个把手是对工具的最佳抓握方式。打开工具，向下按本工具至预设的切割深度，然后单冲程全长切割碎裂保护罩。碎裂保护罩的边缘对应于切割边缘。

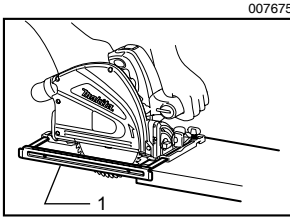
当使用导轨进行斜切割时，在工具基座上滑动滑杆，使工具不致跌落至侧面。



1. 滑杆

在工具基座上向箭头方向移动滑杆，使其咬合在切割凹槽内。

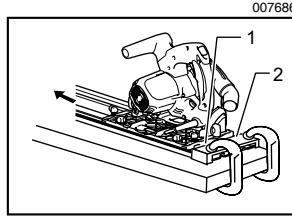
切锯导板（导板尺）（选购附件）



1. 切锯导板（导板尺）

方便的切锯导板可使您可以进行更精确的笔直切割。只需将切锯导板贴着工件的一侧向上滑动，然后用螺丝将其固定在基座前部和后部。这也使相同宽度的重复切割成为可能。翻转切锯导板（导板尺）也可用作工具的底基座。

切入式切割（切除）



1. 工具基座的后边缘
2. 固定挡板

△ 警告：

- 为避免反弹，请注意以下说明。

当不使用导轨进行切割时

将工具放在工件上，使工具基座的后边缘抵住固定挡板或操作者自己制成的类似物体。

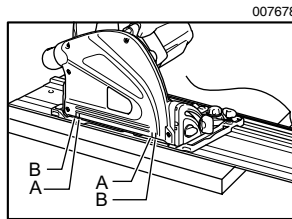
当使用导轨进行切割时

将工具放在导轨上，使工具基座的后边缘抵住固定挡板或夹在导轨上的类似物体。

双手紧握工具，一手在前把手处，另一手在工具手柄处。然后按下锁止按钮并启动工具，等待直至锯片达到全速。现在，向下轻按圆锯头至预设的切割深度，然后只需向前移动工具至所需的切割位置。

注：

- 锯片保护罩侧的标记显示了使用导轨在最大切割深度时的锯片最前端和最后端的切割点（A 为直径 160 毫米，B 为直径 165 毫米）。



导板设备（选购附件）

使用斜接规（选购附件）可使进行不同角度和方式的斜切割。

使用夹钳（选购附件）确保将工件固定在平台上。

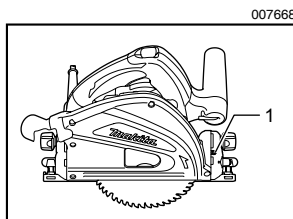
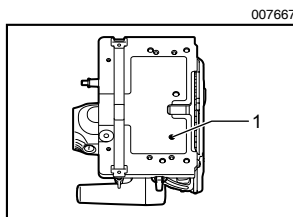
保养

△ 注意：

- 在准备进行检查或保养之前，务必要关闭本工具的开关并拔下电源插头。

调节 90° 和 45° 切割（垂直 45° 切割）的精度

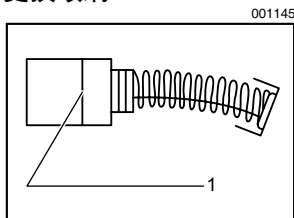
产品出厂时已完成该项调节。但是如果工具处于关闭状态，则使用六角扳手调节调整螺丝，同时使用三棱尺和角尺等检查 90° 或 45° 锯片。



注：

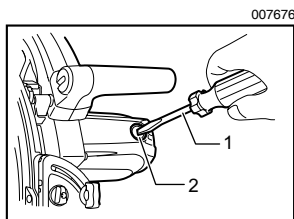
- 可以调节 22.5°、48° 切割和 -1° 切割的精度。

更换碳刷



定期替换和检查碳刷。当其磨损至界限磨损线时，就请替换碳刷。保持碳刷清洁并可在外罩中滑动自如。应同时更换两只碳刷。请仅使用相同的碳刷。

用螺丝起子拆下碳刷夹盖。取出已磨损的碳刷，插入新的碳刷，然后紧固碳刷夹盖。



为了保证产品的安全与可靠性，任何维修、碳刷检查、更换部件或其它维修保养工作需由 Makita（牧田）授权的维修服务中心来进行。务必使用 Makita（牧田）的更换部件。

选购附件

△ 注意：

- 这些附件或装置专用于本说明书所列的 Makita（牧田）电动工具。如使用其他厂牌附件或装置，可能导致伤人的危险。仅可将选购附件或装置用于规定目的。

如您需要了解更多关于这些选购附件的信息，请咨询当地的 Makita（牧田）维修服务中心。

-
- 锯片
 - 导轨
 - 切锯导板（导板尺）
 - 斜接规
 - 夹钳
 - 六角扳手
 - 导轨薄板套件
 - 导轨橡胶板套件
 - 导轨定位板套件

总制造商： 株式会社牧田
日本国爱知县安城市住吉町 3-11-8

生产厂： 英国工厂
英国英格兰什罗普郡
特尔福特霍顿伍德 7
TF1 7YX

884683A088

www.makita.com

NNP