

中文简体：原本



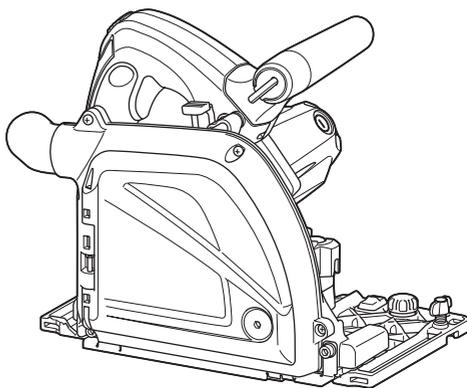
牧田®

牧田牌  
专业电动工具

使用说明书

铝材开槽机

CA5000



双重绝缘



使用前请阅读。

# 规格

型号:	CA5000
开槽机锯片直径	118.0 mm
电圆锯锯片直径	165.0 mm
最大切割深度 (带开槽机锯片)	11.0 mm
最大切割深度 (带电圆锯锯片)	36.0 mm
空载速度	2,200 - 6,400 /min
长度	346 mm
净重	5.1 kg
安全等级	□/

- 生产者保留变更规格不另行通知之权利。
- 规格可能因销往国家之不同而异。
- 重量符合EPTA-Procedure 01/2003

## 标准附件

- 开槽机锯片
- 六角扳手

**注:** 标准附件可能会发生变更, 恕不另行通知。

**注:** 在香港地区, 附件内容可能会有所不同。

**注:** 附件可能会以组装于主机中的形式交付。

## 符号

以下显示本工具使用的符号。在使用工具之前请务必理解其含义。



阅读使用说明书。



双重绝缘



开槽机锯片



电圆锯锯片



仅限于欧盟国家  
请勿将电气设备与家庭普通废弃物一同丢弃! 请务必遵守欧洲关于废弃电子电气设备的指令, 根据各国法律法规执行。达到使用寿命的电气设备必须分类回收至符合环境保护规定的再循环机构。

## 用途

本工具专门用于在铝材、塑料、矿物填充塑料和类似材料制成的复合板上开槽。

如果配有合适的电圆锯锯片, 本工具可锯木材和铝材。

## 电源

本工具只可连接电压与铭牌所示电压相同的电源, 且仅可使用单相交流电源。本工具双重绝缘, 因此也可用于不带接地线的插座。

## 电动工具一般安全警告

**警告:** 请通读所有的安全警告和所有的说明事项。若不遵循警告和说明事项, 可能导致触电、起火和/或严重的人身伤害。

## 请保留所有的警告和说明事项, 以备日后参考。

警告中所说的“电动工具”指用电源(接线式)或电池(充电式)驱动的电动工具。

### 工作区域安全事项

1. 保持工作区域清洁, 照明情况良好。混乱或黑暗的工作区域容易招致意外情况发生。
2. 请勿在易爆环境, 如有可燃性液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花可能会引燃粉尘或气体。
3. 操作电动工具时请让儿童和旁观者远离。操作时的分心会使您无法正常控制工具。

## 电气安全事项

1. 电动工具的插头必须与插座相匹配。切勿以任何方式对插头进行改装。请勿将任何适配器插头用于接地的电动工具。未经改装的插头和相匹配的插座可降低触电的危险。
2. 请避免与接地的表面如管子、散热器、炉灶以及冰箱等进行身体接触。如果您身体接地，将会增加触电的危险。
3. 请勿将电动工具暴露在雨水或潮湿的环境中。水进入电动工具将增加触电的危险。
4. 请勿不当使用导线。切勿用导线拖拽工具或拔下电动工具的插头。避免使导线受热、沾染油脂，碰到尖锐的边缘或移动的部件。破损或缠绕的导线会增加触电的危险。
5. 在室外操作电动工具时，请使用户外专用的延长线。使用户外专用的导线可降低触电的危险。
6. 如果必须要在潮湿的场所操作电动工具时，请使用带剩余电流装置（RCD）保护功能的电源。使用RCD可降低触电的危险。
7. 始终建议通过额定剩余电流为30 mA或以下的RCD来使用电源。

## 人身安全注意事项

1. 操作电动工具时请保持警惕，注意您的操作，并运用常识。请勿在麻醉品、酒精或其他药物作用影响下操作电动工具。在操作电动工具期间分心可能会导致严重的人身伤害。
2. 请使用个人劳防用品。请务必佩戴安全眼镜。正确使用防尘面罩、防滑安全鞋、硬质帽子或耳罩等劳防用品可减少人身伤害的危险。
3. 防止意外启动。在连接至电源和 / 或电池组，拿起或搬运工具之前，请确保开关处于关闭位置。搬运工具时手指放在开关上或者在开关打开的情况下给工具通电会招致意外情况发生。
4. 在起动工具之前请取下所有的调节钥匙或扳手。如果工具的旋转部件上留有扳手或调节钥匙，则可能会导致人身伤害。
5. 操作时手不要伸得太长。操作时请双脚站稳，始终保持平衡。这样可在意外情况下较好地控制工具。
6. 注意衣装。请勿穿戴宽松的衣服或佩戴首饰。勿使您的头发、衣服和手套靠近

移动的部件。宽松的衣服、首饰或长头发会被卷入运动部件中。

7. 如果提供了与除尘和集尘设备连接用的装置，请确保将其正确连接和使用。使用集尘设备可减少与粉尘有关的意外事件。

## 用电源驱动的电动工具的使用和保养

1. 不要滥用电动工具。根据用途使用正确的电动工具。使用工具时不可超出其设计额定值，这样才能更好、更安全地完成作业。
2. 如果工具的开关无法使工具开启和关闭，则请勿使用该工具。无法通过开关控制的电动工具非常危险，必须进行维修。
3. 在进行任何调节、更换附件或存放电动工具之前，请将插头从电源上拔下，并且 / 或将电池组从工具上取下。这些安全防护措施可降低工具意外起动的危险。
4. 将闲置的电动工具存放于儿童无法触及之处，并且不得让任何不熟悉工具或这些说明事项的人员操作工具。电动工具在未经训练的用户手中是危险的。
5. 保养电动工具。检查运动部件是否有偏差或粘连、部件是否破损以及其他可能会影响工具运行的情况。如果部件有损坏，请在使用之前将工具送去维修。许多意外是由于电动工具的保养不良引起的。
6. 保持切割工具的锋利和清洁。保养良好，具有锋利切边的切割工具不易粘连，并且易于控制。
7. 按照这些说明事项，根据作业条件和作业特点来使用电动工具、附件和钻头。将电动工具用于除了这些设计用途以外的操作时将导致意外情况发生。

## 维修服务

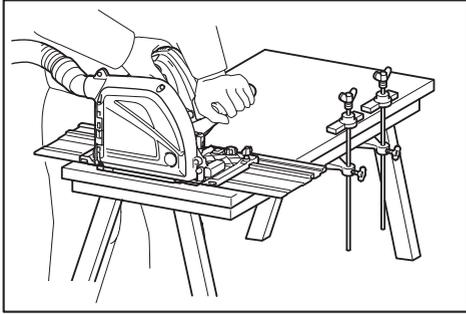
1. 请将您的电动工具交由有资格的专业维修人员处理，仅可使用与原部件相同的更换部件。这样可确保工具的安全性。
2. 根据说明进行润滑和更换附件。
3. 保持把手干燥、清洁，无油污和润滑脂。

## 电圆锯使用安全警告

### 切割步骤

1.  危险：请使双手远离切割区域和锯片。请将另一只手放在辅助手柄或电机外壳上。如果双手握持电圆锯，就不会被锯片切割到。

2. 请勿将手伸到工件下方。在工件的下方，保护罩无法保护您不碰到锯片。
3. 根据工件的厚度调节切割深度。深度不得超过工件下方一个锯齿的位置。
4. 切勿将工件拿在手里或放在腿上进行切割。将工件固定在稳定的平台上。正确地支撑工件非常重要，可尽量减少身体暴露在切割区域的部分，也可最大限度地减少锯片卡滞或工具失控现象。



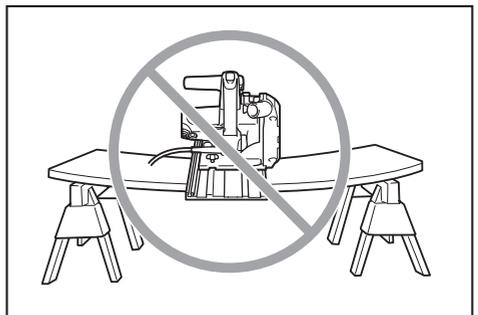
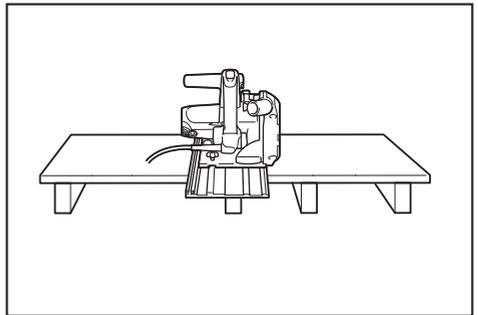
5. 当进行作业时切割工具可能会接触到隐藏的电线或自身的电线，请仅握住工具的绝缘抓握表面。接触到“带电”的电线时，工具上暴露的金属部分也会“带电”，并使操作者触电。
6. 进行切锯时，请始终使用切锯导板或直刃导板。这样可以提高切割精度，并降低锯片卡滞的可能性。
7. 请始终使用具有正确轴孔尺寸和形状（钻石形和圆形）的锯片。与电圆锯的安装硬件不匹配的锯片无法正常运行，会导致失控。
8. 切勿使用损坏的或不正确的锯片垫圈或螺栓。锯片垫圈和螺栓必须为电圆锯所专用，以保证工具的最佳性能和操作的安全性。

### 反弹原因和相关警告

- 反弹是锯片收缩、卡滞或方向偏离时突然产生的反作用力，会导致失控的电圆锯上升或脱离工件而朝向操作者；
- 当锯片被压缩或卡滞在锯痕上，锯片将停止动作，电机反作用力驱使工具快速地朝操作者反弹；
- 如果锯片被扭曲或切割时方向偏离，则锯片背面的齿缘可能进入木材上表面，导致锯片脱离锯痕或弹向操作者。

电圆锯误操作和 / 或不正确的操作步骤或操作条件将导致反弹，遵守以下所述的注意事项即可避免。

1. 使用电圆锯时请双手牢固紧握把手，调整手臂位置以防止反弹力。身体可位于锯片的任意一侧，但不得与锯片成一直线。反弹会使电圆锯向后跳出，但如果遵守了正确的注意事项，操作者可控制反弹力。
2. 当锯片卡滞或因任何原因中断切割操作时，请释放扳机并将电圆锯保持在切割材料中不动，直至锯片完全停止。当锯片还在运动中时，切勿试图将电圆锯从工件中取出或将工具往后拉，否则可能会造成反弹。研究并采取正确的措施以避免锯片卡滞。
3. 当在工件中重新启动电圆锯时，将锯片置于锯痕的中央，并检查锯齿是否与切割材料咬合在一起。如果锯片卡滞，则当电圆锯重新起动机时，锯片可能会沿卡滞处移动或从工件上反弹。
4. 请使用较大的支撑面板以最大限度地降低锯片收缩和反弹的可能。大面板会因自身的重量而下陷。必须在面板下面两侧靠近切割线和面板边缘的位置放置支撑件。



5. 请勿使用钝的或损坏的锯片。锯片未经打磨或放置不正确会使锯痕狭窄，导致摩擦过大、锯片卡滞或反弹。
6. 在进行切割操作之前，必须紧固锯片深度和斜角调节锁定杆。如果在切割时锯

片调节杆移动，则可能导致锯片卡滞和反弹。

7. 当在墙壁或其他盲区进行切割时请尤其小心。凸出的锯片可能会切割到容易引起反弹的物体。
8. 请务必用双手握紧工具。切勿将手、腿或身体的其它部分放在工具基座的下方或电圆锯的后面，尤其是在进行横切时。如果发生反弹，电圆锯很容易向后跳到您的手上，从而导致严重的人身伤害。



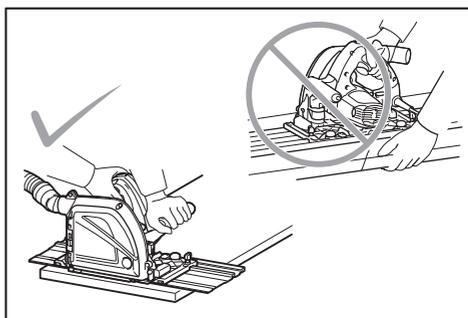
9. 切勿对电圆锯施力过大。以一定的速度向前推进电圆锯，使锯片保持恒定的速度切割。对电圆锯施力过大会导致切割不均匀，降低切割精度，并可能导致反弹。

#### 保护罩功能

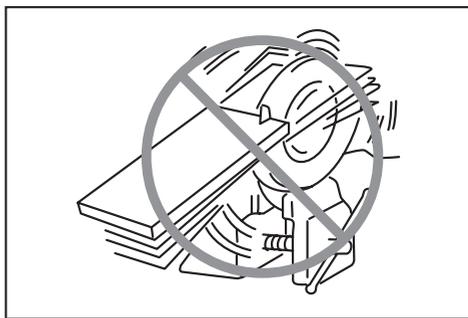
1. 在每次使用之前请检查保护罩是否正确闭合。如果保护罩无法自由移动和无法快速闭合锯片，则请勿使用该锯。切勿夹住或扎紧保护罩而使锯片外露。如果电圆锯意外跌落，保护罩可能会弯曲。检查并确保保护罩能在各种角度和深度的切割操作中自由移动且不碰到锯片或其他任何部件。
2. 检查保护罩回位弹簧的操作和状态。如果保护罩和弹簧无法正常工作，则在使用前必须对其进行修理。如果有部件损坏、存在卡滞物或积聚有碎片，则保护罩可能会操作迟缓。
3. 确保将锯片的斜切角度设为非90°并执行“切入式切割”时电圆锯的基板不会移位。锯片斜向移位会导致锯片卡滞和反弹。
4. 在将电圆锯置于工作台或地板上之前，请始终查看保护罩是否覆盖住锯片。未受保护的滑动的锯片会导致电圆锯向后移动，切割到在其移动路径上的物体。请注意从释放开关扳机之后到锯片停止所需的时间。

#### 附加安全警告

1. 切割潮湿的木头、经过加压处理的木材或含有树节的树木时请特别小心。保持平滑推动工具而不降低锯片速度以避免锯齿过热。
2. 当锯片正在移动时，请勿试图移开切割材料。请等到锯片完全停止之后再抓取切割材料。电源关闭之后锯片还将移动一段距离。
3. 注意不要切割到铁钉。切割之前请检查木材上是否有钉子并将其清除。
4. 进行切割时，请将电圆锯基座较宽的部分置于工件被稳固支撑的部分，不要放在将被切割下来的部分上。如果工件很短或很小，请将其夹住。切勿试图手持短小的工件！



5. 在完成切割后放下工具之前，请确保下部保护罩已关闭，且锯片完全停止。
6. 切勿试图使用虎钳倒持电圆锯进行切割操作。这样做非常危险，会导致严重的事故。



7. 某些材料含有有毒化学物质。小心不要吸入粉尘，并避免皮肤接触。遵循材料供应商的安全提示。
8. 请勿通过对锯片施加侧面的压力使锯片停止。
9. 请勿使用任何砂轮。

10. 仅使用工具上所标示或说明书中所规定直径的锯片。使用尺寸不正确的锯片可能会影响锯片的正确保护或保护罩的操作，从而导致严重的人身伤害。
11. 保持锯片锋利和清洁。卡滞在锯片上变硬的树脂和木沥青会使电圆锯的速度变慢，并增加反弹的可能性。因此，请先将锯片从工具上拆下，然后使用树脂和沥青清除剂、热水或煤油进行清洁。保持锯片清洁。切勿使用汽油。
12. 使用工具时请佩戴防尘面罩和保护耳罩。

## 请保留此说明书。

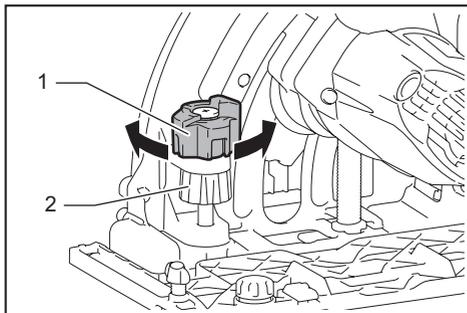
**警告：** 请勿为图方便或因对产品足够熟悉（由于重复使用而获得的经验）而不严格遵循相关产品安全规则。使用不当或不遵循使用说明书中的安全规则会导致严重的人身伤害。

## 功能描述

**小心：** 在调节或检查工具功能之前，请务必关闭工具电源开关并拔出电源插头。

## 3、4、6 mm厚度板材凹槽切割快速停止旋钮

通过转动快速停止旋钮，可快速选择适合3、4、6 mm厚度板材的凹槽切割深度。从把手侧可看见的数字表示工件板材的厚度。要微调切割深度，请使用深度调节旋钮。



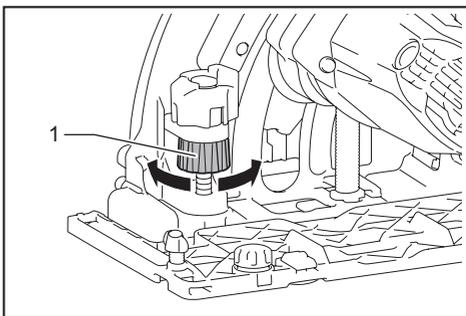
► 1. 快速停止旋钮 2. 深度调节旋钮

工具在出厂时即已正确设置了0 mm深度，但如果通过调节旋钮变动了切割深度，请按下述步骤重新设置0 mm深度：

1. 将快速停止旋钮转动至0 mm。
2. 转动深度调节旋钮调节深度。
3. 确保锯片未与工件接触。
4. 一只手抓住前把手、另一只手抓住工具把手，牢固握持工具。按下锁止按钮，然后启动工具。
5. 缓慢地将锯片头完全压下，然后检查开槽机的锯片是否几乎已碰到、但尚未碰到工件。如果否，请停止工具并等待开槽机的锯片完全停止，然后再次转动深度调节旋钮来调节深度。

## 调节切割深度

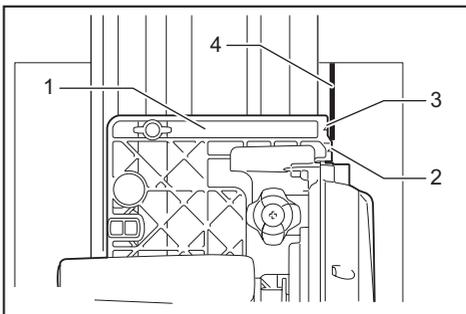
要调节切割深度，请转动深度调节旋钮。要进行更深的切割，请顺时针转动。要进行更浅的切割，请逆时针转动。



► 1. 深度调节旋钮

## 对齐

基座上的三角标记表示开槽机锯片的中心。使用开槽机锯片时，请将外侧三角标记与切割线对齐。使用电圆锯锯片（选购附件）时，请将内侧三角标记与切割线对齐。



► 1. 基座 2. 外侧三角标记 3. 内侧三角标记 4. 切割线

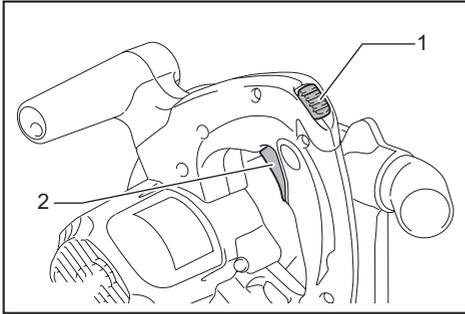
## 开关操作

**⚠小心：** 插上工具电源插头之前，请务必确认开关扳机能够正常工作，松开时能回到“OFF”（关闭）位置。

为避免使用者不小心扣动开关扳机，本工具采用锁止按钮。

要启动工具时，按下锁止按钮，然后扣动开关扳机即可。

松开开关扳机工具即停止。



▶ 1. 锁止按钮 2. 开关扳机

## 转速调节刻度盘

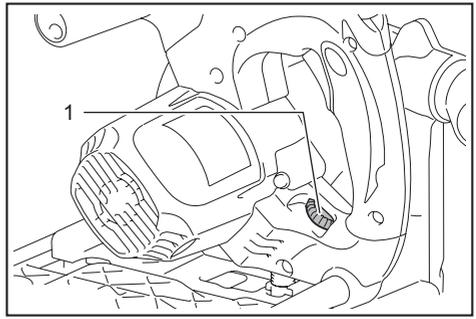
**⚠小心：** 转速调节刻度盘不用于低速率锯片，但可根据工件材料调节工具速度。所用锯片速率至少应达到规格值中的最大空载速度。

**⚠小心：** 转速调节刻度盘只能在1和6之间调节。请勿用强力将其拨至超过1或6的位置，否则调速功能可能会失灵。

可通过转动调节刻度盘调节工具速度。朝数字6方向旋转刻度盘时，转速递增；朝数字1方向旋转刻度盘时，转速递减。

请参阅下表，为要切割的工件选择合适的速度。但是工件的类型或厚度不同，所需的速度也可能有所不同。通常冲程速度越快，切割工件的速度就越快，但是这会缩短锯片的使用寿命。

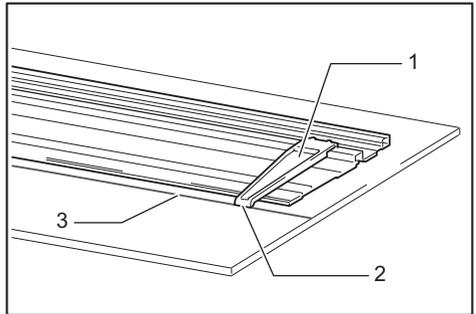
数值	/min
1	2,200
2	2,700
3	3,800
4	4,900
5	6,000
6	6,400



▶ 1. 转速调节刻度盘

## 导向板

使用导向板对齐导轨（选购附件）和切割线。



▶ 1. 导向板 2. 板边缘 3. 切割线

1. 将导向板放在导轨上，靠近切割开始位置。板边缘代表开槽机锯片的中心。将板边缘与切割线对齐。

2. 然后，再将导向板放在导轨上，靠近切割结束位置。再将板边缘与切割线对齐。

## 其他功能

本工具配备的电子功能易于操作，主要有下列特点。

### 过载保护装置

当机器的载荷超过可容许的范围时，会减小电机的功率以防止电机过热。当负载恢复正常时，工具将正常操作。

### 恒速控制

为获得恒速而进行的电子速度控制。即使在有负载的情况下亦可保持旋转速度恒定，从而可实现良好的磨光效果。

## 软启动功能

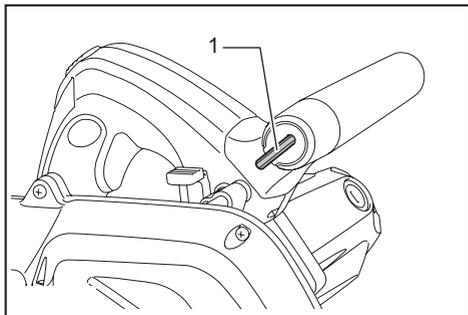
抑制启动时的振动实现软启动。

## 装配

**⚠️小心：** 对工具进行任何装配操作前请务必确认机器已关闭且已拔下电源插头。

### 六角扳手的存放

六角扳手存放在机器上。要取下六角扳手时，只需将其拔出。要装上六角扳手时，将其放在把手上并完全插入。



▶ 1. 六角扳手

### 拆卸或安装开槽机锯片

**⚠️小心：** 请勿使用与本说明书中指定的锯片规格不符的锯片。

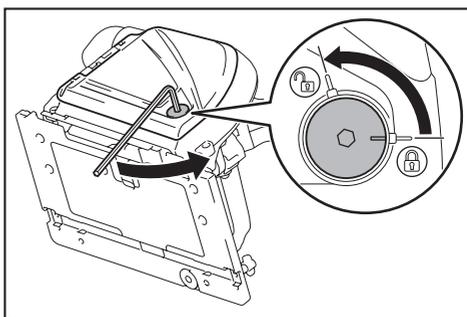
**⚠️小心：** 所用锯片速率至少应达到规格值中的最大空载速度。

**⚠️小心：** 安装锯片时，请确保锯齿向上指向工具前部。

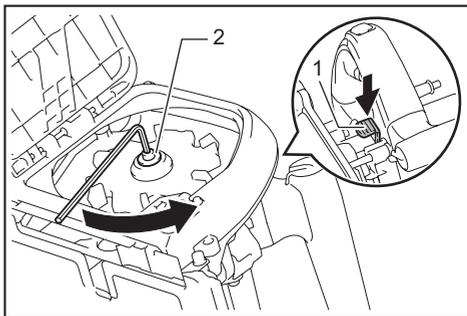
**⚠️小心：** 请仅使用Makita（牧田）扳手来安装或拆卸锯片。

拆卸开槽机锯片时，请执行以下步骤：

1. 放下工具，使电机外罩和基座接触地面。然后将六角扳手插入六角形孔，推入并转动六角扳手，打开锯片罩壳门。

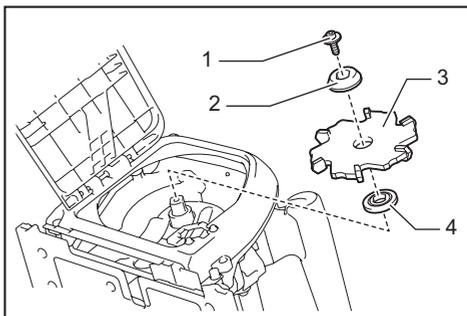


2. 将轴锁按压到底，使锯片无法旋转，然后用扳手逆时针旋松六角螺栓。



▶ 1. 轴锁 2. 六角螺栓

3. 拆下六角螺栓、外法兰盘和锯片。



▶ 1. 六角螺栓 2. 外法兰盘 3. 开槽机锯片  
4. 内法兰盘

要安装锯片时，可按与拆卸时相反的步骤进行。请确保顺时针拧紧六角螺栓。安装锯片后请关闭锯片罩壳。

更换锯片时，请根据保养部分所述，确保同时清洁锯片保护罩上积聚的锯屑和碎片。但是，每次使用工具之前仍需检查保护罩。

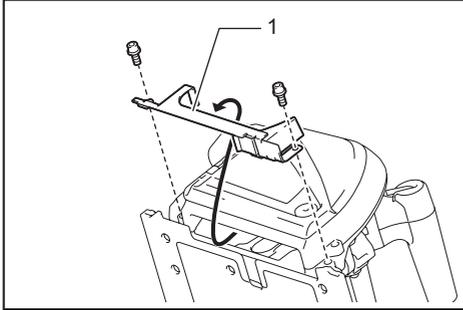
## 使用电圆锯锯片

### 选购附件

**注：**使用电圆锯锯片时，切勿安装外罩。否则电圆锯锯片会击打外罩，导致工具受损。

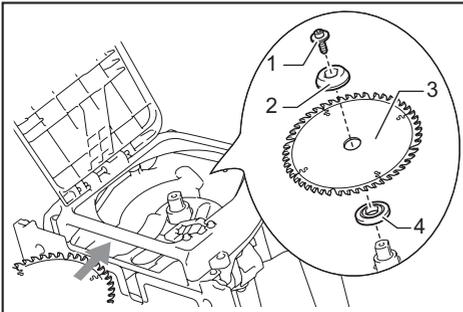
安装电圆锯锯片（选购附件）时，请执行以下步骤：

1. 拆下两个螺栓，然后拆下外罩。



- ▶ 1. 外罩

2. 拆下开槽机锯片。
3. 从之前被外罩遮盖的开口插入电圆锯锯片。
4. 按照与开槽机锯片相同的方法安装电圆锯锯片。安装锯片后请关闭锯片罩壳。



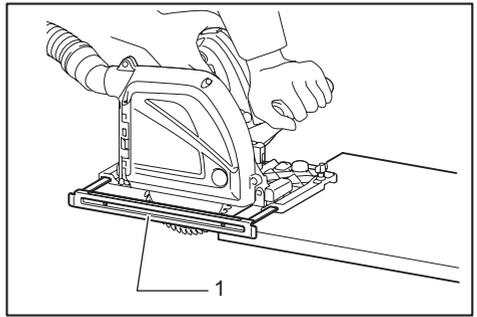
- ▶ 1. 六角螺栓 2. 外法兰盘 3. 电圆锯锯片  
4. 内法兰盘

5. 转动深度调节旋钮来调节切割深度。

### 切锯导板（导尺）

#### 选购附件

**小心：**不要将切锯导板用于开槽机锯片。仅将切锯导板用于电圆锯锯片（选购附件）。

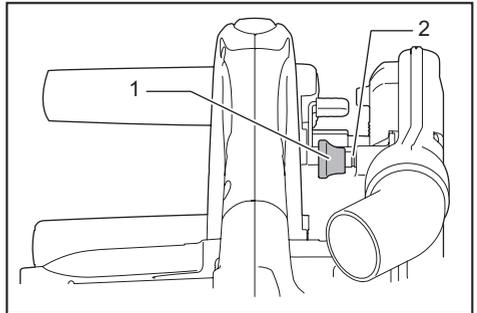


- ▶ 1. 切锯导板（导尺）

随附的切锯导板有助于您进行超精确的直线切割。只需简单地沿着工件侧向上滑切锯导板，然后使用底座前后部的螺丝将其紧固到位。也可利用切锯导板进行宽度一致的重复切割。

切锯导板（导尺）翻转过来也可以作为工具的副底座使用。

### 使用电圆锯锯片（选购附件）和导轨（选购附件）时的2至3 mm切割深度止动器



- ▶ 1. 止动器 2. 红色标记

本工具在后把手旁边的齿轮箱上设有使用导轨时的2至3 mm切割深度止动器。

先进行一道2至3 mm的初切割，然后再进行一道正常切割，可防止工件出现裂片。

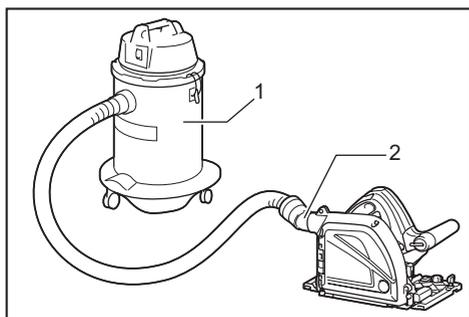
首先，将止动器推向电圆锯锯片，进行2至3 mm深度的切割。

然后拉出按钮，进行自由深度切割。

确保止动器已释放，并在凹槽切割操作中可看见红色标记。

### 连接吸尘器

进行凹槽切割操作时，请将Makita（牧田）吸尘器连接至您的工具。将吸尘器的软管连接至集尘口。



► 1. 吸尘器 2. 集尘口

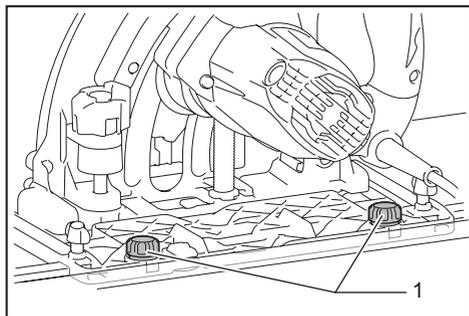
## 操作

**⚠小心：** 操作期间，请务必同时抓牢前把手和后把手，紧紧握住工具。

## 导轨

### 选购附件

进行凹槽切割操作时，请务必使用导轨。  
将工具置于导轨的后端。  
转动工具基座上的两颗调节螺丝，确保工具滑动顺畅。



► 1. 调节螺丝

## 凹槽切割

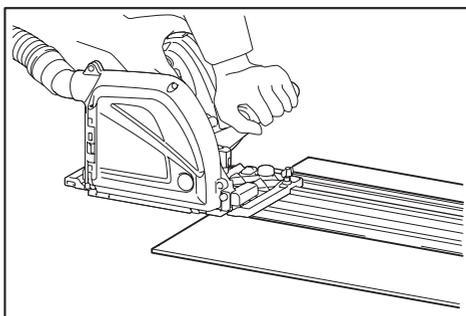
**⚠小心：** 请确保慢慢地以直线向前移动工具。使用强力或扭曲工具可导致电机过热和危险的反弹，可能导致严重伤害。

**⚠小心：** 进行断面切割时，切勿使您的身体任何部位位于工具基座下方，特别在开始切割时。这样可能导致严重的人身伤害。锯片暴露于工具基座之下。

**⚠小心：** 使用安全眼镜避免受伤。

**⚠小心：** 进行凹槽切割操作时，务必将本工具连接至吸尘器。

**⚠小心：** 请牢握本工具。本工具具有一个前把手和一个后把手。请同时使用这两个把手以最稳固地抓握工具。如果双手握持圆锯，就不会被锯片切割到。



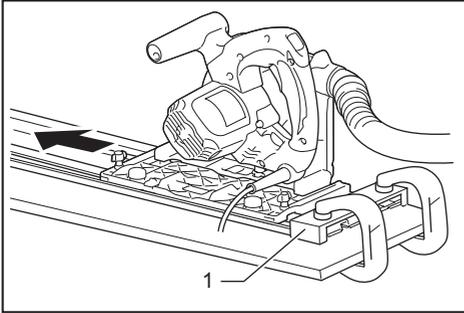
1. 调节切割深度。
2. 将工具放置在导轨上。
3. 使用导向板对齐导轨和切割线。确保锯片未与工件发生任何接触。
4. 按下锁定按钮，启动工具并等待，直至锯片达到全速运转时再进行操作。
5. 缓慢按压工具至预定切割深度，然后只需在工件表面向前移动本工具，使其平稳地保持平坦前进，直至切割操作完成即可。
6. 切割操作完成后，请释放开关扳机，等待锯片停止，然后将工具从切割材料中退出。

为使切割顺畅，请保持切割线路笔直，并且锯片前进的速度保持一致。如果切割未能正确地沿着您设定的切割线路进行，**请勿试图扭转工具或强行使工具返回切割线**。否则可能会使锯片卡滞在切割材料上，并导致危险的反弹，可能造成严重伤害。

## 切入式切割（切断）

**警告：** 为防止反弹，请务必遵守以下指示。

1. 将工具放置在导轨上，使其尾缘抵住固定挡块或夹在导轨上的类似物体。

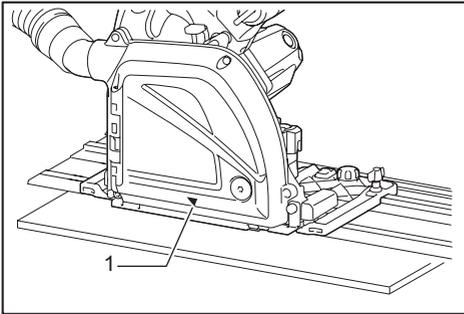


► 1. 固定挡块

2. 一只手抓住前把手、另一只手抓住工具把手，牢固握持工具。按下锁止按钮，启动工具并等待，直至锯片达到全速运转时再进行操作。

3. 缓慢地将锯片头按压至预定的切割深度，然后将工具向前移动至需要的切入位置。

**注：** 锯片罩壳上的三角标记显示了锯片的大致中心位置。



► 1. 三角标记

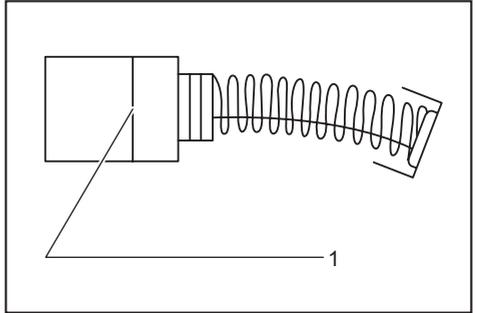
## 保养

**小心：** 检查或保养工具之前，请务必关闭工具电源开关并拔下插头。

**小心：** 清洁保护罩，确保清除积聚的可能妨碍保护罩系统操作的锯屑和碎片。较脏的保护罩系统可能会限制其操作，导致严重的人身伤害。完成清洁的最有效方法是使用压缩空气。如果将锯屑吹出保护罩，请确保佩戴适当的安全眼镜和呼吸保护装置。

**注意：** 切勿使用汽油、苯、稀释剂、酒精或类似物品清洁工具。否则可能会导致工具变色、变形或出现裂缝。

## 更换碳刷



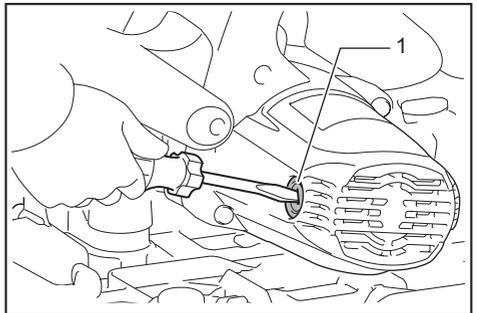
► 1. 界限磨损线

定期检查碳刷。

在碳刷磨损到界限磨损线时进行更换。请保持碳刷清洁并使其在碳刷夹内能自由滑动。两个碳刷应同时替换。请仅使用相同的碳刷。

1. 使用螺丝起子拆下碳刷夹盖。

2. 取出已磨损的碳刷，插入新的碳刷，然后紧固碳刷夹盖。



► 1. 碳刷夹盖

为了保证产品的安全与可靠性，维修、任何其他维修保养或调节需由Makita（牧田）授权的或工厂维修服务中心完成。务必使用Makita（牧田）的替换部件。

## 选购附件

**⚠小心：** 这些附件或装置专用于本说明书所列的Makita（牧田）电动工具。如使用其他厂牌附件或装置，可能导致人身伤害。仅可将附件或装置用于规定目的。

如您需要了解更多关于这些选购附件的信息，请咨询当地的Makita（牧田）维修服务中心。

- 导轨
- 90° 开槽机锯片
- 135° 开槽机锯片
- 导向板
- 电圆锯锯片
- 切锯导板（导尺）
- 夹具
- 六角扳手
- 导轨薄板套件
- 导轨橡胶板套件
- 导轨定位板
- 斜导板套件

**注：** 本列表中的一些部件可能作为标准配件包含于工具包装内。它们可能因销往国家之不同而异。

总制造商： 株式会社牧田  
日本国爱知县安城市住吉町 3-11-8