

# Makita®

(牧田)

# 電動拋光機

BO4540型

## 使用說明書



雙重絕緣

### 規 格

檢磁 3894A049

墊子尺寸	回轉數	尺 寸(長×寬×高)	淨 重
110毫米×100毫米 (4 $\frac{3}{8}$ 吋)×(4吋)	每分鐘 14,000回轉	115毫米×110毫米×126毫米 (4 $\frac{1}{2}$ 吋)×(4 $\frac{3}{8}$ 吋)×(5吋)	0.9公斤 (1.98磅)

\* 生產者保留變更規格不另行通知之權。

\* 注意：規格可能因銷往國家之不同而異。

## 主要安全須知 (供全部工具用)

注意：使用電動工具時，爲了減少火災、觸電、及受傷等意外事故，必須注意以下所列舉的基本安全事項：請仔細讀完下列安全事項。

1. 保持工作場所清潔。在雜亂的工作場所與工作台面上使用電動工具，最易發生意外。
2. 重視工作場所的環境。不可在暗濕地方使用電動工具。電動工具不可淋雨。不可在可燃液，或可燃氣存在之處使用電動工具。
3. 不可讓小孩接近。應該禁止閒人進入工作場所，更不可讓閒人觸摸工具或電源連接導線。
4. 收藏工具。電動工具不用時，應收藏在乾燥，以及小孩不能拿到之處，宜加鎖。
5. 不可勉強使用工具。必須在適當的轉速下使用工具，才可獲得良好的刨削效果並且比較安全。
6. 要用對刀具。不可用小型刀具或裝置去加工本應使用大型刀具的工件。不可使用用途不對的刀具。
7. 注意着裝。以寬鬆拂袖的服裝使用電動木工工具是最危險的。因爲可能被高速旋轉的刀具纏住而發生意外。在戶外工作時宜帶橡皮質手套與沒有破洞的靴子。留長髮的人，最好帶帽子。
8. 使用安全眼鏡。刨屑多而有粉塵時，宜帶口罩。
9. 不要糟踏導線。不可拖着導線移行工具，或拉導線拔出插頭等。還須避免使導線觸及高熱物體及尖銳金屬邊緣或沾濕油脂。
10. 固定工件。使用夾鉗固定要切削的工件。這比用手握住工件加工來得安全。
11. 不可伸越工具。工作時，必須保持適當的姿勢，必須站穩，不可伸手越過工具取物及加工。
12. 注意保養工具。刀具必須時時保持銳利的狀態俾獲良好的加工性與安全。按照規定潤滑與換配件。定期檢查導線，如發現有破損應即牧田服務中心修復。延長接電導線如有破損，應即換新。手柄要保持乾燥清潔，不沾油脂。
13. 工具在不用時，或進行保養，換夾具、刀具時，一定要拔開電插頭。
14. 記住取下調整用工具及扳手等。在打開開關轉動機械以前，須檢查刀具部份的調整工具及固定用扳手等無完全取去，必須養成這種習慣。
15. 防止意外起動。將插頭插入電插座以前，須檢查工具的開關是否關着。
16. 戶外用接電延長導線。在戶外使用工具時，一定要採用戶外專用的延長導線。
17. 工作時須保持清醒。專心一致注意工件與工具進行工作。疲勞時不應使用工具。
18. 檢查損壞的部份。再使用工具以前，須仔細檢查工具的護蓋或其他部份是否有損壞情形，須詳細檢查其損壞的程度是否將影響到工具正常的機能。檢查所有可移動的

部份是否在正確位置，必須固定的部份是否固定緊等，檢查這些可能影響正常操作的部件。護蓋或其他部件如有損壞情形，應請專門店修理或更換，除非本說明書中另有指示。工具的開關如有問題，應即請專門服務中心更換，不可勉強以開閉電不靈的開關開動工具使用。

19. **避免觸電。**工作時，身體不可接觸到接地的金屬體，例如鐵管、散熱器、冷凍機等。
20. **更換零件。**修理、更換零件時，務請一定使用規定的零件。

**注意電源電壓：**接電時，一定要注意電源電壓是否與工具標示板上所標示的電壓相同。電源電壓高於工具的適用電壓時，將使使用人發生嚴重事故，同時也將損毀工具本身。因此，如未能確定電源的電壓時，絕不可隨便插上插頭。相反的，如電源電壓低於工具的所需電壓，則將有害於馬達的。

## 拋光機的補充安全規則

1. 請握緊工具。
2. 不可脫手放開正在轉動着的工具，祇有用手拿起工具後，方可操作。
3. 本工具沒有進行防水處理，所以，在加工件表面上不可用水。

請保留此說明書

## 用 法

### ● 砂紙的安裝方法

將控制杆往上提，把砂紙的邊端夾進去。注意讓所夾的砂紙有適當的張力。砂紙的邊端對好墊子的任何一端。

(事先將砂紙弄彎的話易於安裝)安裝好砂紙後，將控制杆恢復到原先的位置。

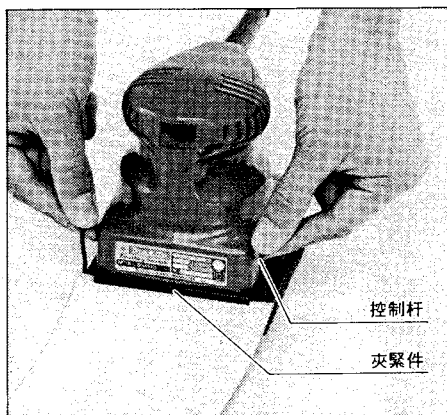


圖 1

插進砂紙後，確認一下夾緊件的齒是否將砂紙緊緊咬住。否則，砂紙會鬆弛，加工件面會產生斑駁現象。

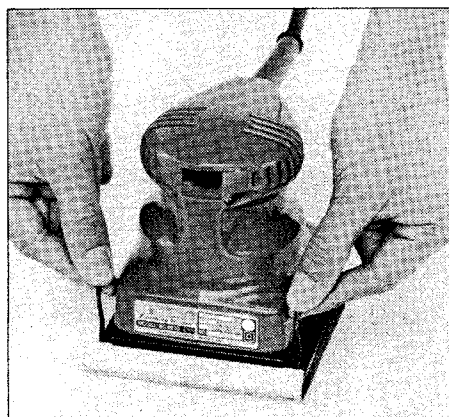


圖 2

### ● 開關的操作

要起動時，將滑動開關移動到「ON」處。停下時滑動開關移動到「OFF」處。

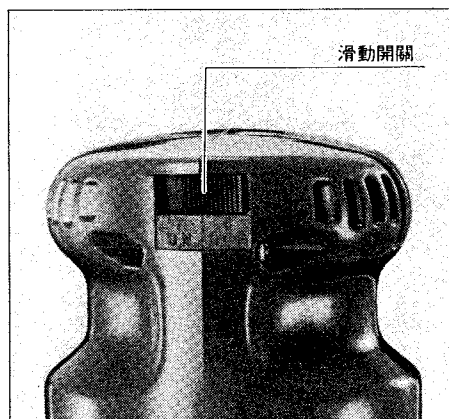


圖 3

### ● 操 作

修整用砂光機通常使用在少量研磨的一次用時。加工大量的木片誠然重要，但更重要的是加工的工件表面的狀況即品質如何。請注意一張砂紙不要使用過長。底部即使蹣上加工材料，也要堅持貼平面加工。硬是用力會損壞砂紙，降低機械壽命。

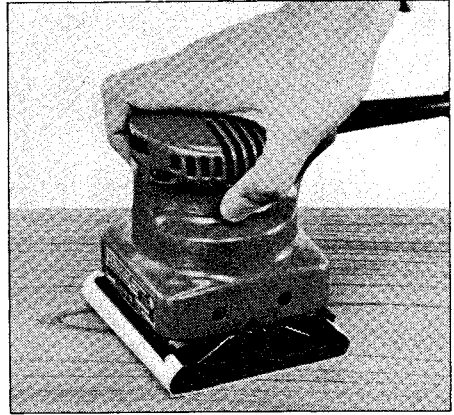


圖 4

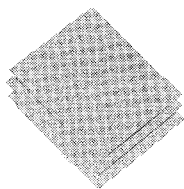
### \* 注意：

- 使用時注意不要讓手或指頭堵上馬達的通氣孔。
- 沒有安裝好砂紙不可起動，否則會損壞墊子。

## 備 件

\* 注意：這些備件或裝置是專用於本說明書所列的MAKITA (牧田) 電動工具的。如使用其他廠牌零件或裝置，可能導至傷人的危險。備件也只限用於適當的目的。

### ● 拋光紙



粒 度	零件號碼	用 途	每盒張數
60	794216-4	粗	10
100	794215-6	中	
150	794214-8	細	

生產製造商名稱：Makita Corporation  
進口商名稱：台灣牧田股份有限公司

電話：02-8601-9898 傳真機：02-8601-2266  
地址：新北市 24459 林口區文化三路二段 798 號